



yellow energy



Soudage et coupage plasma / Carrosserie
Soldadura y corte por plasma / Carrocería

2024



Histoire de qualité et d'innovation

Historia de calidad e innovación

Depuis plus de 50 ans, Deca poursuit avec ténacité sa passion : concevoir et construire des produits fiables, performants et avant-gardistes.

Être fabricant des systèmes que nous proposons nous permet d'avoir une maîtrise totale de tous les processus : conception, design, industrialisation, production et contrôle qualité.

Le point central de notre travail est d'offrir des outils capables de satisfaire pleinement les besoins des utilisateurs en fonctionnant dans le respect des strictes réglementations européennes sur les produits et des lois nationales pour la protection de nos travailleurs et de ceux qui utiliseront nos produits.

Durante más de 50 años, Deca ha perseguido tenazmente su pasión: diseñar y fabricar productos confiables, de alto rendimiento y de vanguardia.

Ser fabricante de los sistemas que ofrecemos nos permite tener un control total de todos los procesos: concepción, diseño, industrialización, producción y control de calidad.

El punto focal de nuestro trabajo es ofrecer herramientas capaces de satisfacer plenamente las necesidades de los usuarios operando de acuerdo con las estrictas regulaciones europeas de productos y las leyes nacionales para la protección de nuestros trabajadores y de quienes utilizarán nuestros productos.



Nous sommes constamment tournés vers l'amélioration de la qualité et de son utilisation.

L'adoption d'interfaces intuitives du panneau de commande facilite la compréhension du fonctionnement.

Des logiciels sophistiqués, développés en collaboration avec des experts du secteur, optimisent les fonctions.

Nuestro objetivo es mejorar constantemente la calidad y su uso.

La adopción de interfaces intuitivas del panel de control facilita la comprensión del funcionamiento.

Unos software sofisticados, desarrollados en colaboración con expertos de la industria, optimizan las funciones.

Une large gamme de programmes prédéfinis soutient activement l'utilisateur moins expérimenté et facilite le travail des professionnels. Parallèlement, la grande possibilité d'adaptation des paramètres permet un réglage personnalisé pour optimiser chaque installation pour une utilisation spécifique.

Una amplia gama de programas preestablecidos apoya activamente al usuario menos experto y facilita el trabajo de los profesionales. Al mismo tiempo, la amplia posibilidad de adaptar los parámetros permite una configuración personalizada para optimizar cada sistema para el uso específico.

L'utilisation d'hardware développé en interne permet la réalisation de produits solides et fiables dans le temps. Toujours sous notre contrôle direct pour être rapidement améliorés et mis en œuvre avec les dernières avancées technologiques.

La maîtrise à 360° des compétences et des connaissances nous permet d'être un soutien précieux à nos distributeurs et à leurs clients, grâce à des activités d'assistance technique et de formation à la fois dans notre centre de formation et hors site.

El uso de hardware desarrollado internamente permite la creación de productos sólidos y fiables en el tiempo. Siempre bajo nuestro control directo para ser prontamente mejorados e implementados con los últimos avances tecnológicos.

El dominio de 360° de habilidades y conocimientos nos permite ser un soporte válido para nuestros distribuidores y sus clientes, a través de asistencia técnica y actividades de capacitación tanto en nuestro centro de capacitación como fuera de nuestras instalaciones.





Le plaisir de souder

El placer de soldar

INVERTER

pag.

TRADITIONAL

pag.



MMA

8

62



TIG

14

-



MIG/MAG

16

63



PAC

24

-

Souder pour travail

Soldadur como profesion



MMA

28

64



TIG

36

-



MIG/MAG

42

66



PAC

56

72



MIG/MAG

74



SPOT WELDER

82



DENT PULLER

84



DRAWN ARC

88



STUD ALU

90



Accessories - Accesorios

99

Notes techniques - Notas técnicas

117

Le plaisir de souder

El placer de soldar





deca®



SIL est la gamme de machines de soudage onduleur MMA et TIG conçue pour une utilisation légère comme les réparations et les petites opérations de soudage en atelier et en extérieur.

- La conception compacte et le faible poids les rendent parfaites pour le transport.
- Facile à utiliser avec un seul bouton de commande.
- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Elles sont indiquées pour le soudage sur acier doux et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.
- Elles permettent le soudage TIG DC avec amorçage par frottement (SIL 415, SIL 417).

SIL es la gama de soldadoras inverter MMA y TIG diseñadas para usos ligeros como reparaciones y pequeñas operaciones de soldadura tanto en talleres como en exteriores.

- El diseño compacto y el peso reducido las hacen perfectas para el transporte.
- Fáciles de usar con un único mando de control.
- Ofrecen excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- Son aptas para soldar acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, etc.
- Permiten soldadura TIG DC con ignición de frotis (SIL 415, SIL 417).

**SIL 313 - 415 - 417 Promotion Pack



Auto Darkening DIN 11



MADE IN SAN MARINO



		SIL 208	SIL 313	SIL 415	SIL 417
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		0,9 / 2,2 kW	1,0 / 3,4 kW	1,1 / 4,0 kW	1,5 / 4,9 kW
Fusible - Fusible		16A	16A	16A	16A
Générateur - Generador: Min.		3 kW	5 kW	6 kW	7 kW
Rendement - Eficiencia		> 80%	> 80%	> 80%	> 80%
		MMA DC	MMA DC	MMA DC	MMA DC
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 80A	10 - 130A	10 - 150A	10 - 170A
Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		80A - 50%	125A - 60%	150A - 60%	170A - 48%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		80A - 7%	125A - 7%	140A - 7%	160A - 8%
Tension à vide - Tensión en vacío		85V	85V	102V	102V
MMA / TIG Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
	Basique - Básico	-	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0
	TIG	-	-	1,6	1,6
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Câbles directs Cables directos	DX 25 mmq	DX 25 mmq	DX 25 mmq
Protection thermostatique - Protección termostática		•	•	•	•
Poids - Peso ≈		2,9 kg	2,6 kg	3,2 kg	3,3 kg
Dimensions - Dimensiones		290 x 131 x 207 mm		337 x 132 x 207 mm	
Code - Código		279280	279380	279780	279880
** Promotion Pack			279391	279791	279891

MMA INVERTER

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals					
Elettrodes / Electrodo Rutile 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique / Basico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 30pc 011181 Acier inoxydable / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129		Baguettes / Varillas TIG L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm 011264	(a)	Kit soudure TIG le kit comprend: Kit soldadura TIG El kit incluye: (a) 011264 (b) 010614 (c) 010810 (d) 010515	(a) Inox (b) (c) (d)
Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	92mm 58mm (1) (2)	Adaptateur bouteilles non rechargeables Adaptador Bombonas no recargables	(c)	Gants (T10) Guantes (S10)	
Marteau Martillo 010341		Détendeurs Reductor de presión M10	(d)	WM24 DIN 11 Filtre automatique 90x34mm Filtro auto-oscurecimiento 90x34mm	
Brosse / Cepillo 010343		Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10) Argon 1L 010503		010402	

Fonctionnalités MMA

- **Hot Start:** Il fournit des ampères supplémentaires pendant les premières secondes lors de l'allumage de l'arc. Il aide à créer la bonne température dans le bain de soudure.
- **Arc Force:** Il réduit le risque que l'électrode colle au bain de soudure.
- **Anti-collage:** Si l'électrode colle au bain de soudure, le courant de soudage sera réduit à quelques ampères, ce qui facilitera la rupture de l'électrode.

Fonctionnalités TIG (Sil 415, Sil 417)

- TIG avec amorçage à rainure (Torche avec vannes de gaz).

Características MMA

- **Hot Start:** Proporciona amperios extra para los primeros segundos al encender el arco. Ayuda a crear la temperatura adecuada en el baño de soldadura.
- **Arc Force:** Reduce el riesgo de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura.
- **Anti-sticking:** en caso de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura, la corriente de soldadura se reducirá a unos pocos amperios, lo que facilitará la ruptura del electrodo.

Características TIG (Sil 415, Sil 417)

- TIG encendido por raspado (Antorcha con válvula de gas).



SIL 417 GEN et SILTIG 415 sont des machines de soudage onduleur MMA et TIG maniables et pratiques, destinées aux petites opérations d'entretien mais également aux interventions d'urgence professionnelles.

- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Elles sont indiquées pour le soudage sur acier doux et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

Deux modèles avec des caractéristiques particulières.

SIL 417 GEN : particulièrement adaptée aux interventions en l'absence de réseau électrique et donc alimentée par un moto-générateur.

- **SILTIG 415 :** pour le soudeur le plus exigeant.
- **Affichage** pour le réglage des paramètres de soudage.
- **Hot Start** et **Arc force** réglables.
- **TIG avec amorçage LIFT.** L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudure. Le passage de courant à faible intensité permet de ne pas endommager l'électrode pendant que la soudeuse augmente progressivement l'ampérage.

SIL 417 GEN y SILTIG 415 son soldadoras inverter MMA y TIG manejables y prácticas, destinadas a pequeños mantenimientos pero también a intervenciones profesionales de emergencia.

- Ofrecen excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- Son adecuadas para soldar acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, etc.

Dos modelos con características especiales.

SIL 417 GEN: especialmente indicada para intervenciones en ausencia de red eléctrica y por tanto alimentada por motogenerador.

- **SILTIG 415:** para el soldador más exigente.
- **Display** para ajustar los parámetros de soldadura.
- **Hot Start y Arc Force** ajustables.
- **TIG con ignición LIFT.** El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad permite no dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.



SILTIG 415

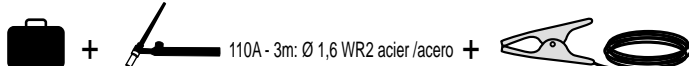


MADE IN SAN MARINO		CE	
		SIL 417 GEN	SILTIG 415
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	1 ~ 230V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		1,4 / 4,9 kW	1,1 / 4,0 kW
Fusible - Fusible		16A	16A
Générateur - Generador: Min.		7 kW	6 kW
Rendement - Eficiencia		> 80%	> 80%
		MMA DC	MMA DC TIG DC
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 170A	10 - 150A 10 - 150A
Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		170A - 48%	150A - 60% -
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		160A - 8%	140A - 7% 140A - 10%
Tension à vide - Tensión en vacío		102V	102V
MMA / TIG Électrodes: ø mm Electrodo: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
	Basique - Básico	2,0 - 4,0	2,0 - 3,2
	TIG	1,6	1,6
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq	DX 25 mmq
Protection thermostatique - Protección termostática		•	•
Poids - Peso ≈		3,3 kg	3,3 kg
Dimensions - Dimensiones		337 x 131 x 207 mm	337 x 131 x 207 mm
Code - Código		278980	279180

SIL 417 GEN: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



SILTIG 415: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités MMA TIG

SIL 417 GEN

- Special pour groupe électrogène.
- Hot Start.
- Arc Force.
- Anti-sticking.
- TIG avec amorçage à rainure (Torche avec vannes de gaz).

SILTIG 415

- Écran numérique.
- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.
- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).

Características MMA TIG



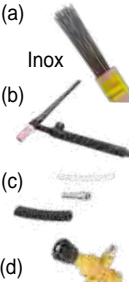
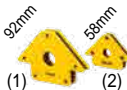








SIL 417 GEN

- Especial por generador.
- Hot Start.
- Arc Force.
- Anti-sticking.
- TIG encendido por raspado (Antorcha con válvula de gas).

SILTIG 415 Características

- Pantalla digital.
- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.
- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).

Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals					
Elettrodes / Electrodo Rutile 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique / Básico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 16pc 011426 Acier inoxydable / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129		Baguettes / Varillas TIG L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm 011264	 (a)	Kit soudure TIG le kit comprend: Kit soldadura TIG El kit incluye: (a) 011264 (b) 010614 (c) 010810 (d) 010515	 (a)
Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 (1) 92mm (2) 58mm	Adaptateur bouteilles non rechargeables Adaptador Bombonas no recargables 010810	 (c)	Gants (T10) Guantes (S10) 010963	
Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343		Détendeurs Reductor de presión M10 010515	 (d)	WM24 DIN 11 Filtre automatique 90x34mm Filtro auto-oscurcimiento 90x34mm	
Porte-électrode Portaelectrodo 160A + 1,7m + DX25 010060		Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10) Argon 1L 010503		010402	

WEST Heavy Duty

MMA INVERTER

NEW

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Entretien
Mantenimiento

Chantier de construction
Sitio de construcción



La gamme **WEST** est idéale pour les interventions de maintenance dans les secteurs civil, agricole et de menuiserie légère. Il peut être utilisé pour les opérations de soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable avec des électrodes en rutile, basique et en acier inoxydable.

Sa taille compacte le rend adapté tous les espaces et son faible poids le rend facile à transporter.

Tournez simplement le potentiomètre sur le diamètre de l'électrode et la soudeuse est prête à travailler.

WEST 200D est équipé d'un afficheur pour le réglage des paramètres de soudage.

Le Hot Start réglable rend l'amorçage de l'arc extrêmement simple, même avec les électrodes les plus difficiles.

L'Arc Force réglable aide à augmenter la pénétration et empêche le l'électrode de coller à la pièce à usiner. La qualité et les performances du soudage sont au top pour son segment. Tous les modèles disposent d'un contrôle précis et professionnel garantissant une excellente propriétés d'allumage et performances d'arc stables dans toutes les positions de soudage.

Tous les modèles (sauf WEST 130) permettent un soudage TIG LIFT simple et précis. La fonction Slope down à paramètre fixe est intégrée au procédé de soudage TIG.

La gama **WEST** es ideal para intervenciones de mantenimiento en los sectores civil, agrícola y de carpintería ligera. Puede utilizarse para operaciones de soldadura de acero dulce e inoxidable con electrodos de rutilo, básico y de acero inoxidable.

Su tamaño compacto lo hace adecuado para cualquier espacio y su bajo peso facilita su transporte.

El ajuste con una sola perilla lo hace más fácil para el soldador menos experimentado.

Simplemente gire el dial sobre el diámetro del electrodo y el soldador estará listo para trabajar.

WEST 200D está equipada con una pantalla para configurar los parámetros de soldadura.

El Hot Start ajustable hace que el encendido del arco sea extremadamente sencillo, incluso con los electrodos más difíciles.

El Arc Force ajustable ayuda a aumentar la penetración y evita la electrodo se pegue a la pieza de trabajo. La calidad y el rendimiento de la soldadura están a la altura de su segmento. Todos los modelos cuentan con un control preciso y profesional que garantiza una excelente propiedades de ignición y rendimiento estable del arco en cada posición de soldadura.

Todos los modelos (excepto WEST 130) permiten una soldadura TIG LIFT sencilla y precisa. La función Slope down con parámetro fijo está integrada en el proceso de soldadura TIG.



WEST 200D



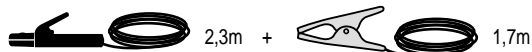
MADE IN SAN MARINO



		WEST 130	WEST 140	WEST 160	WEST 200D			
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%						
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		1,9 / 3,4 kW	1,9 / 3,6 kW	2,8 / 4,8 kW	2,8 / 6,5 kW			
Fusible - Fusible		16A	16A	16A	20A			
Générateur - Generador: Min.		5 kW	6 kW	7 kW	8 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%	> 80%	> 80%	> 80%			
Champ de réglage - Campo de regulación		MMA DC		MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG DC	
		10 - 130A	10 - 140A	10 - 140A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 20A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		120A - 20%	140A - 20%	140A - 25%	160A - 25%	160A - 25%	200A - 20%	200A - 25%
		70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	100A - 60%	120A - 60%	110A - 60%	120A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		102V	100V	100V	100V			
MMA / TIG Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0			
	Basique - Básico	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0	2,0 - 4,0			
	TIG	1,0 - 2,4	1,0 - 2,4	1,0 - 2,4	1,0 - 3,2			
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq	DX 25 mmq	DX 25 mmq	DX 25 mmq			
Protection thermostatique - Protección termostática		•	•	•	•			
Poids - Peso ≈		3,3 kg	3,5 kg	3,7 kg	3,9 kg			
Dimensions - Dimensiones		337 x 134 x 207 mm						
Version - Versión								
Uniquement générateur - Solo generador		286500	278300	278200	278400			
*Générateur + accessoires		286580	278380	278280	278480			
*Generador + accesorios		286580	278380	278280	278480			

MMA INVERTER

* Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals							
Elettrodes / Electrodo Rutile 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique / Basico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 16pc 011426 Acier inoxydable / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129		Baguettes / Varillas TIG L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm 011264		Kit soudure TIG le kit comprend: Kit soldadura TIG El kit incluye: (a) 011264 (b) 010614 (c) 010810 (d) 010515		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	
Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343		Détendeurs Reductor de presión M10 010515		Gants (T10) Guantes (S10) 010963		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069	
		Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10) Argon 1L 010503		WM27 DIN 9-13 Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurecimiento 93x43mm			
				010404			

Fonctionnalités MMA TIG

WEST 130

- Hot Start, Arc Force, Anti-sticking.
- TIG avec amorçage à rainure (Torche avec vannes de gaz).

WEST 140, WEST 160

- Hot Start, Arc Force, Anti-sticking.
- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).

WEST 200D

- Écran numérique.
- Hot Start et Arc Force réglable.
- Anti-sticking.
- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).

Características MMA TIG

WEST 130

- Hot Start, Arc Force, Anti-sticking.
- TIG encendido por raspado (Antorcha con válvula de gas).

WEST 140, WEST 160

- Hot Start, Arc Force, Anti-sticking.
- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).

WEST 200D

- Digital display.
- Hot Start y Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.
- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).

Entretien
 Mantenimiento
 Menuiserie légère
 Carpintería ligera
 Soudage de précision
 Soldadura de precisión
 Carrosserie
 Carrocería



Les i-TIG sont des machines de soudage onduleur TIG DC, TIG pulsé (i-TIG 320) et MMA conçues pour les opérations de soudage les plus complexes. Elles conviennent pour le soudage de l'acier doux, de l'acier inoxydable, du cuivre, de la fonte et du titane.

Ce sont d'excellentes machines à souder pour l'installateur et pour une utilisation en atelier.

- Le panneau de commande intuitif comporte des touches avec des icônes et un écran numérique qui affiche l'ampérage ou les valeurs des fonctions secondaires. Permet de sélectionner et d'ajuster facilement les paramètres souhaités.
- Le déclencheur est à haute fréquence **HF** ou **LIFT** qui permet de souder à proximité d'appareils électroniques sensibles.
- La fonction **TIG pulsée** offre un meilleur contrôle du bain de soudage, en particulier pour le soudage en position ou des stratifiés métalliques.
- La fonction **EASY PULSE** ajuste automatiquement le courant de base et la fréquence de pulsation en fonction du courant de crête réglé. Elle simplifie considérablement le processus de soudage TIG en courant alternatif.

Las i-TIG son soldadoras inverter TIG DC, TIG pulsado (i-TIG 320) y MMA diseñadas para las operaciones de soldadura más complejas. Adecuadas para soldar acero dulce, acero inoxidable, cobre, hierro fundido y titanio.

Son excelentes soldadoras para instaladores y para uso en talleres.

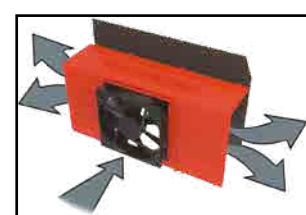
- El panel de control intuitivo cuenta con teclas de iconos y una pantalla digital que muestra el amperaje o los valores de funciones secundarias. Le permite seleccionar y ajustar fácilmente los parámetros deseados.
- El gatillo es de alta frecuencia **HF** o **LIFT** lo que permite soldar cerca de dispositivos electrónicos sensibles.
- La función **TIG Pulsado** ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente para soldadura posicional o de laminados metálicos.
- La función **EASY PULSE** ajusta automáticamente la corriente base y la frecuencia de pulso de acuerdo con la corriente máxima configurada. Simplifica considerablemente el proceso de soldadura TIG en corriente alterna.



I-TIG 318



I-TIG 320



Ventilation haute performance
 Ventilación de alto rendimiento



MADE IN SAN MARINO		CE		i-TIG 318		i-TIG 320	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%					
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 4,9 kW		3,3 / 5,8 kW			
Fusible - Fusible		20A		20A			
Générateur - Generador: Min.		7 kW		7 kW			
Rendement - Eficiencia		>80%		>80%			
		TIG DC		MMA DC		TIG DC	
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 180A		10 - 160A		10 - 200A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 30%		160A - 30%		200A - 20%	
		140A - 60%		130A - 60%		140A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		90V		90V			
MMA / TIG		Rutile - Basique		1,6 - 4,0		1,6 - 4,0	
Électrodes: ø mm		Rutilo - Básico					
Electrodos: ø mm		TIG		1,0 - 4,0		1,0 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq		DX 25 mmq			
Ventilé - Ventilada		Convair Cooling System		Convair Cooling System			
Protection thermostatique - Protección termostática		•		•			
Poids - Peso ≈		6,7 kg		6,7 kg			
Dimensions - Dimensiones		428 x 160 x 273 mm		428 x 160 x 273 mm			
Code - Código		286100		286300			

Fonctionnalités TIG

- Amorçage de l'arc HF et LIFT.
- Courant DC.
- **Courant DC pulsee** avec fonction **EasyPulse** (i-TIG 320).
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot (Spot seulement pour i-TIG 320).
- Préparé pour la commande au pied.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start et Arc Force réglable.
- Anti-sticking.
- Special pour groupe électrogène.

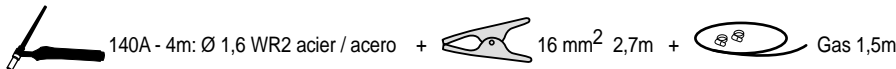
Características TIG

- Cebado de arco HF y LIFT.
- Corriente DC.
- **Corriente DC pulsante** y función **EasyPulse** (i-TIG 320).
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Slope up y Slope down ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot (Spot i-TIG 320 only).
- Listo para control de pie.

Características MMA

- Hot start, Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.
- Especial por generador.

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios TIG pag.106

Optionals					
Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		Elettrodes / Electroodos Rutile 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique / Basico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 16pc 011426 Acier Inox / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129		WM31 TC True Colour / Grinding DIN 9-13 Filtro de oscurecimiento automático True Color 93x43mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 93x43mm 010408	
Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069		Gants (T10) Guantes (S10) 010963	
Détendeurs + adaptateur CO2<->Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) 010832		Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343		CR26 Chariot / Carro 010890	
Commande au pied 9mt. Control de pedal 9mt. 010378		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 92mm 58mm (1) (2)		

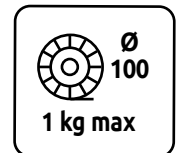
MIGA 200

MULTIPROCESS INVERTER: MIG / MAG - NO GAS - MMA

Travail léger
Trabajo liviano
Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carrosserie
Carrocería



EASY MIG
FULL SETTING



MIGA 200 est une soudeuse onduleur monophasée portable et utilisable pour les soudures MIG/MAG, NO GAS et MMA. Extrêmement compacte et puissante, elle est conçue pour les travaux d'entretien et de réparation.

- Le panneau de commande est simple à utiliser : il suffit de sélectionner la vitesse du fil, la tension de l'arc et on est prêt à souder.
- **CONTRÔLE SYNERGIQUE** : le microprocesseur qui contrôle la machine règle l'inductance et les autres paramètres de soudage.
- Le changement de polarité pour le soudage avec fil animé (NO GAS) facilite le soudage en extérieur. Le fil animé contient à l'intérieur une substance qui crée la protection gazeuse et ne nécessite donc pas la bouteille de gaz.
- **MIGA 200** est idéale pour le soudage au fil de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.
- **MIGA 200** est également une excellente soudeuse à électrode avec d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour les opérations de soudage d'acier doux et inox avec **electrodes rutiles, basiques, inox, etc.**



MIGA 200 es una soldadora inverter monofásica portátil que puede utilizarse para soldadura MIG/MAG, SIN GAS y MMA. Extremadamente compacta y potente, está diseñada para trabajos de mantenimiento y reparación.

- El panel de control es fácil de usar: simplemente seleccione la velocidad del alambre, el voltaje del arco y estará listo para soldar.
- **CONTROL SINERGICO**: El microprocesador que controla la máquina regula la inductancia y el resto de parámetros de soldadura.
- El cambio de polaridad para soldar con hilo tubular (SIN GAS) facilita la soldadura en exteriores. El alambre tubular contiene una sustancia que crea una protección gaseosa y por lo tanto no requiere un cilindro de gas.
- **MIGA 200** es ideal para soldar al ras sobre acero, acero inoxidable y aluminio.
- **MIGA 200** es también una excelente soldadora con electrodo revestido con excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es apta para soldar acero dulce y acero inoxidable con **electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, etc.**



Dévidoir à 2 rouleaux D.25mm
Alimentador 2 rolos D.25mm



	MADE IN SAN MARINO		MIGA 200
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW	
Fusible - Fusible		16A	
Générateur - Generador: Min.		4 kW	
Rendement - Eficiencia		> 80%	
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG - NO GAS	MMA
		10 - 150A	10 - 130A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		110A - 25%	100A - 25%
		70A - 60%	60A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		100V	
MIG - NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9	
	Inox - Acero inoxydable	0,8	
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8	
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		100	
MMA Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Basique Rutilo - Básico	1,6 - 3,2	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Torche direct / Antorcha Directa DX 25 mmq	
Protection thermostatique - Protección termostática		•	
Poids - Peso ≈		8 kg	
Dimensions - Dimensiones		367 x 166 x 337 mm	
Code - Código		230000	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

**Fonctionnalités**

- Changement de polarité pour les fils fourré.
- Dévidoir à 2 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Easy Mig Full Setting:** tableau d'aide pour un réglage correct des paramètres de soudage.
- Vitesse de fil et tension d'arc réglables indépendamment.
- **Inductance électronique automatique:** réduit les projections lors du soudage et stabilise l'arc.
- **Hot Start:** améliore l'amorçage de l'arc. Très utile dans le soudage de l'aluminium.
- **Burn back:** évite le collage du fil à la pièce en fin de soudure.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force.
- Anti-sticking.
- Special pour groupe électrogène.

Características

- Cambio de polaridad para hilos tubular.
- Alimentador 2 rollos.

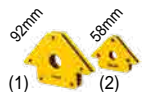
Características MIG

- **Easy Mig Full Setting:** tabla de ayuda para la correcta configuración de los parámetros de soldadura.
- Velocidad del alambre y voltaje del arco ajustables independientemente.
- **Inductancia electrónica automática:** reduce las salpicaduras durante la soldadura y estabiliza el arco.
- **Hot Start:** mejora el encendido del arco. Muy útil en soldadura de aluminio.
- **Burn back:** evita el pegado del hilo a la pieza al final de la soldadura.

Características MMA

- Hot Start.
- Arc Force.
- Anti-sticking.
- Especial por generador.

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
■ Fourré / Flux 0,9 0,7kg 010818 ■ (Fe) Acier / Acero 0,6 0,7kg 010871 0,8 0,8kg 010872 ■ Acier inoxydable / Inox 0,8 0,7kg 010892 ■ (AlMg) Alluminium 0,8 0,4kg 010881 1,0 0,4kg 010882 ■ (AlSi) Alluminium 1,0 0,5kg 010844		Adaptateur bouteilles non rechargeables Adaptador Bombonas no recargables  ■ ■ 010810	Électrodes / Electroodos Rutile 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 Acier Inox / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129		WM24 DIN 11 Filtre automatique 90x34mm Filtro auto-oscurecimiento 90x34mm  010402		
Roleaux Rollos ■ Fe 0,8/1,0 011251 ■ Al 0,8/1,0/1,2 011252		Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10) ■ Argon/CO2 1L 010502 ■ Argon 1L 010503	Porte-électrode Portaelectrodos 160A + 1,7m 16mmq + DX25  010060		Gants (T10) Guantes (S10)  010963		
Tube contact Portacorrente ■ Fe 0,6 3pc 010253 ■ Fe 0,8 3pc 010254 ■ Fe 1,0 3pc 010255 ■ Al 0,8 3pc 010256 ■ Al 1,0 3pc 010257			Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 92mm 58mm (1) (2)	Tablier en croûte Mandil de soldador (Tg / Size L)  010847		

MIGA Compact

MULTIPROCESS INVERTER: MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG

Travail léger
Trabajo liviano

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Les modèles MIGA sont des soudeuses inverter MIG/Mag et NO GAS, MMA et TIG facilement transportables. Avec 4 processus de soudage toujours à portée de main, la série MIGA est conçue pour les travaux de réparation et les petites constructions.

- **CONTRÔLE MIG SYNERGIQUE** : En mode soudage MIG synergique, le microprocesseur qui contrôle la machine règle l'inductance et les autres paramètres de soudage.
- La série MIGA allie simplicité et compacité à des caractéristiques uniques dans son segment telles que la possibilité de régler l'**INDUCTANCE** dans le soudage MIG pour réduire les éclaboussures ; l'**ARC FORCE** en MMA pour réduire le risque de coller l'électrode à la pièce à souder ; la **RAMPE DE DESCENTE** en TIG pour faciliter la fermeture du cordon de soudure.
- Le **changement de polarité** pour le soudage avec fil animé (NO GAS) facilite le soudage en extérieur. Le fil animé ne nécessite pas de la bouteille de gaz.
- Les **modèles MIGA** sont idéaux pour travailler sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le brasage MIG pour l'acier galvanisé.
- Ce sont également d'excellentes soudeuses **TIG DC LIFT** et **MMA** avec d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elles sont indiquées pour le soudage à électrode sur acier doux et inox avec électrodes rutilés, basiques, inox, etc.

Los modelos MIGA son soldadoras inverter MIG/MAG y SIN GAS, MMA y TIG fácilmente transportables. Con 4 procesos de soldadura siempre a mano, la serie MIGA está diseñada para trabajos de reparación y pequeñas construcciones.

- **CONTROL MIG SINERGICO**: En el modo de soldadura MIG sinérgico, el microprocesador que controla la máquina ajusta la inductancia y otros parámetros de soldadura.
- La serie MIGA combina sencillez y compacidad con características únicas en su segmento como la posibilidad de ajustar la **INDUCTANCIA** en soldadura MIG para reducir las proyecciones; el **ARC FORCE** en MMA para reducir el riesgo de que el electrodo se pegue a la pieza a soldar; la **RAMPA DE DESCENSO** en TIG para facilitar el cierre del cordón de soldadura.
- El **cambio de polaridad** para soldadura con hilo tubular (SIN GAS) facilita la soldadura en exteriores. El hilo tubular no requiere un cilindro de gas.
- Los **modelos MIGA** son ideales para trabajar en acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura MIG para acero galvanizado.
- También son excelentes soldadoras **TIG DC LIFT** y **MMA** con excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Están indicadas para operaciones de soldadura por electrodo de acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, etc.



Dévidoir à 2 rouleaux D.25mm
Alimentador 2 rolos D.25mm



				MIGA 215		MIGA 218		MIGA 220	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz				1 ~ 230V +/- 30%					
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max				1,6 / 2,5 kW		2,2 / 3,5 kW		2,8 / 5 kW	
Fusible - Fusible				16A		16A		16A	
Générateur - Generator: Min.				4 kW		5 kW		7 kW	
Rendement - Eficiencia				> 80%		> 80%		> 80%	
Champ de réglage - Campo de regulación				MIG / TIG	MMA	MIG / TIG	MMA	MIG / TIG	MMA
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)				110A - 25%	100A - 25%	140A - 25%	120A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
				70A - 60%	60A - 60%	90A - 60%	85A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío				100V		86V		86V	
MIG - NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero			0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
	Inox - Acero inoxidable			0,8		0,8		0,8 - 1,0	
	Al.Mg / Al.Si			0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8			0,8		0,8		0,8 - 1,0	
	Fil fourré - Hilo tubular			0,8 - 0,9 - 1,0		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm				100 - 200		100 - 200		100 - 200	
MMA / TIG Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Basique			1,6 - 3,2		1,6 - 3,2		1,6 - 4,0	
	Rutilo - Básico			1,6 - 3,2		1,6 - 3,2		1,6 - 4,0	
	TIG			1,0 - 2,4		1,0 - 4,0		1,0 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida				Torche direct / Antorcha Directa - DX 25 mmq		Torch Euro DX 25 mmq		Torch Euro DX 25 mmq	
Protection thermostatique - Protección termostática				●		●		●	
Poids - Peso ≈				9,7 kg		9,5 kg		10,0 kg	
Dimensions - Dimensiones				452 x 220 x 345 mm		452 x 220 x 345 mm		452 x 220 x 345 mm	
Code - Código				241800		241900		242000	

Funcionnalités

- Changement de polarité pour les fils fourrés.
- Dévidoir à 2 rouleaux.

Funcionnalités MIG

- Soudage synergique assisté.
- Inductance électronique réglable.
- Hot Start.
- Burn back.

Funcionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Funcionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.
- Special pour groupe électrogène.

Características

- Cambio de polaridad para hilos tubular.

Alimentador 2 rollos.

Características MIG

- Soldadura sinérgica asistida.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Hot Start.
- Burn back.

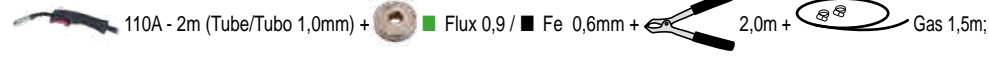
Características MMA

- Hot Start.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

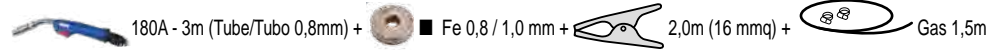
Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.
- Especial por generador.

MIGA 215: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



MIGA 218 - 220: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals		Optionals		Optionals		Optionals	
<p>■ Fourré / Flux 0,9 0,7kg 010818</p> <p>■ (Fe) Acier / Acero 0,6 0,7kg 010871 0,8 0,8kg 010872</p> <p>■ Acier inox / Inox 0,8 0,7kg 010892</p> <p>■ (AlMg) Alluminio 0,8 0,4kg 010881 1,0 0,4kg 010882</p> <p>■ (AlSi) Alluminio 1,0 0,5kg 010844</p>		<p>Gaines torche MIG Fundas antorcha MIG</p> <p>■ Al 0,6/0,9 010746 ■ Al 1,0/1,2 010747</p>	<p>MIGA 218 MIGA 220</p>	<p>Détendeurs + adaptateur CO2 <> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <> Ar (IT / USA)</p> <p>010832</p>		<p>Porte-électrode Portaelectrodos</p> <p>200A + 2,7m 16mmq + DX25</p> <p>010069</p>	
<p>Rouleaux Rollos</p> <p>■ Fe 0,8/1,0 011251</p> <p>■ Fe 0,6 ■ Flux 0,9 011250</p> <p>■ Al 0,8/1,0/1,2 011252</p>		<p>Détendeurs Reductor de presión M10</p> <p>■ ■ 010515</p>		<p>Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)</p> <p>010068</p>		<p>Positionneur Posicionador</p> <p>(1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345</p> <p>(1) (2)</p>	
<p>Tube contact Portacorriente</p> <p>■ Fe 0,6 3pc 010253 ■ Fe 0,8 3pc 010254 ■ Fe 1,0 3pc 010255</p> <p>■ Al 0,8 3pc 010256 ■ Al 1,0 3pc 010257</p>		<p>Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10)</p> <p>■ Argon/CO2 1L 010502 ■ Argon 1L 010503</p>		<p>CRMI Chariot / Carro</p> <p>010823</p>		<p>WM24 DIN 11</p> <p>Filtre automatique 90x34mm</p> <p>Filtro auto-oscurcimiento 90x34mm</p> <p>010402</p>	

MIGA 225XL

MULTIPROCESS INVERTER: MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carrosserie
Carrocería

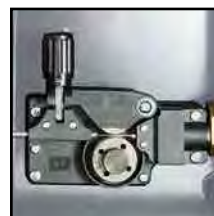
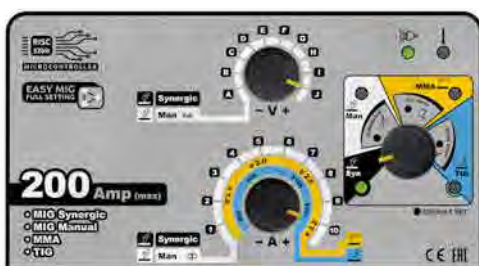


MIGA 225XL est une soudeuse onduleur MIG/Mag et NO GAS, MMA et TIG transportable. C'est la machine de soudage idéale pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers processus de soudage pour les interventions à l'extérieur et à l'intérieur.

- **CONTRÔLE MIG SYNERGIQUE** : En mode soudage MIG synergique, le microprocesseur qui contrôle la machine règle l'inductance et les autres paramètres de soudage.
- **MIGA 225XL** allie simplicité et compacité à des caractéristiques uniques dans son segment telles que la possibilité de régler l'**INDUCTANCE** dans le soudage MIG pour réduire les éclaboussures ; l'**ARC FORCE** en MMA pour réduire le risque de coller l'électrode à la pièce à souder ; la **RAMPE DE DESCENTE** en TIG pour faciliter la fermeture du cordon de soudure.
- Le **changement de polarité** pour le soudage avec fil animé (NO GAS) facilite le soudage en extérieur. Le fil animé ne nécessite de la bouteille de gaz.
- MIGA 225XL est idéale pour travailler sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le soudage MIG pour l'acier galvanisé.
- C'est également une excellente soudeuse **TIG DC LIFT** et **MMA** avec d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour les opérations de soudage à électrode d'acier doux et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.


MIGA 225XL es una soldadora inverter portátil MIG/MAG y SIN GAS, MMA y TIG. Es la soldadora ideal para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para trabajos en interiores y exteriores.

- **CONTROL MIG SINERGICO**: en el modo de soldadura MIG sinérgico, el microprocesador que controla la máquina ajusta la inductancia y otros parámetros de soldadura.
- **MIGA 225XL** combina simplicidad y compacidad con características únicas en su segmento como la posibilidad de ajustar la **INDUCTANCIA** en soldadura MIG para reducir las proyecciones; el **ARC FORCE** en MMA para reducir el riesgo de que el electrodo se pegue a la pieza a soldar; la **RAMPA DE DESCENSO** en TIG para facilitar el cierre del cordón de soldadura.
- El **cambio de polaridad** para soldadura con hilo tubular (SIN GAS) facilita la soldadura en exteriores. El alambre tubular contiene una sustancia que crea una protección gaseosa y por lo tanto no requiere un cilindro de gas.
- **MIGA 225XL** es ideal para trabajar en acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte MIG para acero galvanizado.
- También es una excelente soldadora **TIG DC LIFT** y **MMA** con excelentes propiedades de ignición y arco estable. Es adecuado para operaciones de soldadura con electrodo revestido de acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, etc.



Dévidoir à 2 rouleaux D.25mm
Alimentador 2 rolos D.25mm



 MADE IN SAN MARINO		CE		MIGA 225XL	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
Fusible - Fusible		16A			
Générateur - Generador: Min.		7 kW			
Rendement - Eficiencia		>80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 200A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%		150A - 25%	
		100A - 60%		100A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		86V			
MIG - NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
	Inox	0,8 - 1,0			
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0			
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA / TIG Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutiles / Basique Rutilo / Básico	1,6 - 4,0			
	TIG	1,0 - 4,0			
Protection thermostatique - Protección termostática		•			
Poids - Peso =		14,6 kg			
Dimensions - Dimensiones		555 x 276 x 425 mm			
Code - Código		242100			

Fonctionnalités

- Changement de polarité pour les fils fourrés.
- Dévidoir à 2 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique assisté.**
- Inductance électronique réglable.
- Hot Start.
- Burn back.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.
- Special pour groupe électrogène.

Características

- Cambio de polaridad para hilos tubular.
- Alimentador 2 rollos.

Características MIG

- **Soldadura sinérgica asistida.**
- Inductancia electrónica ajustable.
- Hot Start.
- Burn back.

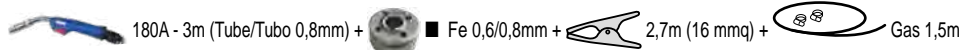
Características MMA

- Hot Start.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.












Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).Anti-sticking.
- Slope down ajustable.
- Especial por generador.

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816 (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 (AlMg) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 (AlSi) Aluminio 1,0 2,0kg 010860 (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		Gaines torche MIG Fundas antorcha MIG ■ Fe 0,6/0,9 010743 ■ Fe 1,0/1,2 010744 ■ Al 0,6/0,9 010746 ■ Al - CuSi3 1,0/1,2 010747		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		WM27 DIN 9-13 Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurecimiento 93x43mm	
Roleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217		Détendeurs + adaptateur CO2 <-> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) ■ ■ ■ 010832		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)		Gants (T10) Guantes (S10)	
Tube contact Portacorriente ■ Fe 0,6 3pc 010253 ■ Fe 0,8 3pc 010254 ■ Fe 1,0 3pc 010255 ■ Al 0,8 3pc 010256 ■ Al 1,0 3pc 010257		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 92mm (1) 59mm (2)	CRMI Chariot / Carro		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25	

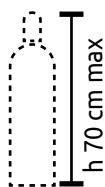
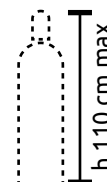
MIGA Moving

MULTIPROCESS INVERTER: MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería

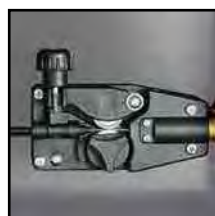
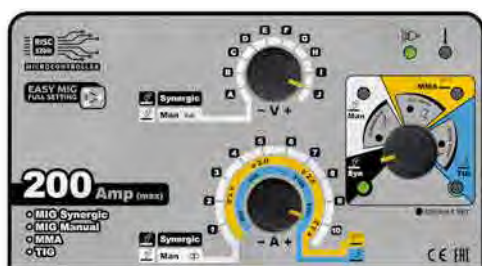


Les modèles MIGA à chariot sont des machines à souder à inverseur monophasé pour les soudures MIG/MAG, NO GAS, MMA et TIG. Ils sont idéaux pour l'artisan et le professionnel qui a besoin de divers processus de soudage.

- **CONTRÔLE MIG SYNERGIQUE** : En mode soudage MIG synergique, le microprocesseur qui contrôle la machine règle l'inductance et les autres paramètres de soudage.
- La série **MIGA 3** allie simplicité et compacité à des caractéristiques uniques dans son segment telles que la possibilité de régler l'**INDUCTANCE** dans le soudage MIG pour réduire les éclaboussures ; l'**ARC FORCE** en MMA pour réduire le risque de coller l'électrode à la pièce à souder ; la **RAMPE DE DESCENTE** en TIG pour faciliter la fermeture du cordon de soudure.
- Le **changement de polarité** pour le soudage avec fil animé (NO GAS) facilite le soudage en extérieur. Le fil animé ne nécessite de la bouteille de gaz.
- Idéal pour travailler sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le brasage MIG pour l'acier galvanisé.
- Ce sont également d'excellentes soudeuses **TIG DC LIFT** et **MMA** avec d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elles sont indiquées pour le soudage à électrode sur acier doux et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

Los modelos MIGA con ruedas son soldadoras inverter monofásicas para soldadura MIG/MAG, SIN GAS, MMA y TIG. Son ideales para el artesano y el profesional que necesita diversos procesos de soldadura.

- **CONTROL MIG SINERGICO**: En el modo de soldadura MIG sinérgico, el microprocesador que controla la máquina ajusta la inductancia y otros parámetros de soldadura.
- La serie **MIGA 3** combina simplicidad y compacidad con características únicas en su segmento como la posibilidad de ajustar la **INDUCTANCIA** en soldadura MIG para reducir las proyecciones; el **ARC FORCE** en MMA para reducir el riesgo de que el electrodo se pegue a la pieza a soldar; la **RAMPA DE DESCENSO** en TIG para facilitar el cierre del cordón de soldadura.
- El **cambio de polaridad** para soldadura con hilo tubular (SIN GAS) facilita la soldadura en exteriores. El alambre tubular requiere un cilindro de gas.
- Son ideales para trabajar en acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte MIG para acero galvanizado.
- También son excelentes soldadores **TIG DC LIFT** y **MMA** con excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Están indicados para operaciones de soldadura por electrodo de acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, etc.





MIGA 320
2 rouleaux D.25mm
2 rollos D.25mm

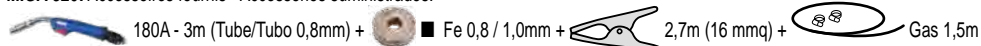


MIGA 380
2 rouleaux D.32mm
2 rollos D.32mm

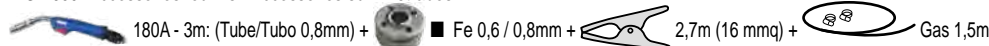


 MADE IN SAN MARINO				MIGA 320		MIGA 380	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energia: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW		2,8 / 4,5 kW			
Fusible - Fusible		16A		16A			
Générateur - Generador: Min.		7 kW		7 kW			
Rendement - Eficiencia		>80%		>80%			
		MIG / TIG		MMA		MIG / TIG	
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 200A		10 - 160A		10 - 200A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%		150A - 25%		180A - 25%	
		100A - 60%		100A - 60%		100A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		86V		86V			
MIG - NO GAS Fil \varnothing mm Hilo \varnothing mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
	Inox	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0			
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2		0,8 - 1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0			
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
Bobines \varnothing mm - Bobinas \varnothing mm		100 - 200		200 - 300			
MMA / TIG Électrodes: \varnothing mm Electrodos: \varnothing mm	Rutilés / Basique Rutilo / Básico	1,6 - 4,0		1,6 - 4,0			
	TIG	1,0 - 4,0		1,0 - 4,0			
Protection thermostatique - Protección termostática		•		•			
Poids - Peso ≈		15 kg		25,5 kg			
Dimensions - Dimensiones		701 x 360 x 516 mm		775 x 400 x 790 mm			
Code - Código		242400		242800			




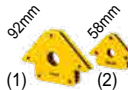








MIGA 320: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



MIGA 380: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816 (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 (AlMg) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 (AlSi) Aluminio 1,0 2,0kg 010860 (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		Gaines torche MIG Fundas antorcha MIG ■ Fe 0,6/0,9 010743 ■ Al 0,6/0,9 010746 ■ Al - CuSi3 1,0/1,2 010747		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	
Roleaux Rollos ■ Flux 0,9 / Fe 0,6 011250 ■ Al 0,8/1,0/1,2 011252		MIGA 320 Tube contact Portacorriente ■ Fe 0,6 3pc 010253 ■ Fe 0,8 3pc 010254 ■ Fe 1,0 3pc 010255 ■ Al 0,8 3pc 010256 ■ Al 1,0 3pc 010257		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069	
Roleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217		MIGA 380 Détendeurs + adaptateur CO2 <-> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) 010832		Tablier en croûte Mandil de soldador (Tg / Size L) 010847		WM27 DIN 9-13 Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurcimiento 93x43mm 010404	

i-PAC 340-335K

PAC INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



INCLUDED!



8 mm coupe - corte
12 mm séparation - separación

6 mm coupe - corte
12 mm séparation - separación
Compresseur intégré
Compresor incorporado

Coupe au plasma onduleur monophasé pour la coupe manuelle sur acier, aluminium et acier inoxydable.

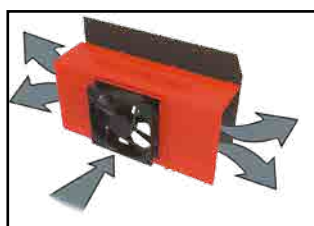
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote. Cela garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La coupe sur des tôles perforées est rendue possible par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- Les machines coupent des épaisseurs allant jusqu'à 8 mm (i-PAC 340) et 6 mm (i-PAC 335K) avec une excellente qualité. S'il n'y a pas d'exigences de qualité particulières, les machines séparent jusqu'à 12 mm d'épaisseur.

Cortadora de plasma inverter monofásica para corte manual de acero, aluminio y acero inoxidable.

- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto. Esto asegura una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- El corte de chapa perforada es posible gracias a la tecnología de arco piloto a arco de corte.
- Las máquinas cortan espesores de hasta 8 mm (i-PAC 340) y 6 mm (i-PAC 335K) con excelente calidad. Si no existen requisitos de calidad especiales, las máquinas separan hasta 12 mm de espesor.



i-PAC 340
Régulation d'air intégrée
Regulación de aire integrada



i-PAC 340
Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento



i-PAC 340 / 335K
Coupe de haute qualité
Corte de alta calidad



MADE IN SAN MARINO	CE		i-PAC 340	i-PAC 335K
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	2,7 / 3,9 kW		2,7 / 3,9 kW	
Fusible - Fusible	16A		16A	
Générateur - Generador: Min.	6 kW		6 kW	
Rendement - Eficiencia	> 80%		> 80%	
Courant de coupe - Corriente de corte	5 - 35A		5 - 35A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	35A - 30%		35A - 30%	
	25A - 60%		25A - 60%	
	20A - 100%		20A - 100%	
Tension à vide - Tensión en vacío	410V		410V	
Coupe / Séparation - Corte / Separación	8 / 12 mm		6 / 12 mm	
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	3,5 - 5,0 bar		-	
Consommation d'air - Consumo de aire	115 lt/min		-	
Compresseur intégré - Compresor incorporado	-		•	
Connexion torche - Conexión de antorcha	Direct - Directo		Direct - Directo	
Connexion de masse - Conexión a masa	DX 25 mmq		DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈	6,7 kg		16 kg	
Dimensions - Dimensiones	480 x 160 x 273 mm		480 x 227 x 373 mm	
Code - Código	111000		115100	

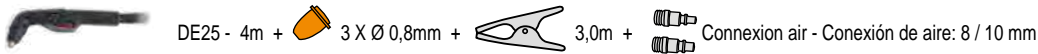
Fonctionnalités

- Amorçage de l'arc avec arc pilote.
- Découpe manuelle.
- Mode tôle grillagée.
- Torche avec câble de 4m.
- Ventilation haute performance
- Voyant d'alimentation
- Voyant de protection thermostatique.
- Système de sécurité torche
- Spécial pour groupe électrogène.

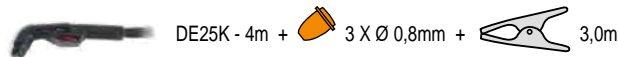
Características

- Encendido con arco piloto
- Corte manual.
- Cortar en rejilla.
- Antorcha con cable de 4m
- Ventilación alto rendimiento.
- Indicador de alimentación eléctrica.
- Indicador de protección termostática.
- Sistema de seguridad antorcha.
- Especial por generador.

i-PAC 340: Accessoires fournis - Accesorios suministrados



i-PAC 335K: Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Accessoires - Accesorios PAC pag.114

Consommables de la torche / Consumibles de antorcha			
DE25 (i-PAC 340)			
(a)	Porta ugello 6 fori - Nozzle holder 6 holes	010186	4 pcs
(b)	Buse-Boquilla ø 0,6 mm 20A	010961	10 pcs
(b)	Buse-Boquilla ø 0,8 mm 30A	010183	10 pcs
(c)	Diffuseur air-Difusor de aire	010179	2 pcs
(d)	Électrode-Electrodo	010180	10 pcs
DE25K (i-PAC 335K)			
(a)	Porta ugello 4 fori - Nozzle holder 4 holes	010198	4 pcs
(b)	Buse-Boquilla ø 0,6 mm 20A	010961	10 pcs
(b)	Buse-Boquilla ø 0,8 mm 30A	010183	10 pcs
(c)	Diffuseur air-Difusor de aire	010179	2 pcs
(d)	Électrode-Electrodo	010180	10 pcs

Optionals			
Starter kit 010082		CR28 Chariot / Carro 010889	
WM31 TC True Colour / Grinding DIN 9-13 Filtro de oscurecimiento automático True Color 93x43mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 93x43mm 010408		Gants (T10) Guantes (S10) 010963	
		Tablier en croûte Mandil de soldador (Tg / Size L) 010847	

Souder pour travail

Soldadura como profesion





**UN CHOIX EXCLUSIF
UNA ELECCIÓN EXCLUSIVA**



Machines à souder inverter MMA et TIG avec amorçage à bande.
Maniables et robustes. La conception ergonomique les rend parfaites pour le transport.

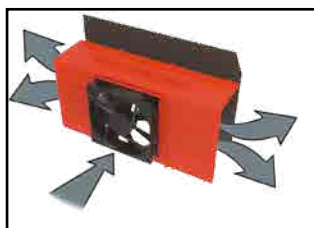
Les i-ARC 3 sont indiquées aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : ce sont les machines idéales pour l'entretien.

- Particulièrement adaptées à une utilisation avec un générateur.
- Un seul bouton les rend faciles à utiliser.
- Les machines offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Les i-ARC 3 sont indiquées pour les opérations de soudage sur acier doux et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

Soldadoras inverter MMA y TIG con ignición por rayado.
Manejables y robustas. El diseño ergonómico las hace perfectas para llevar.

Las i-ARC 3 son aptas tanto para uso en taller como en exteriores: son las máquinas ideales para el mantenimiento.

- Especialmente adecuadas para su uso con un generador.
- Un solo mando las hace fáciles de usar.
- Las máquinas ofrecen excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- Las i-ARC 3 están indicadas para operaciones de soldadura sobre acero dulce y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, etc.



Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento



MADE IN SAN MARINO

**i-ARC 318 LAB evo****i-ARC 320 LAB evo**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 5,4 kW	3,3 / 6,5 kW
Fusible - Fusible		20A	20A
Générateur - Generador: Min.		7 kW	8 kW
Rendement - Eficiencia		> 80%	> 80%
		MMA DC	MMA DC
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 180A	10 - 200A
Facteur de marche DECA 20°C Servicio DECA 20°C		180A - 67%	200A - 60%
		160A - 80%	160A - 80%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 30%	200A - 30%
		125A - 60%	135A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		92V	92V
Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm	Rutilés - Rutilos	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
	Basique - Básicos	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0
	TIG	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq	DX 25 mmq
Protection thermostatique - Protección termostática		•	•
Ventilé - Ventilada		Convair Cooling System	Convair Cooling System
Poids - Peso ≈		5,2 kg	5,2 kg
Dimensions - Dimensiones		365 x 160 x 273 mm	
Version - Versión			
Uniquement générateur - Solo generador		287000	287100
*Générateur + accessoires *Generador + accesorios		287080	287180

Fonctionnalités MMA

- **Hot Start:** Il fournit des ampères supplémentaires pendant les premières secondes lors de l'allumage de l'arc. Il aide à créer la bonne température dans le bain de soudure.
- **Arc Force:** Il réduit le risque que l'électrode colle au bain de soudure.
- **Anti-collage:** Si l'électrode colle au bain de soudure, le courant de soudage sera réduit à quelques ampères, ce qui facilitera la rupture de l'électrode.

Fonctionnalités TIG

- **TIG DC:** avec amorçage à rainure (Torche avec vannes de gaz). Fonctionnalités
- Ventilation haute performance
- Spécial pour groupe électrogène.

Características MMA

- **Hot Start:** Proporciona amperios extra para los primeros segundos al encender el arco. Ayuda a crear la temperatura adecuada en el baño de soldadura.
- **Arc Force:** Reduce el riesgo de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura.
- **Anti-sticking:** en caso de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura, la corriente de soldadura se reducirá a unos pocos amperios, lo que facilitará la ruptura del electrodo.

Características TIG

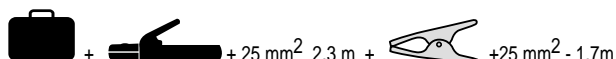
- **TIG DC:** encendido por raspado (Antorcha con válvula de gas)

Características

- Ventilación alto rendimiento.
- Especial por generador.

MMA INVERTER

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals				
Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 25mmq + DX25 010834		Elettrodes / Electrodos Rutile E6013 1,6mm 84pc 011428 2,0mm 49pc 011172 2,0mm 196pc 011173 2,5mm 29pc 011175 2,5mm 116pc 011176 3,2mm 17pc 011178 3,2mm 68pc 011179	Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068	Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257
Pince de masse Borne de masa 200A + 2,7m 25mmq + DX25 010833		Basique / Basico E7018 2,5mm 26pc 011422 2,5mm 104pc 011423 3,2mm 16pc 011426 3,2mm 64pc 011427	Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072	
Raccords / Ataches DX25mmq 010385		Acier Inox / Inox E308L 2,0mm 43pc 011404 2,0mm 172pc 011405 2,5mm 26pc 011406 2,5mm 104pc 011407	Détendeuses + adaptateur CO2 ⇄ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇄ Ar (IT / USA) 010835	WM31 TC True colour grinding Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurcimiento 93x43mm
Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 92mm 58mm (1) (2)	Fonte / Hierro fundido E1071 2,5mm 30pc 011429	Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343	 010408

MMA INVERTER

Entretien
Mantenimiento

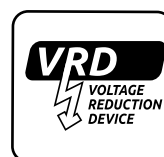
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Sitio de construcción

Menuiserie lourde
Carpintería pesada

Électrodes cellulósiques

Electrodos celulósicos



- Réduit la tension de sortie à vide pour une meilleure sécurité dans les opérations de soudage
- Reduce el voltaje de salida vacío para una mayor seguridad en las operaciones de soldadura



Soudeuse onduleur MMA et TIG LIFT idéale pour les électrodes cellulósiques.

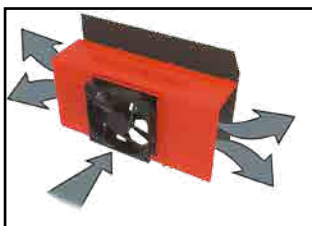
Maniable et robuste. La conception ergonomique la rend parfaite pour le transport. i-ARC 319C convient aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : c'est la machine idéale pour les entretiens.

- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur
- Idéale pour le soudage avec des électrodes à revêtement cellulósique de tubes dans toutes les positions et à faible courant.
- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- i-ARC 319C est indiquée pour les opérations de soudage d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

Soldadora inverter MMA y TIG LIFT ideal para electrodos celulósicos.



Manejable y robusta. El diseño ergonómico la hace perfecta para llevar. La i-ARC 319C es adecuada tanto para uso en taller como en exteriores: es la máquina ideal para el mantenimiento.

- Especialmente adecuada para su uso con un generador.
- Ideal para soldar con electrodos recubiertos celulósicos de tuberías en todas las posiciones y a bajas corrientes.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- i-ARC 319C es adecuada para operaciones de soldadura de acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

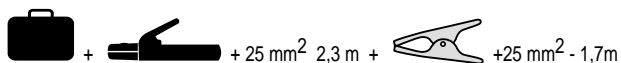


Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento
















 MADE IN SAN MARINO				i-ARC 319C LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW			
Fusible - Fusible		20A			
Générateur - Generador: Min.		7 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MMA DC		TIG DC	
Champ de réglage - Campo de regulación range		10 - 180A		10 - 200A	
Facteur de marche DECA 20°C		180A - 67%		-	
Servicio DECA 20°C		160A - 80%		-	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 20%		200A - 20%	
		130A - 60%		140A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		105V			
Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm		Rutilos - Rutilos		1,6 - 4,0	
		Basique - Básicos		2,0 - 4,0	
		Cellulosique - Celulósico		2,5 - 3,2	
		Aluminium - Aluminio		2,5 - 3,2	
		TIG		1,0 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq			
Protection thermostatique - Protección termostática		•			
Ventilé - Ventilada		Convair Cooling System			
Poids - Peso =		5,6 kg			
Dimensions - Dimensiones		365 x 160 x 273 mm			
Version - Versión					
Uniquement générateur - Solo generador		286200			
*Générateur + accessoires		286280			
*Generador + accesorios		286280			

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals							
Porte-électrode Portaelectrodos		Elettrodes / Electrods Rutile E6013		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0	
200A + 2,7m 25mmq + DX25		1,6mm 84pc 011428 2,0mm 49pc 011172 2,0mm 196pc 011173 2,5mm 29pc 011175 2,5mm 116pc 011176		010068		Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257	
Pince de masse Borne de masa		Basique / Basico E7018		Starter Kit pour acier Starter kit acero			
200A + 2,7m 25mmq + DX25		2,5mm 26pc 011422 2,5mm 104pc 011423 3,2mm 16pc 011426 3,2mm 64pc 011427		2,4mm WR2			
Raccords / Achetes DX25mmq		Acier Inox / Inox E308L		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇄ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇄ Ar (IT / USA)		WM31 TC True colour grinding Filtre automatique 93x43mm	
		2,0mm 43pc 011404 2,0mm 172pc 011405 2,5mm 26pc 011406 2,5mm 104pc 011407		010835		Filtro auto-oscurcimiento 93x43mm	
Positionneur Posicionador		Fonte / Hierro fundido E1071		Marteau / Martillo		DIN 9 - 13	
(1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	(1) (2)	2,5mm 30pc 011429		010341			
				010343			010408

MMA INVERTER

i-ARC 525 LAB

MMA INVERTER 3Ph



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Sitio de construcción



- Réduit la tension de sortie à vide pour une meilleure sécurité dans les opérations de soudage
- Reduce el voltaje de salida vacío para una mayor seguridad en las operaciones de soldadura

Machine triphasée haute performance pour le soudage professionnel.

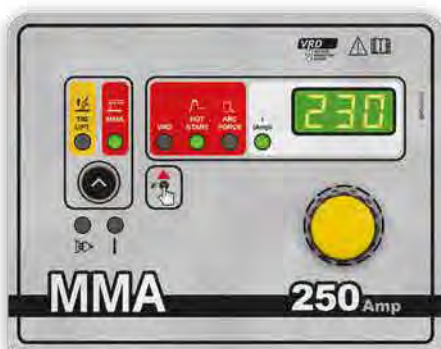
L'i-ARC 525 est indiquée aussi bien pour le soudage en atelier que pour les réparations en extérieur.

- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur.
- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour le soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Permet le soudage TIG avec amorçage LIFT.

Máquina trifásica de alto rendimiento para soldadura profesional.

La i-ARC 525 es adecuada tanto para soldadura en taller como para reparaciones en exteriores.

- Especialmente adecuada para su uso con un generador.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es adecuada para soldar acero dulce y acero inoxidable.
- Permite realizar soldadura TIG con ignición LIFT.





MADE IN SAN MARINO



i-ARC525 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
Fusible - Fusible		10A	
Générateur - Generator: Min.		12 kW	
Rendement - Eficiencia		> 85%	
		MMA DC	TIG DC
Champ de réglage - Campo de regulación		10 -250A	10 -250A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		230A - 25%	230A - 25%
		150A - 60%	160A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		85V	85V
Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm	Rutilos - Rutilos	1,6 - 5,0	
	Basique - Básico	2,0 - 5,0	
	Cellulosique - Celulósico	-	
	Aluminium - Aluminio	-	
	TIG	1,0 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈		10,7 kg	
Dimensions - Dimensiones		450 x 210 x 365	
Version - Versión			
Uniquement générateur - Solo generador		286600	

Fonctionnalités

- Deux modes de soudage: MMA pour la plupart des électrodes. TIG DC LIFT pour tous les matériaux sauf l'aluminium et ses alliages.
- Voyant d'alimentation.
- Voyant de protection thermostatique.
- Ventilation haute performance
- Special pour groupe électrogène.

Fonctionnalités MMA

- **Hot Start ajustable**: Il fournit des ampères supplémentaires pendant les premières secondes lors de l'allumage de l'arc. Il aide à créer la bonne température dans le bain de soudure.
- **Arc Force ajustable**: Il réduit le risque que l'électrode colle au bain de soudure.
- **Anti-collage**: Si l'électrode colle au bain de soudure, le courant de soudage sera réduit à quelques ampères, ce qui facilitera la rupture de l'électrode.

Fonctionnalités TIG

- **TIG DC** avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).

Características

- Dos modos de soldadura: TIG DC LIFT para todos los materiales excepto aluminio y sus aleaciones. MMA para la mayoría de los electrodos.
- Indicador de alimentación eléctrica
- Indicador de protección termostática
- Ventilación alto rendimiento.
- Especial por generador.

MMA Características.

- **Hot Start ajustable**: Proporciona amperios extra para los primeros segundos al encender el arco. Ayuda a crear la temperatura adecuada en el baño de soldadura.
- **Arc Force ajustable**: permite ajustar el tiempo de reacción de la máquina al cortocircuito. Reduce el riesgo de que el electrodo se adhiera al **baño de soldadura**.
- **Anti-sticking**: en caso de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura, la corriente de soldadura se reducirá a unos pocos amperios, lo que facilitará la ruptura del electrodo.

Características TIG

- **TIG DC** encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).

MMA INVERTER

Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals				
Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070		Elettrodes / Electrodos Rutile E6013 1,6mm 84pc 011428 2,0mm 49pc 011172 2,0mm 196pc 011173 2,5mm 29pc 011175 2,5mm 116pc 011176 3,2mm 17pc 011178 3,2mm 68pc 011179	Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010825	Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257
Pince de masse Borne de masa 350A + 3m 35mmq + DX50 010314		Basique / Basico E7018 2,5mm 26pc 011422 2,5mm 104pc 011423 3,2mm 16pc 011426 3,2mm 64pc 011427	Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072	
Raccords / Aatches DX50 010386		Acier Inox / Inox E308L 2,0mm 43pc 011404 2,0mm 172pc 011405 2,5mm 26pc 011406 2,5mm 104pc 011407	Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA) Reducteur de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA) 010835	WM31 TC True colour grinding Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurecimiento 93x43mm DIN 9 - 13 010408
Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345		Fonte / Hierro fundido E1071 2,5mm 30pc 011429	Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343	

i-ARC 530C LAB Cellulosic

MMA PULSE INVERTER 3Ph

SOON



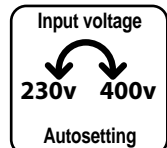
Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Sitio de construcción

Électrodes cellulosiques

Electrodos celulósicos



- Réduit la tension de sortie a vide pour une meilleure sécurité dans les opérations de soudage
- Reduce el voltaje de salida vacío para una mayor seguridad en las operaciones de soldadura

Machine triphasée haute performance pour le soudage professionnel.

i-ARC 530C est particulièrement adaptée pour le soudage avec des électrodes à revêtement CELLULOSIQUE de tubes dans toutes les positions et à faible courant.

L' i-ARC 530C est indiquée aussi bien pour le soudage en atelier que pour les réparations en extérieur.

- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur.
- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour le soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Permet le soudage TIG avec amorçage LIFT.

Máquina trifásica de alto rendimiento para soldadura profesional.

i-ARC 530C es particularmente adecuada para soldar con electrodos recubiertos de CELULOSA de tuberías en todas las posiciones y a bajas corrientes.

La i-ARC 530C es adecuada tanto para soldadura en taller como para reparaciones en exteriores.

- Especialmente adecuada para su uso con un generador.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es adecuada para soldar acero dulce y acero inoxidable.
- Permite soldadura TIG con ignición LIFT.





MADE IN SAN MARINO



i-ARC 530C LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 400V +/- 30% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 30% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	5 / 8,5 kW	4 / 6 kW
Fusible - Fusible	16A	16A
Générateur - Generador: Min.	13 kW	10 kW
Rendement - Eficiencia	> 85%	> 85%
Champ de réglage - Campo de regulación	10 - 270A	10 - 220A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	270A - 35% (TIG 300A)	220A - 35% (TIG 280A)
	220A - 60% (TIG 250A)	180A - 60% (TIG 240A)
Tension à vide - Tensión en vacío	61V	58V
Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm	Rutilos - Rutilos	1,6 - 5,0
	Basique - Básico	2,0 - 5,0
	Cellulosique - Celulósico	2,5 - 3,2
	Aluminium - Aluminio	2,5 - 3,2
	TIG	1,0 - 4,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈	19,0 kg	
Dimensions - Dimensiones	580 x 230 x 430	
Version - Versión		
Uniquement générateur - Solo generador	286900	

Fonctionnalités

- Deux modes de soudage: **MMA** pour la plupart des électrodes, y compris celles à revêtement CELLULOSIQUE. **TIG DC LIFT** pour tous les matériaux sauf l'aluminium et ses alliages
- Voyant d'alimentation
- Voyant de protection thermostatique.
- Ventilation haute performance
- Special pour groupe électrogène.

Fonctionnalités MMA

- **Hot Start ajustable** : Il fournit des ampères supplémentaires pendant les premières secondes lors de l'allumage de l'arc. Il aide à créer la bonne température dans le bain de soudure.
- **Arc Force ajustable**: Il réduit le risque que l'électrode colle au bain de soudure.
- **Anti-sticking**
- **Soudage synergique**: pour obtenir des performances optimales avec les différentes électrodes basiques, rutilés et inox.
- **Soudage pulsé** avec réglage de la fréquence pour réduire l'apport thermique.

Fonctionnalités TIG

- **TIG DC** avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).

Características

- Dos modos de soldadura: **MMA** para la mayoría de los electrodos, incluidos los de revestimiento celulósico. **TIG DC LIFT** para todos los materiales excepto aluminio y sus aleaciones.
- Indicador de alimentación eléctrica
- Indicador de protección termostática
- Ventilación alto rendimiento.
- Especial por generador.

MMA Características.

- **Hot Start ajustable**: Proporciona amperios extra para los primeros segundos al encender el arco. Ayuda a crear la temperatura adecuada en el baño de soldadura.
- **Arc Force ajustable**: permite ajustar el tiempo de reacción de la máquina al cortocircuito. Reduce el riesgo de que el electrodo se adhiera al baño de soldadura.
- **Anti-sticking**
- **Soldadura sinérgica**: para obtener el rendimiento óptimo con los diversos electrodos básicos, rutilés e inoxidables.
- **Soldadura pulsada** con ajuste de frecuencia para reducir el aporte térmico.

Características TIG

- **TIG DC** encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).

Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optionals							
Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070		Elettrodes / Electrodos Rutile E6013 2,0mm 196pc 011173 2,5mm 116pc 011176 3,2mm 68pc 011179		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010825		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257	
Pince de masse Borne de masa 350A + 3m 35mmq + DX50 010314		Basique / Basico E7018 2,5mm 104pc 011423 3,2mm 64pc 011427		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072			
Raccords / Ataches DX50 010386		Acier Inox / Inox E308L 2,0mm 172pc 011405 2,5mm 104pc 011407		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇄ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇄ Ar (IT / USA) 010835		WM31 TC True colour grinding Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurecimiento 93x43mm DIN 9 - 13 010408	
Télécommande 9m Control remoto 9m 010840		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345		Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343			

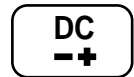
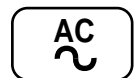
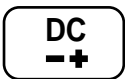
MMA INVERTER

TIG PULSE - MMA INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión



Machines monophasées ondule MMA et TIG en version DC ou AC/DC.

Les Mastrotig série 2 sont des soudeuses fiables conçues pour les opérations de soudage les plus complexes. Elles peuvent être utilisées pour des matériaux tels que l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (Mastrotig 216). Ce sont d'excellentes machines à souder pour l'installateur et pour une utilisation en atelier.

- Le panneau de commande comporte des touches avec des icônes et un affichage numérique indiquant l'ampérage ou les paramètres secondaires. Permet de sélectionner et d'ajuster facilement les paramètres souhaités.
- Le déclencheur est à haute fréquence HF ou LIFT qui permet de souder à proximité d'appareils électroniques sensibles.
- La fonction de soudage pulsé offre un meilleur contrôle du bain de soudage. Cela vaut notamment pour le soudage de position ou de stratifiés métalliques.
- Le panneau de commande AC/DC du modèle Mastrotig 216 permet de souder l'aluminium et ses alliages.
- La fonction EASY PULSE ajuste automatiquement le courant de base et la fréquence de pulsation en fonction du courant de crête réglé, ce qui simplifie le soudage TIG à la fois DC et AC.
- La fonction AC EASY règle la fréquence et l'équilibrage de l'onde alternative en fonction du courant réglé en simplifiant le soudage TIG avec du courant alternatif.

Máquinas MMA y TIG inverter monofásicas en versión DC o AC/DC.

Las Mastrotig serie 2 son máquinas de soldar fiables diseñadas para las tareas de soldadura más exigentes. Se pueden utilizar para materiales como acero dulce, acero inoxidable y aluminio (Mastrotig 216). Excelente para instaladores y para uso en talleres.

- El panel de control cuenta con una pantalla digital que muestra el amperaje o parámetros secundarios. Le permite seleccionar y ajustar fácilmente los parámetros deseados.
- La ignición es a alta frecuencia o LIFT lo que permite soldar cerca de dispositivos electrónicos sensibles.
- La función de soldadura pulsada ofrece un mejor control del charco de soldadura. Esto es especialmente cierto para la soldadura por posición o la soldadura de chapa.
- El panel de control AC/DC del modelo Mastrotig 216 permite soldar aluminio y sus aleaciones.
- La función EASY PULSE ajusta automáticamente la corriente base y la frecuencia de pulso según la corriente pico configurada, simplificando la soldadura TIG tanto en DC como en AC.
- La función AC EASY ajusta la frecuencia y el equilibrio de la onda alterna en función de la corriente configurada, simplificando la soldadura TIG con corriente alterna.



Mastrotig 218 dc



Mastrotig 216 ac/dc



MADE IN SAN MARINO



	MASTROTIG 218 DC LAB	MASTROTIG 216 AC/DC LAB		
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 15%	1 ~ 230V +/- 15%		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	3,3 / 5,7 kW	2 / 4 kW		
Fusible - Fusible	25A	16A		
Générateur - Generator: Min.	9 kW	6 kW		
Rendement - Eficiencia	> 80%	> 80%		
	TIG DC	MMA	TIG AC / DC	MMA
Champ de réglage - Campo de regulación	5 - 200A	20 - 180A	5 - 160A	20 - 130A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	200A - 30%	180A - 30%	160A - 20%	130A - 25%
	140A - 60%	130A - 60%	85A - 60%	80A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	90V		105V	
Elektrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutiles / Basique Rutilo / Básico	1,6 - 5,0		1,6 - 3,2
	TIG	1,0 - 4,0		1,0 - 3,2
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq		DX 25 mmq	
Protection thermostatique - Protección termostática	•		•	
Poids - Peso ≈	9 kg		12 kg	
Dimensions - Dimensiones	430 x 200 x 344 mm		418 x 200 x 415 mm	
Code - Código	284100		284200	

Fonctionnalités TIG

- Amorçage de l'arc HF et LIFT.
- Courant DC pulsee avec fonction EasyPulse.
- Courant AC pulsee avec fonction AC-Easy (Mastrotig 216).
- Courant AC avec fonction "balance": rapport entre la durée de l'alternance positive et de l'alternance négative.
- Bilevel.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
- Mémorisation de 9 programmes.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

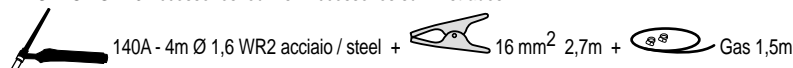
Características TIG

- Cebado de arco HF y LIFT.
- Corriente DC pulsante y function EasyPulse.
- Corriente AC pulsante y function AC-Easy.
- Corriente CA con función "balance": relación entre la duración de la media onda positiva y la media onda negativa.
- Bilevel.
- Pre-gas y Post-gas ajustable.
- Slope up y Slope down ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
- Memorización de 9 programas.

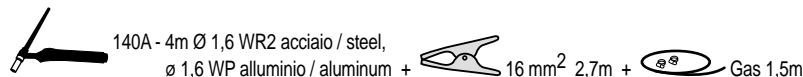
Características MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

MASTROTIG 218 Accessoires fournis - Accesorios suministrados



MASTROTIG 216 Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Accessoires - Accesorios TIG pag.106

Optionals							
Elektrodes / Electrods WC20 (acier/acero) Tungsteno/Cerio 2% Tungsten/Cerium 2% 1,6mm 10pc 010694 2,4mm 10pc 010696 3,2mm 10pc 010668 4,0mm 10pc 010663 WP (aluminium/aluminio) Tungsteno puro Tungsten 1,6mm 10pc 010697 2,4mm 10pc 010699 3,2mm 10pc 010700		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069		WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13 Filtre automatique a colori reali 100x60mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm 010414	
Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257 AlMg5 1,6mm 011258 AISi5 1,6mm 011259		Starter Kit Fe + Al 2,4 / 3,2mm WR2 Acier / Acero 1,6 / 2,4 / 3,2mm WP Alluminio / Aluminum 010083		Commande au pied 9m Control de pedal 9m 010395		CR26 Chariot / Carro 010890	
		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA) 010836		Télécommande 9m Control remoto 9m 010390			
		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA) 010837		Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 92mm 59mm (1) (2)		

MASTROTIG 330 LAB

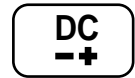
TIG PULSE - MMA PULSE INVERTER 3Ph



Entretien
Maintenance
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión



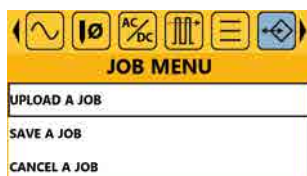
Multilingue / Multilingüe



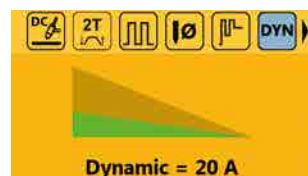
Soudeuse triphasée onduleur TIG DC, TIG PULSE et MMA PULSE.

Générateur de soudage moderne, entièrement contrôlé par microprocesseur. Conçu pour les opérations de soudage les plus complexes, il peut être utilisé pour le soudage par procédé TIG DC de l'acier doux et de l'acier inoxydable.

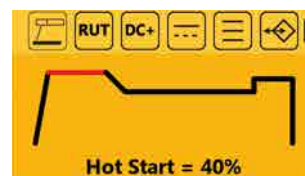
- Le panneau de contrôle présente un écran graphique à icônes qui affiche les principaux paramètres et permet de sélectionner et de régler facilement et intuitivement toutes les fonctions utiles au processus de soudage.
- L'allumage TIG peut être à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- La fonction TIG pulsée offre un meilleur contrôle du bain de soudure, particulièrement utile lors de l'assemblage de stratifiés fins ou de pièces en acier inoxydable.
- La fonction EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. La plupart des paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant de soudage et du diamètre de l'électrode de tungstène.
- Soudage MMA en mode synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction du revêtement de l'électrode : rutile, basique, acide, etc.
- Connecteur multipolaire utiliser une grande variété de commandes à distance



Mémorisation des programmes
Almacenamiento de programas



TIG Dynamic
TIG Dynamic



Réglage des paramètres de soudage
Ajuste de parámetros de soldadura



Rapid Start
Rapid Start

Soldadora inverter trifásica TIG DC, TIG PULSE y MMA PULSE.



Moderna fuente de poder para soldadura, totalmente controlada por microprocesador. Diseñada para las tareas de soldadura más exigentes, puede usarse para soldar acero dulce y acero inoxidable con el proceso DC TIG.

- El panel de control dispone de una pantalla gráfica con iconos que muestra los principales parámetros y permite seleccionar y ajustar todas las funciones útiles para el proceso de soldadura de forma fácil e intuitiva.
- La ignición TIG puede ser de alta frecuencia o LIFT en caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- La función TIG Pulsado ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente útil al unir laminados delgados o piezas de acero inoxidable.
- La función EASY PULSE ayuda incluso a los usuarios menos experimentados. Muchos de los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente de soldadura y del diámetro del electrodo de tungsteno.
- Soldadura MMA en modo sinérgico. La calidad y dinámica del arco cambia según el recubrimiento del electrodo: rutilo, básico, ácido, etc.
- El conector multipolar utiliza una amplia variedad de controles remotos



 MADE IN SAN MARINO				MASTROTIG 330 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		5 / 8,5 kW			
Fusible - Fusible		16A			
Générateur - Generator: Min.		13 kW			
Rendement - Eficiencia		> 85%			
		TIG DC	MMA		
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 300A		10 - 270A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35%		270A - 35%	
		220A - 60%		210A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		61V			
Elettrodes: Electrodos: ø mm	Rutil - Rutilos	1,6 - 5,0			
	Basique - Básico	2,0 - 5,0			
	TIG	1,0 - 4,0			
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq			
Protection thermostatique - Thermostatic Protection		•			
Poids - Peso ≈		19,0 kg			
Dimensions - Dimensiones		580 x 230 x 430			
Version - Versión		286800			
Uniquement générateur - Solo generador		286800			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

 35 mm² 3m +
  Gas 1,5m









- Fonctionnalités TIG**
- Amorçage de l'arc HF et LIFT.
 - **Courant DC pulsée avec fonction EasyPulse.**
 - Bilevel.
 - Pre-gas et Post-gas réglable.
 - Slope up et Slope down réglable.
 - Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
 - Mémorisation des programmes utilisateur.
 - **Rapid Start:** pour chauffer plus rapidement le bain de soudure au démarrage.
 - **TIG Dynamic:** augmente ou diminue le courant de soudage lorsque la longueur de l'arc varie.
 - **SPOT ciblé:** pour centrer le point de soudure exact avec l'électrode avant d'activer la gâchette HF.

- Fonctionnalités MMA**
- Hot Start, Arc Force réglable. Anti-sticking.
 - **Soudage synergique:** pour obtenir des performances optimales avec les différentes électrodes basiques, rutilés et inox.
 - **Soudage pulsé** avec réglage de la fréquence pour réduire l'apport thermique.

- Características TIG**
- Cebado de arco HF y LIFT.
 - **Corriente DC pulsante y función EasyPulse.**
 - Bilevel.
 - Pre-gas y Post-gas ajustable.
 - Slope up y Slope down ajustable.
 - Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
 - Almacenamiento de programas de usuario.
 - **Rapid star:** para calentar el baño de soldadura más rápidamente en el arranque.
 - **TIG Dynamic:** aumenta o disminuye la corriente de soldadura a medida que varía la longitud del arco.
 - **PUNTO apuntado:** para centrar el punto exacto de soldadura con el electrodo antes de activar el gatillo HF.

- Características MMA**
- Hot Start, Arc Force ajustable. Anti-sticking.
 - **Soldadura sinérgica:** para obtener el rendimiento óptimo con los diversos electrodos básicos, rutilés e inoxidables.
 - **Soldadura pulsada** con ajuste de frecuencia para reducir el aporte térmico.

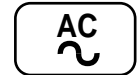
Accessoires - Accesorios TIG pag.106

Optionals							
Torche / Antorcha TIG Expertig 18 H2O 320A DC "Tyco" (1,6mm WR2) 4mt 010514 8mt 010519		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + + DX50 010070		Elettrodes / Electrodo WC20 (acier/acero) Tungsteno/Cerio 2% Tungsten/Cerium 2% 1,6mm 10pc 010694 2,4mm 10pc 010696 3,2mm 10pc 010668 4,0mm 10pc 010663	
WUT33 Système de refroidissement Equipo de refrigeración 010838		Commande au pied 9m Control de pedal 9m 010839		Détendeurs + adaptateur CO2 <-> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) 010837		010694 010696 010668 010663	
Torche / Antorcha TIG Expertig 26 180A DC "Tyco" (1,6mm WR2) 4m 010789 8m 010804		Télécommande 9m Control remoto 9m 010840		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13 Filtro de oscurecimiento automático True Color 100x83mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x83mm	
CRG160 Chariot / Carro 010849						010414	

TIG PULSE - MMA INVERTER 3Ph

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Soudage de précision
Soldadura de precisión



MASTROTIG 327 H2O

Machine triphasée onduleur TIG AC/DC et MMA.
La Mastrotig 327 est une soudeuse conçue pour les opérations de soudage complexes. Elle peut être utilisée pour souder l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- Le panneau de commande comporte des touches avec des icônes et un affichage numérique indiquant l'ampérage, le voltage ou les paramètres secondaires. Permet de sélectionner et d'ajuster facilement les paramètres souhaités.
- L'allumage de l'arc est à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- La fonction de soudage pulsé offre un meilleur contrôle du bain de soudage. Cela vaut notamment pour le soudage de position ou de stratifiés métalliques.
- Le panneau de commande AC/DC permet de souder l'aluminium
- La fonction EASY PULSE ajuste automatiquement le courant de base et la fréquence de pulsation en fonction du courant de crête réglé, ce qui simplifie le soudage TIG
- La fonction AC EASY règle la fréquence et l'équilibrage de l'onde alternative en fonction du courant réglé en sim-plifiant le soudage TIG avec du courant alterna-tif

Máquina inversora trifásica TIG AC/DC y MMA.

La Mastrotig 327 es una soldadora diseñada para operaciones de soldadura complejas. Se puede utilizar para soldar acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- El panel de control cuenta con teclas de íconos y una pantalla digital que muestra el amperaje, el voltaje o parámetros secundarios. Le permite seleccionar y ajustar fácilmente los parámetros deseados.
- La ignición del arco es por alta frecuencia o LIFT en el caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- La función de soldadura por impulsos ofrece un mejor control del charco de soldadura. Esto es especialmente cierto para la soldadura por posición o la soldadura de chapa.
- El panel de control AC/DC permite soldar aluminio
- La función EASY PULSE ajusta automáticamente la corriente base y la frecuencia de pulso según la corriente pico configurada, simplificando la soldadura TIG.
- La función AC EASY ajusta la frecuencia y el equilibrio de la onda alterna en función de la corriente configurada, simplificando la soldadura TIG con corriente alterna



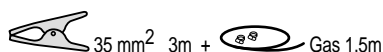


MADE IN SAN MARINO

**MASTROTIG 327 AC/DC LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		7 / 10 kW
Fusible - Fusible		16A
Générateur - Generador: Min.		15 kW
Rendement - Eficiencia		> 85%
		TIG AC / DC
		MMA
Champ de réglage - Campo de regulación		5 - 270
		20 - 270A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 40%
		215A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		55V
Elettrodi : ø mm	Rutilés / Basique - Rutilo / Básico	1,5 - 6
Electrodes: ø mm	TIG	1 - 4
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq
Protection thermostatique - Protección termostática		•
Poids - Peso ≈		33 kg
Dimensions - Dimensiones		550 x 250 x 500 mm
Code - Código		285000

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

**Fonctionnalités TIG**

- Amorçage de l'arc HF et LIFT.
- Courant DC pulsee avec fonction EasyPulse.
- Courant AC pulsee avec fonction AC-Easy.
- Courant AC avec fonction "balance": rapport entre la durée de l'alternance positive et de l'alternance négative.
- Bilevel.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
- Mémorisation de 9 programmes.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Caractéristiques TIG

- Cebado de arco HF y LIFT.
- Corriente DC pulsante y function EasyPulse.
- Corriente AC pulsante y function AC-Easy.
- Corriente AC con función "balance": relación entre la duración de la media onda positiva y la media onda negativa.
- Bilevel.
- Pre-gas y Post-gas ajustable.
- Slope up y Slope down ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
- Memorización de 9 programas.

Caractéristiques MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

TIG INVERTER

Accessoires - Accesorios TIG pag.106

Optionals							
Torche / Antorcha TIG Expertig 18 H2O 320A DC "Tyco" (1,6mm WR2) 4mt 010514 8mt 010519		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + + DX50 010070		WC20 (acier/acero) Tungsteno / Cerio 2% Tungsten / Cerium 2% 1,6mm 10pc 010694 2,4mm 10pc 010696 3,2mm 10pc 010668 4,0mm 10pc 010663	
WU20 Système de refroidis- sement Equipo de refrigeración 010624		Starter Kit Fe + Al 2,4 / 3,2mm WR2 Acier / Acero 1,6 / 2,4 / 3,2mm WP Aluminio / Aluminum 010083		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA) 010837		WP (aluminium/aluminio) Tungsteno puro Tungsten 1,6mm 10pc 010697 2,4mm 10pc 010699 3,2mm 10pc 010700 4,0mm 10pc 010662	
Torche / Antorcha TIG Expertig 26 180A DC "Tyco" (1,6mm WR2) 4m 010789 8m 010804		Commande au pied 9m Control de pedal 9m 010395		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 /9-13 Filtre automatique a colori reali 100x60mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm 010414	
CR27 Chariot / Carro 010877		Télécommande 9m Control remoto 9m 010390		AIMg5 1,6mm 011258 AISi5 1,6mm 011259			

EasyJob 220 - 221XL LAB

LAB

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



Ces soudeuses monophasées à onduleur sont parfaites pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à leurs propriétés de soudage multiprocessus. Ce sont les machines de soudage idéales pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers processus de soudage pour les petites réparations à l'extérieur et à l'intérieur.

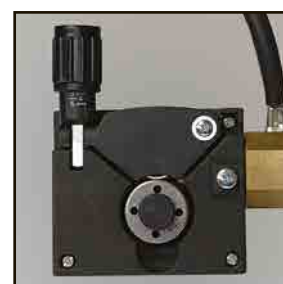
Extrêmement compactes, elles sont disponibles en version pour loger des bobines de fil de 200mm ou 300mm.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Mise à jour logicielle via carte SD.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.

Estas soldadoras inverter monofásicas son perfectas para cualquier garage y taller bien equipado debido a sus propiedades de soldadura multiproceso. Son las soldadoras ideales para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para pequeñas reparaciones en interiores y exteriores.



Extremadamente compactas, están disponibles en versión para alojar bobinas de hilo de 200 mm o 300 mm.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

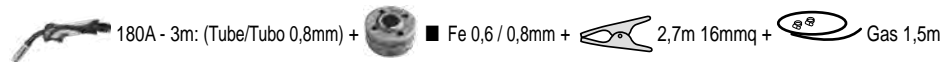


Dévidoir à 2 rouleaux D.30mm
Alimentador 2 rollos D.30mm



 MADE IN SAN MARINO				EASYJOB 220 LAB	EASYJOB 221XL LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW		2,8 / 4,5 kW	
Fusible - Fusible		16A		16A	
Générateur - Generator: Min.		7 kW		7 kW	
Rendement - Eficiencia		> 80%		> 80%	
		MIG / TIG	MMA	MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		86V		86V	
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0		0,6 - 0,8 - 1,0	
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0	
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2		0,8 - 1,0 - 1,2	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2		1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2		0,8 - 1,0 - 1,2	
Fil fourré - Hilo tubular		0,8 - 0,9 - 1,2		0,6 - 0,8 - 1,2	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		100 - 200		200 - 300	
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0		1,6 - 4,0	
Poids - Peso ≈		11 kg		13 kg	
Dimensions - Dimensiones		500 x 228 x 415 mm		556 x 268 x 438 mm	
Code - Código		246000		246100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Funcionnalités

- Ampèremètre, Voltmètre.
- Changement de polarité pour les fils fourrés.
- Dévidoir à 2 rouleaux.
- Spécial pour groupe électrogène.

Funcionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Inductance électronique réglable.
- Hot Start réglable.
- Burn back.

Funcionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Funcionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanne de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Características

- Amperímetro, Voltímetro.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.
- Alimentador 2 rollos.
- Especial por generador.

Características MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- Inductancia electrónica ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Burn back.















Características MMA

- Hot Start.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

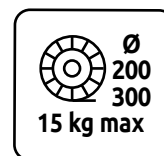
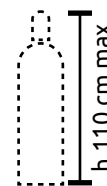
Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
■ Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816 ■ (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■ (AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		EP15 Pistol Grip 180 @ 60% 3 m 010507 4 m 010508		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069	
■ (AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		DE M25A 230 @ 60% 3m 010584 4m 011098		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		CRMI Chariot / Carro 010823	
Roleaux Rollos Flux 0,9/1,0 011218 Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217		Starter kit Alu 1,0mm Gaines / Fundas Al 1,0/1,2 (010856) + Tube contact / Portacorriente Al 1,0 3pc (010257) + Roleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011217)		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 011255 Inox 316L 011256 Inox 309L 011257		WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13 Filtre automatique a colori reali 100x60mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm	
Détendeurs + adaptateur CO2 <-> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) 010836		010850					

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Roues lourdes
Ruedas industriales

**Compartment
a outils**
Compartimento
de herramientas

Ce soudeuse monophasées à onduleur est parfait pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à ses propriétés de soudage multiprocessus. C'est idéal pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers procédés de soudage pour les petites réparations et la menuiserie légère.

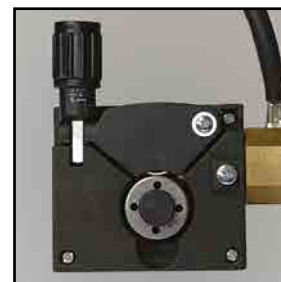
- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Estas soldadora inverter monofásica es perfecta para cualquier garage y taller bien equipado debido a su propiedades de soldadura multiproceso. Es ideal para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para pequeñas reparaciones y carpintería ligera.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Support touche
Porta antorcha



Dévidoir à 2 rouleaux D.30mm
Alimentador 2 rolos D.30mm



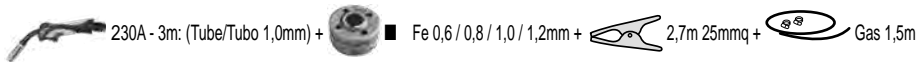
MADE IN SAN MARINO



EASYJOB 525 E

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible	25A	
Générateur - Generador: Min.	9	
Rendement - Eficiencia	> 80%	
	MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange	10 - 250A	10 - 200A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	220 - 20%	180A - 25%
	120A - 60%	120A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	96V	
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
	Inox	0,8 - 1,0
	Al.Mg	0,8 - 1,0 - 1,2
	Al.Si	1,0 - 1,2
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300	
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm	1,6 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈	30 kg	
Dimensions - Dimensiones	777 x 407 x 792 mm	
Code - Código	247100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Ampèremètre, Voltmètre.
- Changement de polarité pour les fils fourrés.
- Dévidoir à 2 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Inductance électronique réglable.
- Hot Start réglable.
- Burn back.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- **TIG avec amorçage LIFT** (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Características

- Amperímetro, Voltímetro.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.
- Alimentador 2 rollos.

Características MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- Inductancia electrónica ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Burn back.

Características MMA

- Hot Start.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- **TIG encendido por LIFT** (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals			
<p>■ Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816</p> <p>■ (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846</p> <p>■ (AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876</p> <p>■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0Kg 010860</p> <p>■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845</p>	<p>EP15 Pistol Grip 180 @ 60%</p> <p>3 m 010507 4 m 010508</p>	<p>DE M25A 230 @ 60%</p> <p>3m 010584 4m 011098</p>	<p>Porte-électrode Portaelectrodos</p> <p>300A + 3,0m 35mmq + + DX50</p> <p>010070</p>
<p>Rouleaux Rollos</p> <p>■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219</p> <p>■ Fe 1,0/1,2 011215</p> <p>■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217</p>	<p>EP25 Pistol Grip 230 @ 60%</p> <p>3 m 010576 4 m 010577</p>	<p>Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)</p> <p>010068</p>	<p>WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13</p> <p>010042</p>
<p>Détendeurs + adaptateur CO2 <=> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <=> Ar (IT / USA)</p> <p>010836</p>	<p>Starter kit Alu 1,0mm</p> <p>010850</p>	<p>Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0</p> <p>Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257</p> <p>010072</p>	<p>Filtre automatique a colori reali 100x60mm</p> <p>Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm</p>

JOB 222 PD LAB

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER



Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carrosserie
Carrocería



Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama para soldadura profesional de acero de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio y acero inoxidable de bajo espesor.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

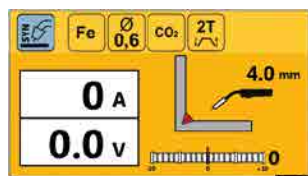
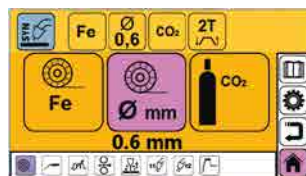


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG

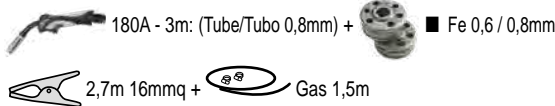


Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



		CE		JOB 222 PD LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW			
Fusible - Fusible		25A			
Générateur - Generador: Min.		9 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 220A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%		160A - 30%	
		140A - 60%		130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		88V			
MIG - MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
Fil fourré - Hilo tubular		0,8 - 0,9 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0			
Poids - Peso ≈		14,6 kg			
Dimensions - Dimensiones		556 x 268 x 438 mm			
Code - Código		250200			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Changement de polarité pour les fils fourrés.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- **Soudage pulsé et double pulsé.**
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Caractéristiques

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.

Caractéristiques MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- **Soldadura pulsada y doble pulsada**
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Caractéristiques MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Caractéristiques TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down ajustable.

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
■ Fourné / Flux 0,9 2,0kg 010816 ■(Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■(AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■(AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860 ■(CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		EP15 Pistol Grip 18 0@ 60% 3 m 010507 4 m 010508		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069	
		DE M25A 230 @ 60% 3m 010584 4m 011098		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		CRMI Chariot / Carro 010823	
Rouleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0/1,2 011224 ■ Fe 1,0/1,2 011221 ■ Al 0,8/1,0 011222 ■ Al 1,0/1,2 011223		Starter kit Alu 1,0mm Gaines / Fundas Al 1,0/1,2 (010856) + Tube contact / Portacorriente Al 1,0 3pc (010257) + Rouleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011223) 010851		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13 Filtre de oscurecissement automatique True Color 100x60mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm 010412	
Détendeurs + adaptateur CO2 + Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) ■ ■ ■ 010836							

JOB 522 PD LAB

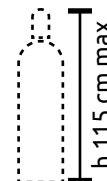
MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Roues lourdes
Ruedas industriales

Compartment a
outils
Compartimiento de
herramientas

Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

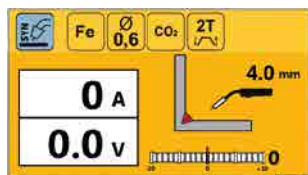


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Support torche
Porta antorcha

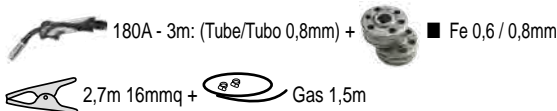


Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



MADE IN SAN MARINO		CE		JOB 522 PD LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW			
Fusible - Fusible		25A			
Générateur - Generador: Min.		9 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulación range		10 - 220A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%		160A - 30%	
		140A - 60%		130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		88V			
MIG - MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
Fil fourré - Hilo tubular		0,8 - 0,9 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0			
Poids - Peso ≈		30 kg			
Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm			
Code - Código		250500			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Changement de polarité pour les fils fourré.

Fonctionnalités MIG

- Soudage synergique.
- Soudage pulsé et double pulsé.
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.

Características MIG

- Soldadura sinérgica.
- Soldadura pulsada y doble pulsada
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope down ajustable.

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
<p>■ Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816</p> <p>■(Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846</p> <p>■(AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876</p> <p>■(AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860</p> <p>■(CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845</p>		<p>EP15 Pistol Grip 180 @ 60%</p> <p>3 m 010507 4 m 010508</p>		<p>DE M25A 230 @ 60%</p> <p>3m 010584 4m 011098</p>		<p>Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2</p> <p>010072</p>	
		<p>EP25 Pistol Grip 230 @ 60%</p> <p>3 m 010576 4 m 010577</p>		<p>Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)</p> <p>010068</p>		<p>Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25</p> <p>010069</p>	
<p>Rouleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0/1,2 011224 ■ Fe 1,0/1,2 011221 ■ Al 0,8/1,0 011222 ■ Al 1,0/1,2 011223</p>		<p>Starter kit Alu 1,0mm</p> <p>Gaines / Fundas Al 1,0/1,2 (010856) + Tube contact / Portacorriente Al 1,0 3pc (010257) + Rouleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011223)</p> <p>010851</p>		<p>Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0</p> <p>Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257</p>		<p>WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13</p> <p>Filtre automatique a colori reali 100x60mm</p> <p>Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm</p> <p>010412</p>	
<p>Détendeurs + adaptateur CO2 ⇄ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇄ Ar (IT / USA)</p> <p>010836</p>							

MULTIPROCESS MIG / MAG - MMA - TIG INVERTER 3PH

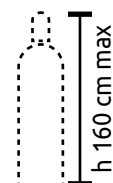
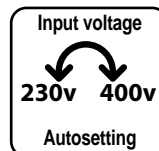
MODEL 2024



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur multiprocessus haute performance. Idéale pour les soudeurs qui ont besoin de simplicité dans le soudage de pointe.

- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox et aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Soldadora trifásica inverter multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que requieren simplicidad en soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar los ajustes de soldadura favoritos.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

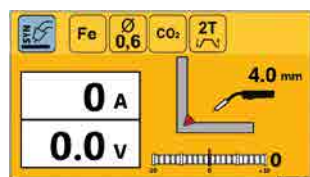


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Support torche
Porta antorcha



Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 635 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
Fusible - Fusible	16A	16A
Générateur - Generador: Min.	15 kW	10 kW
Rendement - Eficiencia	> 85%	> 85%
Champ de réglage - Campo de regulación	10 - 330A	10 - 260A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
	250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
Tension à vide - Tensión en vacío	61V	58V
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
	Al.Si 5	1,0 - 1,2
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
	Fil fourré - Hilo tubular	1,2
Rechargement - Recargue	1,2	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300	
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm	1,6 - 5,0	
Poids - Peso ≈	46,0 kg	
Dimensions - Dimensiones	986 x 556 x 833 mm	
Code - Código	263900	

Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Mémoire des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Crater filler.
- Root pass.
- Burn back: réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanne de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down: Regolabile.

Organisé pour:

- Torche avec potentiomètre.
- Torche Push Pull.
- Télécommande.

Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.

Características MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Slope up & down ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Crater filler.
- Root pass.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gaz.

Características MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

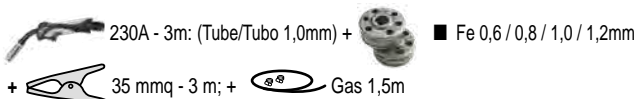
Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Adjustable Slope down

Dispuesto para:

- Antorcha con potenciómetro.
- Antorcha Push Pull.
- Control remoto.

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
■(Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■(AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■(AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860 ■(CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		EP25 Pistol Grip 230 @ 60% 3 m 010576 4 m 010577		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010825		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070	
		EP36 Pistol Grip 330 @ 60% 3 m 010578 4 m 010579		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072			
Roleaux Rollos Flux 0,9/1,0/1,2 011224 ■ Al 0,8/1,0 011222 ■ Al 1,0/1,2 011223		Starter kit Alu 1,0/1,2mm Gaine / Funda Al1,0/1,2 (010856) Tube contact / Portacorrente Al 1,0 M6 20pc (010993) Al 1,0 M8 20pc (010993) Roleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011223) 010851		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 011255 Inox 316L 011256 Inox 309L 011257		WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 /9-13 Filtro de oscurecimiento automático True Color 100x83mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x83mm 010414	

MULTIPROCESS MIG / MAG - MMA - TIG INVERTER 3PH

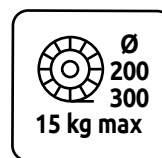
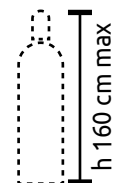
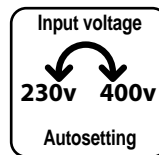
MODEL 2024



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur multiprocessus haute performance. Idéale pour les soudeurs qui ont besoin de simplicité dans le soudage de pointe.

- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Soldadora trifásica inverter multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que requieren simplicidad en soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar los ajustes de soldadura favoritos.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

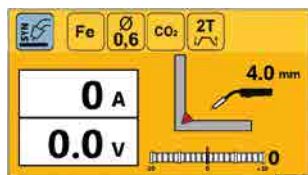


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Système de refroidissement
Equipo de refrigeración (optional)



Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm

				JOB 735 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW		
Fusible - Fusible		16A	16A		
Générateur - Generador: Min.		15 kW	10 kW		
Rendement - Eficiencia		> 85%	> 85%		
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 330A	10 - 260A		
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)		
		250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)		
Tension à vide - Tensión en vacío		61V	58V		
MIG - MAG Filo Wires: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Fil fourré - Hilo tubular	1,2			
Rechargement - Recargue		1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 5,0			
Dévidoir - Alimentador: Poids - Peso ≈		18,5 kg			
Dévidoir - Alimentador: Dimensioni - Size		610 x 320 x 565 mm			
Générateur - Generador: Min.: Poids - Peso ≈		50 kg			
Générateur - Generador: Min.: Dimensioni - Size		984 x 556 x 992 mm			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Crater filler.
- Root pass.
- Burn back: réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Organisé pour:

- Système de refroidissement torche.
- Torche avec potentiomètre.
- Torche Push Pull.
- Télécommande.

Caractéristiques

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.

Caractéristiques MIG

- Almacenamiento de programas de usuario.
- **Soldadura sinérgica.**
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Slope up & down ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Crater filler.
- Root pass.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Caractéristiques MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Caractéristiques TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

Dispuesto para:

- Equipo de refrigeración antorcha.
- Antorcha con potenciómetro.
- Antorcha Push Pull.
- Control remoto.

Code - Código						
KIT JOB 735 LAB: 267300 (264700 + 264800 + 1,5m AIR)	264100	264200	1,5m AIR	-	4,0m AIR 011321 9,0m AIR 011322	EP 36 - 3m 330A @ 60 010578 EP 36 - 4m 330A @ 60 010579
KIT JOB 735 LAB H2O READY: 267900 (264700 + 264800 + 1,5m H2O + 010602)	264100	264200	1,5m H2O	011174	4,0m H2O 011326 9,0m H2O 011327	EP 500A H2O - 3m 500A @ 100 010580 EP 500A H2O - 4m 500A @ 100 010581

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

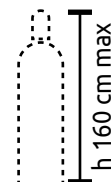
Optionals					
Roleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0/1,2 011224 ■ Al 0,8/1,0 011222 ■ Al 1,0/1,2 011223		Détendeurs + adaptateur CO2 <math>\leftrightarrow</math> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <math>\leftrightarrow</math> Ar (IT / USA) ■ ■ ■ 010836		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070	
Ensembles de levage Equipos de elevación 010704		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010825		Kit Télécommande Kit control remoto 010739	



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Roues lourdes
Ruedas industriales

JOB 750 LAB est une soudeuse professionnelle à onduleur triphasé pour le soudage en mode MIG/MAG Short et Spray arc de matériaux tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- La disponibilité d'autres processus tels que MMA et TIG fait de cette soudeuse une véritable multifonction.
- JOB 750 offre la bonne réponse à tous les besoins. L'interface simple et facile à régler associée à tous les processus de soudage disponibles font de JOB 750 un outil universel pour tout type de production.
- Le contrôle numérique SIMPLE WELD guide l'opérateur dans le choix du réglage correct du soudage.
- Une fois le programme sélectionné, il détermine les paramètres de soudage optimaux pour le matériau, le diamètre du fil et le gaz utilisé.
- Job 750 est équipée de l'unité de refroidissement interne au générateur.



JOB 750 LAB es una soldadora trifásica inverter profesional para soldadura MIG/MAG Short y Spray arc de materiales como acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- La disponibilidad de otros procesos como MMA y TIG hace de esta soldadora una auténtica Multifunción.
- JOB 750 ofrece la respuesta adecuada para todas las necesidades. La interfaz sencilla y fácil de ajustar combinada con todos los procesos de soldadura disponibles hacen de JOB 750 una herramienta universal para cualquier tipo de producción.
- El control digital SIMPLE WELD guía al operador en la elección de la configuración de soldadura correcta.
- Una vez seleccionado el programa, éste determina los parámetros de soldadura óptimos para el material, el diámetro del hilo y el gas utilizado.
- Job 750 se completa con la unidad de refrigeración dentro del generador.



Unité de refroidissement par eau intégrée
Unidad de refrigeración por agua integrada



Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 750 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		18 / 22 kW
Fusible - Fusible		32A
Générateur - Generator: Min.		33 kW
Rendement - Eficiencia		> 85%
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 500A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		500A - 35% 430A - 60% 390A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío		62V
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Flux metal cored	1,2
	Flux cored	1,2
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 5,0
Dévidoir - Alimentador: Poids - Peso ≈		20 kg
Dévidoir - Alimentador: Dimensioni - Size		610 x 320 x 565 mm
Générateur - Generator: Min.: Poids - Peso ≈		71 Kg
Générateur - Generator: Min.: Dimensioni - Size		984 x 556 x 992 mm

Fonctionnalités

- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Système de refroidissement torche.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Vitesse d'approche réglable.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Crater filler.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T 3 niveaux.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope up et Slope down réglable.
- Régulation de la tension d'arrêt de l'arc.

Organisé pour:

- Torche Push Pull.
- Télécommande.

Caractéristiques

- Alimentador 4 rollos.
- Equipo de refrigeración antorcha.

Caractéristiques MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Crater filler.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T 3 niveles.
- Carga hilo.
- Test gas.

Caractéristiques MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Caractéristiques TIG


- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope up & down ajustable.

Régulation de voltage de corte de arco.








Dispuesto para:

- Antorcha Push Pull.
- Control remoto.



Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

JOB 750 (generator)  70 mmq - 3 m

WF 205 (wire feeder)  ■ Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm

						
Codice - Code						
KIT JOB 750 LAB H2O 271800 (265000 + 265200 + 1,5m H2O)	265000	265200	1,5m H2O	H2O	4,0m H2O 010588 9,0m H2O 010831	EP 500A H2O - 3m 500A @ 100 010580 EP 500A H2O - 4m 500A @ 100 010581

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals					
Roleaux Rollos ■ Fe 0,6/0,8 011276 ■ Fe 1,0/1,2 011270 ■ Flux 1,0/1,2 011273 ■ Flux 1,2/1,6 011274 ■ Al 1,0/1,2 011272		Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA) ■ ■ ■ 010836		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070	
Ensembles de levage Equipos de elevación 010704		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010825			



INCLUDED!



Coupe plasma onduleur monophasé pour la coupe manuelle sur tous les matériaux ferreux et non ferreux à condition qu'ils soient conducteurs électriquement : acier cuivre aluminium acier inoxydable, etc.

- Courant maximum de coupe 50A.
- Coupe sur acier 12 mm, écartement 20 mm.
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote, ce qui garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La découpe sur des tôles perforées et le démarrage complet sont rendus possibles par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- Fonction Déchiquetage : utile pour éliminer les défauts dans le cordon de soudure, nettoyer les bavures, etc.

Cortadora de plasma inverter monofásica para el corte manual de todos los materiales ferrosos y no ferrosos siempre que sean conductores de electricidad: acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc.

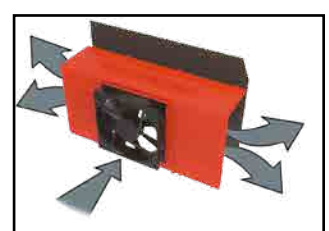
- Corriente máxima de corte 50A.
- Corte sobre acero 12mm, separación 20mm.
- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto; esto garantiza una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- Cortar sobre placas perforadas y partir de placas macizas es posible gracias a la tecnología que pasa del arco piloto al arco de corte.
- Función de ranurado: útil para eliminar defectos en el cordón de soldadura, limpiar rebabas, etc.



Coupe de qualité jusqu'à 12 mm et séparation jusqu'à 20 mm
Corte de calidad hasta 12 mm y separación hasta 20 mm



Régulation d'air intégrée
Regulación de aire integrada



Ventilation haute performance
High performance air cooling

 MADE IN SAN MARINO		I-PAC 350 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	3,0/ 5,5 kW	
Fusible - Fusible	20A	
Générateur - Generador: Min.	9 kW	
Rendement - Eficiencia	> 80%	
Coupe / Séparation - Corte / Separación	12 mm / 20 mm	
Courant de coupe - Corriente de corte	5 - 50A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	45A - 25%	
	30A - 60%	
	23A - 100%	
Tension à vide - Tensión en vacío	410V	
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	3,5 - 5,0 bar	
Consommation d'air - Consumo de aire	130 lt/min	
Amorçage de l'arc - Encendido del arco:	Arc pilote - Arco piloto	
Connexion torche - Conexión de antorcha	Centralisée - Centalizado	
Connexion de masse - Conexión a masa	DX 25 mmq	
Poids - Peso =	6,4 kg	
Dimensions - Dimensiones	435 x 160 x 273 mm	
Code - Código	114800	

Fonctionnalités

- Amorçage avec arc pilote.
- Découpe manuelle.
- Mode tôle grillagée.
- Gougeage.
- Torche avec câble de 4m.
- Ventilation haute performance
- Voyant d'alimentation
- Voyant de protection thermostatique
- Système de sécurité torche
- Special pour groupe électrogène.

Características

- Encendido con arco piloto.
- Corte manual.
- Cortar en rejilla.
- Ranurado.
- Antorcha con cable de 4m.
- Ventilación alto rendimiento.
- Indicador de alimentación eléctrica.
- Thermostatical protection indicator.
- Sistema de seguridad antorcha.
- Especial por generador.
- .

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

 DE50 4m +  2 X Ø 0,8 + 1X 0,9 +  3m; +  Connexion air - Conexión de aire: 8 / 10 mm

Consommables de la torche / Consumibles de antorcha



I-PAC 350

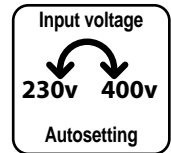
	Torche-Antorcha DE50 4m	010830	
(a)	Portebuses 6 trous - Porta-boquilla 6 hoyos	010186	4pcs
(b)	Buse-Boquilla Ø 0,6 mm 20A	010961	10 pcs
(b)	Buse-Boquilla Ø 0,8 mm 30A	010183	10 pcs
(b)	Buse-Boquilla Ø 0,9 mm 50A	010123	10 pcs
(b2)	Buse-Boquilla Ø 0,9 mm 50A	010185	10 pcs
(b3)	Buse-Boquilla Gouging	010525	10 pcs
(c)	Diffuseur air-Difusor de aire	010179	2 pcs
(d)	Électrode-Electrodo	010180	10 pcs
(d2)	Électrode-Electrodo	010182	10 pcs

Accessoires - Accesorios PAC pag.114

Optionals			
Starter kit	1x Gouging  3x Ø 0,8 1x 3x 3x Ø 0,9	CR28 Chariot / Carro	
010084		010889	
WM31 TC True Colour / Grinding DIN 9-13		Gants (T10) Guantes (S10)	
010408	1010408	010963	
1010408	1010408	Tablier en croûte Mandil de soldador (Tg / Size L)	
		010847	



Entretien
 Mantenimiento
 Menuiserie légère
 Carpintería ligera
 Menuiserie lourde
 Carpintería pesada



Multilingue / Multilingüe



Coupe plasma onduleur triphasé pour la coupe manuelle et automatisée sur tous les matériaux ferreux et non ferreux à condition qu'ils soient conducteurs électriquement : acier cuivre aluminium acier inoxydable, etc.

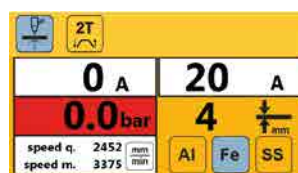
- L'écran graphique multicolore simplifie le contrôle du processus de coupe. Il suffit de sélectionner le matériau et son épaisseur et on est prêt à couper.
- i-PAC 370 coupe jusqu'à 25 mm d'épaisseur avec une excellente qualité de surface. S'il n'y a pas de demandes particulières de qualité, la machine coupe jusqu'à 35 mm d'épaisseur.
- Courant maximum de coupe 70A.
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote. Cela garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La découpe sur des tôles perforées et le démarrage complet sont rendus possibles par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- La fonction Déchiquetage est utile pour éliminer les défauts dans le cordon de soudure, nettoyer les bavures, etc.
- Alimentation triphasée 230/400V avec sélection automatique.

Corte por plasma inverter trifásico para el corte manual y automatizado de todos los materiales ferrosos y no ferrosos siempre que sean conductores de electricidad: acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc.

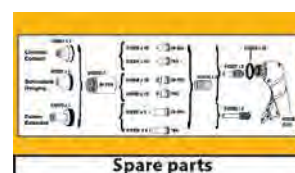
- La pantalla gráfica multicolor facilita el control del proceso de corte. Simplemente seleccione el material y su espesor y estará listo para cortar.
- i-PAC 370 corta hasta 25 mm de espesor con una excelente calidad superficial. Si no hay exigencias de calidad particulares, la máquina corta hasta 35 mm de espesor.
- Corriente máxima de corte 70A.
- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto. Esto asegura una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- El corte de placas perforadas y los arranques completos son posibles gracias a la tecnología que pasa del arco piloto al arco de corte.
- La función de ranurado es útil para eliminar defectos en el cordón de soldadura, limpiar rebabas, etc.
- Alimentación trifásica 230/400V con selección automática.



3 options de fonctionnement
 Coupé / tôle grillagée /Gougeage.
3 opciones de funcionamiento
 Cut / Cut on grid / Ranurado.



Coupe synergique
 Le courant de coupe est réglé en fonction du matériau et de l'épaisseur, et la vitesse d'alimentation est affichée.
Corte sinérgico
 La corriente de corte se establece según el material y el espesor, y se muestra la velocidad de avance.

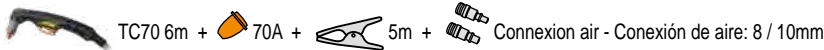


Liste des consommables nécessaires pour maintenir la torche toujours au top de ses performances.

Lista de consumibles necesarios para mantener la antorcha siempre al máximo rendimiento..

	MADE IN SAN MARINO		i-PAC 370 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	6,2 / 8,8 kW	4,5 / 6,7kW		
Fusible - Fusible	16A	16A		
Générateur - Generador: Min.	13 kW	10 kW		
Rendement - Eficiencia	> 85%	> 85%		
Coupe / Séparation* - Corte limpio / Separación*	25 mm / 35 mm	15 mm / 25 mm		
Courant de coupe - Corriente de corte	10 - 70A	10 - 55A		
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	70A - 30%	55A - 30%		
	50A - 60%	40A - 60%		
	40A - 100%	35A - 100%		
Tension à vide - Tensión en vacío	320V	296V		
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	5 - 5,5 bar			
Consommation d'air - Consumo de aire	240 lt/min			
Amorçage de l'arc- Encendido del arco:	Arc pilote - Arco piloto			
Poids - Peso ≈	17,2 kg			
Dimensions - Dimensiones	612 x 232 x 405 mm			
Code - Código	114900			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Fonctionnalités

- Pantalla gráfica multicolor.
- Écran graphique multicolore.
- Amorçage avec arc pilote.
- Coupe synergique ou manuelle.
- Mode tôle grillagée.
- Gougeage.
- Découpe au pantographe.
- Pressostat numérique.
- Torche avec câble de 6m.
- Système de sécurité torche
- Entretien facile: la liste des buses de la torche, des électrodes et des autres consommables est toujours disponible sur l'écran.

Características

- Encendido con arco piloto.
- Corte sinérgico o manual.
- Cortar en rejilla.
- Ranurado.
- Corte con pantógrafo.
- Presostato digital.
- Antorcha con cable de 6m
- Sistema de seguridad antorcha.
- Fácil mantenimiento: la lista de boquillas de antorcha, electrodos y otros consumibles está siempre disponible en la pantalla.

Consommables de la torche / Consumibles de antorcha

Coupe en contact Corte por contacto	010541 3pcs	010535 - 20/70A	010528 - 45A 10pcs	010532 2pcs	010527 5pcs	010520 - TC70
Gouging	010551 3pcs	010535 - 20/70A	010549 - 45A 10pcs 010550 - 70A 10pcs	010532 2pcs	010527 5pcs	
Long Largo	010570 3pcs	010535 - 20/70A	010557 - 45A 5pcs 010558 - 70A 5pcs	010532 2pcs	010556 5pcs	
Coupe automatique Corte automático	010542 3pcs	010535 - 20/70A 010554 - 20/70A Ohmic	010528 - 45A 10pcs 010531 - 70A 10pcs	010532 2pcs	010527 5pcs	

Accessoires - Accesorios PAC pag.114

Optionals						
TC70A Torche pantographe Antorcha pantógrafo		Kit de connexion pantographe Kit de conexión pantógrafo		Starter kit (010527) (010528) (010531)	45A x10 x 5 70A x10	CRMI Chariot / Carro
6mt	010552	010548	010854			010823

Soudure traditionnelle

Soldadura tradicional

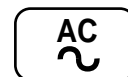




Travail léger
Trabajo liviano

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Sitio de construcción



- Robuste et résistant
- Chassis robuste
- Électrodes rutilés

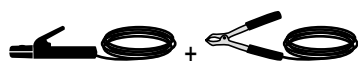
- Robusto y duradero
- Carcasa resistente
- Electrodo rutilos

MADE IN SAN MARINO



		GLOBUS 3.0	GLOBUS 4.0	GLOBUS 5.0 D
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V	1 ~ 230V	1 ~ 230 / 400V
Puissance installation - Potencia instalación: Min / Max		2,0 - 4,0 kW	2,0 - 5,0 kW	2,0 - 6,0 kW
Fusible - Fusible		16A	20A	25/20A
		MMA AC	MMA AC	MMA AC
Champ de réglage - Campo de regulación		44 - 140A	44 - 160A	30 - 200A
Tension à vide - Tensión en vacío		43 - 49V		41 - 50V
MMA Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm	Rutilés- Rutilos	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Câbles directs - Cables directos		DX 25 mmq
Ventilé - Ventilada		•	•	•
Protection thermostatique - Protección termostática		•	•	•
Poids - Peso ≈		13,9 kg	15,6 kg	19,7 kg
Dimensions - Dimensiones		380 x 208 x 280 mm		570 x 320 x 350 mm
Code - Código		204500	204700	203700

GLOBUS 3.0 e 4.0 Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Optional			
Kit soudure / Kit soldadura (GLOBUS 5.0) DS16 180A 3+2m 16mmq P25 000201		Globus 4.0 Kit roues Kit ruedas 010272	

D-mig 230 AC - 235 - 420S



MIG / MAG - NO GAS TRADITIONAL

Travail léger
Trabajo liviano
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción



NO GAS

MADE IN SAN MARINO		CE		
		D-mig 230 AC	D-mig 235	D-mig 420S
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		Min. 1,0 / Max 1,8 kW	1,4 / 3,3 kW	1,8 / 4,3 kW
Fusible - Fusible		16A	16A	16A
Rendement - Eficiencia		> 80%	< 80%	< 80%
Champ de réglage - Campo de regulación range		NO GAS 90 - 130A	MIG-MAG / NO GAS 32 - 120A	MIG MAG 35 - 200A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura		2	4	6
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		80A - 20% 40A - 90%	100A - 15% 55A - 60%	165A - 15% 80A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		18 - 22V	31 - 49V	29 - 52V
MIG - NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	-	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox	-	0,8	0,8
	Al.Mg - Al.Si	-	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Fil fourré - Hilo tubular	0,9	0,9	-
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		100	100 - 200	200 - 300
Ventilé - Ventilada		-	•	•
Poids - Peso ≈		13,3 kg	20,5 kg	41 kg
Dimensions - Dimensiones		330 x 185 x 320 mm	406 x 230 x 357 mm	705 x 412 x 465 mm
Code - Código		241300	241400	255000

D-mig 230AC, D-mig 235 Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



140A - 2m (Tube/Tubo 1,0mm) +

Flux 0,8 / 0,9 / 1,2mm +

D-mig 420 S : Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



180A - 3m (Tube/Tubo 0,8mm) +

Fe 0,6mm Fe / Al 0,8 / 1,0mm +

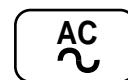
2,0m +

Gas 1,5m

MMA - MIG / MAG TRADITIONAL

MMA TRADITIONAL

Entretien
 Mantenimiento
 Menuiserie légère
 Carpintería ligera
 Chantier de construction
 Sitio de construcción



- Électrodes rutile, basique
- Puissant et facile et à utiliser
- Robuste et résistant
- Chassis robuste

- Electrodo de rutilo y básicos.
- Sencillas y poderosas
- Robustas y duraderas
- Carrocería duradera




MADE IN SAN MARINO



	T-ARC 525 LAB	T-ARC 527 LAB	T-ARC 530 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230 / 400V			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	2,5 / 7,5 kW	2,5 / 7,5 kW	5 / 9,5 kW	
Fusible - Fusible	25/20A	32/20A	32/25A	
	MMA AC	MMA AC	MMA AC	
Champ de réglage - Campo de regulación range	40 - 240A	50 - 240A	26 - 280A	22 - 250A
Sélection de sortie - Selección de salida			50V	70V
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	220A - 8%	220A - 10%	260A - 20%	230A - 20%
	80A - 60%	90A - 60%	155A - 60%	130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	44 - 54V	42 - 48V	38 - 77V	
Elettrodes : ø mm	Rutiles - Rutilos	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	
Electrodo: ø mm	Basique - Básico (AC)	-	2,5 - 4,0	
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq		DX 50 mmq	
Ventilé - Ventilada	•	•	•	
Protection thermostatique - Protección termostática	•	•	•	
Poids - Peso ≈	25 kg	28 kg	61 kg	
Dimensions - Dimensiones	710 x 350 x 430 mm	420 x 380 x 750 mm	780 x 490 x 615 mm	
Code - Código	205300	219000	205500	

Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Kit soudure / Kit soldadura						
DS20	200A	(T-ARC 525 LAB)	3+2m	25mm ²	25	000217
DS20	200A	(T-ARC 527 LAB)	3+2m	25mm ²	25	000217
DS35	350A	(T-ARC 530 LAB)	3+3m	35mm ²	50	000205



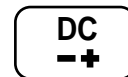
P-ARC / E-ARC LAB



MMA TRADITIONAL



Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



P-ARC

- Courant redressé
- Électrodes rutile, basique
- Robuste et résistant
- Corriente rectificada
- Rutile / basic electrodes
- Robusto y duradero

E-ARC 860 LAB

- Contrôlé par thyristor
- Courant redressé
- Électrodes cellulosique, TIG LIFT
- Commande à distance
- Tiristor controlado
- Corriente rectificada
- Electrodo Celulósico, TIG LIFT
- Control remoto



MADE IN SAN MARINO



	P-ARC 525 LAB	P-ARC 735 LAB	P-ARC 840 LAB	E-ARC 860 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230 / 400V		3 ~ 230 / 400V	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	2,5 / 7,5 kW	6,5 / 14 kW	9 / 17 kW	13,5 / 23,5 kW
Fusible - Fusible	25/20A	50/32A	63/40A	50/32A
	MMA AC	MMA DC	MMA DC	MMA DC
Champ de réglage - Campo de regulación	40 - 240A	25 - 155A	55 - 350A	70 - 400A
Servizio 40°C Duty cycle 40°C EN 60974-1	220A - 8%	145A - 15%	300A - 35%	380A - 35%
	80A - 60%	70A - 60%	200A - 60%	250A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	44 - 54V	65 - 77V	71 - 78V	85V
Elettrodes : ø mm Electrodos: ø mm	Rutiles - Rutilos	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0
	Basique Básico	2,5 - 3,2	2,5 - 5,0	2,5 - 5,0
	Cellulosic - Cellulosic Aluminium - Aluminio	-	-	-
	TIG	-	-	1,6 - 4,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq	DX 50 mmq	DX 70 mmq	DX 70 mmq
Ventilé - Ventilada	•	•	•	•
Protection thermostatique - Protección termostática	•	-	-	•
Poids - Peso ≈	32 kg	101 kg	112 kg	130 kg
Dimensions - Dimensiones	710 x 350 x 430 mm	890 x 570 x 720 mm		800 x 585 x 760 mm
Code - Código	205400	227500	227600	220100

Accessoires - Accesorios MMA pag.103

Kit soudure / Kit soldadura			
DS20 200A (P-ARC 525 LAB)	3+2m 25mm ²	• P25 000217	<p>Torcia TIG / TIG Torch TG17 180A - 4m Dx 50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)</p> <p>010785</p>
DS35 350A (P-ARC 735 LAB)	3+3m 35mm ²	• P50 000205	
DS50 500A (P-ARC 840 LAB)	3+3m 50mm ²	• P70 000207	
DS60 600A (E-ARC 860 LAB)	3+3m 70mm ²	• P70 000209	

MMA TRADITIONAL

Entretien
 Mantenimiento
 Menuiserie légère
 Carpintería ligera
 Carrosserie
 Carrocería



La proposition DECA pour la menuiserie légère et la carrosserie. Soudage MIG/MAG et soudage MIG pour acier galvanisé.

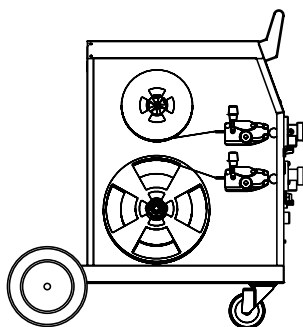
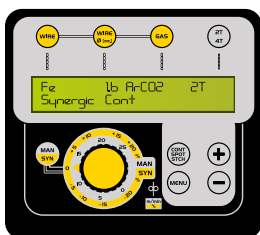
- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis.
- Le modèle D-mig 532TDE utilise simultanément deux matériaux et gaz différents tels que : l'acier, l'aluminium ou les fils de brasage. Il est préparé pour la torche Spool-gun.

La propuesta DECA para carpintería ligera y carrocería. Soldadura MIG/MAG y soldadura fuerte MIG para acero galvanizado.

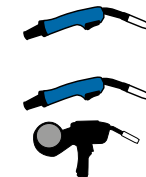
- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la máquina de soldar, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos.
- El modelo D-mig 532TDE utiliza dos materiales y gases diferentes simultáneamente como son: acero, aluminio o alambres de soldadura fuerte. Está diseñado para la antorcha Spool-gun.

Simple Weld

Synergic Digital Control



D-MIG 532TDE



Spool Gun Optional



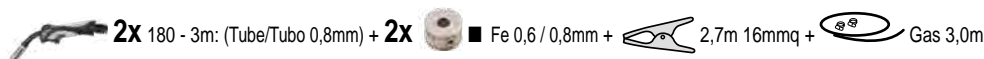
Support torche
 Porta antorcha

MADE IN SAN MARINO		CE	D-mig 525T LAB	D-mig 530SD LAB	D-mig 532TDKE
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz			3 ~ 230 / 400V	1 ~ 230V	3 ~ 230 / 400V
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max			3,5 / 5,3 kW	2,4 / 5,5 kW	3,4 / 5 kW
Fusible - Fusible			16/10A	32A	16/10A
Champ de réglage - Campo de regulación			20 - 220A	25 - 240A	20 - 220A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura			7	6	10
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			170A - 45%	200A - 15%	160A - 45%
			140A - 60%	100A - 60%	140A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío			17 - 34V	28 - 62V	16,5 - 32V
Modalità - Mode			MANUAL	SIMPLE WELD MIG MAG SYNERGIC	
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero		0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox		0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5 - Al.Si 5		0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Cu.Si 3		0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Bobines ø mm - Bobinas ø mm			200 - 300	200 - 300	100 - 200 + 200 - 300
Poids - Peso ≈			52 kg	57 kg	65 kg
Dimensions - Dimensiones			840 x 505 x 765 mm	840 x 505 x 765 mm	845 x 505 x 780 mm
Code - Código			258800	259100	259500

D-mig 525T, 530SD: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



D-mig 532TDKE Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals					
<p>■(Fe) Acier / Acero</p> <p>0,6 5,0kg 010801</p> <p>0,8 5,0kg 010805</p> <p>1,0 5,0kg 010846</p> <p>■(AlMg) Alluminio</p> <p>1,0 2,0kg 010876</p> <p>■(AlSi) Alluminio</p> <p>1,0 2,0Kg 010860</p> <p>■(CuSi3) Brazing</p> <p>0,8 2,0kg 010845</p>		<p>EP15 Pistol Grip 180 @ 60%</p> <p>3 m 010507</p> <p>4 m 010508</p>		<p>Starter kit Alu 1,0mm</p> <p>Guaina / Torch liner Al 1,0/1,2 (010856)</p> <p>+ Ugello /Contact tip Al 1,0 3pc (010257)</p> <p>+ Rullino /Rollos Al 0,8/1,0 (010629)</p> <p>010855</p>	
		<p>DE M25A 230 @ 60%</p> <p>3m 010584</p> <p>4m 011098</p>			
<p>Rouleaux Rollos</p> <p>■Fe 1,0/1,2 010628</p> <p>■Al 0,8/1,0 010629</p>		<p>Détendeurs + adaptateur CO2 ⇔ Ar (IT / USA)</p> <p>Reducteur de presión + adaptador CO2 ⇔ Ar (IT / USA)</p> <p>010836</p>		<p>WM27</p> <p>DIN 9-13</p> <p>Filtre automatique 93x43mm</p> <p>Filtro auto-oscurcimiento 93x43mm</p> <p>010404</p>	
<p>Dévidoir Aspa Ø 100</p> <p>010251</p>					

Fonctionnalités

D-mig 530SD - D-mig 532TDKE

- Fonctionnement **Synergique** ou manuel.
- Réglage fin de la vitesse du fil.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Ampèremètre / Voltmètre.
- Dévidoir à 2 rouleaux.
- Connexion: DX25.

Fonctionnalités D-mig 525T

- Panneau de contrôle simplifié
- Fonctionnement manuel.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Gestions de gâchette: 2T; Spot.
- Dévidoir à 2 rouleaux.
- Connexion: DX25.

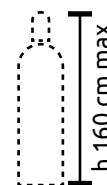
D-mig 530SD - D-mig 532TDKE

Características

- Funcionamiento **SINÉRGICO** o manual.
- Ajuste fino de la velocidad del hilo.
- Soft Start, Burn Back ajustable
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Amperímetro / Voltímetro.
- Alimentador 2 rollos.
- Conexión: DX25.

D-mig 525T Características

- Panel de control simplificado
- Funcionamiento manual.
- Soft Start, Burn Back ajustable
- Gestiones del gatillo: 2T; Spot.
- Alimentador 2 rollos.
- Conexión: DX25.



**La proposition DECA pour la charpenterie lourde.
Des générateurs traditionnels solides conçus pour
résister à des cycles de travail intensifs.**

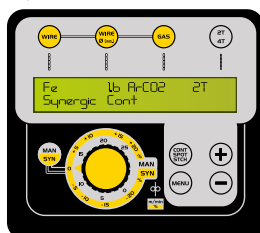
- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis.
- Robustes et fiables.

**La propuesta DECA para carpintería pesada.
Sólidos generadores tradicionales diseñados
para soportar ciclos de trabajo intensivos.**

- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos.
- Robustas y fiables.

Simple Weld

Synergic Digital Control



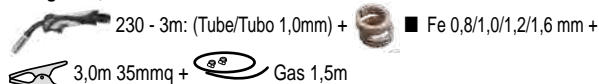
Support touche
Porta antorcha



4 rouleaux engrenages. D.30mm
4 rolos con engranaje D.30mm

MADE IN SAN MARINO		CE		D-mig 635 T LAB	D-mig 650 T LAB	D-mig 635 TD LAB	D-mig 650 TD LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 230 / 400V					
Puissance consommée - Consumo energía: 60% /Max		5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW		
Fusible - Fusible		25/16A	50/32A	25/16A	50/32A		
Modalità - Mode		MANUAL			SIMPLE WELD SYNERGIC		
Champ de réglage - Campo de regulación		25 - 350A	30 - 500A	25 - 350A	30 - 500A		
Positions de soudage - Posiciones de soldadura		10	21	10	21		
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 32%	410A - 33%	270A - 32%	410A - 33%		
		200A - 60%	310A - 60%	200A - 60%	310A - 60%		
Tension à vide - Tensión en vacío		17 - 41V	17 - 49V	17 - 41V	17 - 49V		
Modalità - Mode		MANUAL			SYNERGIC - MANUAL		
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6			0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		
	Inox	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6			0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6			1,0 - 1,2 - 1,6		
	Fil fourré - Hilo tubular	1,2 - 1,6			1,2 - 1,6 (manual)		
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300					
Poids - Peso ≈		95 kg	122 kg	95 kg	122 kg		
Dimensions - Dimensiones		870 x 540 x 1020 mm					
Code - Código		262200	263799	262600	263499		

D-mig 635T, 635TD: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



D-mig 650T, 650TD: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

D-mig 635 SD - D-mig 650 TD

- Fonctionnement **Synergic** ou manuel.
- Réglage fin de la vitesse du fil.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Ampèremètre / Voltmètre.
- Dévidoir à 4 rouleaux à engrenages.
- Connexion: DX70.

D-mig 635 T - 650 T

• Panneau de contrôle simplifié

- Fonctionnement manuel.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
- Dévidoir à 4 rouleaux à engrenages.
- Connexion: DX70.

Características

D-mig 635 SD - D-mig 650 TD

- Funcionamiento **SINÉRGICO** o manual.
- Soft Start, Burn Back ajustable.
- Ajuste fino de la velocidad del hilo. Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Amperímetro / Voltímetro
- 4 geared rolls wire feeder.
- Conexión: DX70.

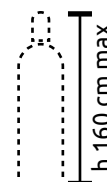
D-mig 635T - 650T

• Panel de control simplificado

- Funcionamiento manual.
- Soft Start, Burn Back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
- Alimentador de hilo de 4 rodillos engranados.
- Conexión: DX70.

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals			
<ul style="list-style-type: none"> ■ (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■ (AlMg) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0Kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845 		EP25 Pistol Grip 230 @ 60% 3 m 010576 4 m 010577	
Roleaux Rollos ■ Flux 1,2/1,6 011210 ■ Al 0,8/1,0 011208 ■ Al 1,2/1,6 011209		WM27 DIN 9-13 Filtre automatique 93x43mm Filtro auto-oscurcimiento 93x43mm	
Détendeurs + adaptateur CO2 ↔ Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 ↔ Ar (IT / USA) 010836			



La proposition DECA pour la charpenterie lourde. Des générateurs traditionnels solides conçus pour résister à des cycles de travail intensifs.

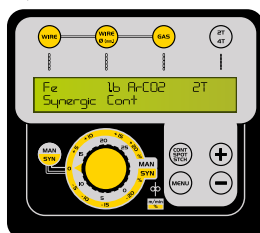
- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis
- Robustes et fiables.

La propuesta DECA para carpintería pesada. Sólidos generadores tradicionales diseñados para soportar ciclos de trabajo intensivos.

- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos
- Robustas y fiables.

Simple Weld

Synergic Digital Control



Unité de refroidissement par eau (optional)
Unidad de refrigeración por agua (optional)



Support torche
Porta antorcha



4 rouleaux engrenages. D.30mm
4 rolos con engranaje D.30mm



MADE IN SAN MARINO



	D-mig 735 TD LAB	D-mig 750 TD LAB	D-mig 760 TD LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% /Max	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	13 / 20 kW
Fusible - Fusible	25/16A	50/32A	63/40A
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange	25 - 350A	30 - 500A	40 - 600A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura	10	21	30
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	270A - 32%	410A - 33%	470A - 35%
	200A - 60%	310A - 60%	360A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	17 - 41V	17 - 49V	18 - 51V
Poids - Peso ≈	84 kg	110 kg	125 kg
Dimensions - Dimensiones	920 x 540 x 940 mm		
Code - Código	266600	267800	268400

Fonctionnalités con trainafilo WF4D

- Fonctionnement SYNERGIQUE ou manuel.
- Réglage fin de la vitesse du fil.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Ampèremètre / Voltmètre.
- Dévidoir à 4 rouleaux à engrenages.
- Connexion: DX70.

Fonctionnalités con trainafilo WF4

- Fonctionnement manuel.
- Soft Start, Burn Back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
- Dévidoir à 4 rouleaux engrenages.
- Connexion: DX70.

Características with WF4D feeder

- Funcionamiento SINÉRGICO o manual.
- Ajuste fino de la velocidad del hilo.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Soft Start, Burn Back ajustable.
- Amperímetro / Voltímetro.
- Alimentador 4 rodillos engranados.
- Conexión: DX70.

Características with WF4

- Funcionamiento manual.
- Soft Start, Burn Back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
- Alimentador de hilo de 4 rodillos engranados.
- Conexión: DX70.

Dévidoir - Alimentador		WF 4D LAB	WF4 LAB
Modalità - Mode		SYNERGIC	MANUAL
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Inox	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Fil fourré - Hilo tubular	1,2 - 1,6 (manual)	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300	
Poids - Peso ≈		21,5 kg	13 kg
Dimensions - Dimensiones		640 x 300 x 520 mm	550 x 260 x 480 mm
		269200	269000

D-MIG735 266600	D-MIG750 267800	D-MIG760 268400	WF4D 269200	WF4 269000	- 010666
	D-MIG750 267800	D-MIG760 268400	WF4D 269200	WF4 269000	-
D-MIG735 266600	D-MIG750 267800	D-MIG760 268400	WF4D 269200	WF4 269000	WU 16 H2O 010666

3m AIR 010105	4m AIR 010107	9m AIR 010109	EP 25 - 3m 230A@60 010576	EP 25 - 4m 230A@60 010577
3m AIR 010105	4m AIR 010107	9m AIR 010109	EP 36 - 3m 330A@60 010578	EP 36 - 4m 330A@60 010579
3m H2O 010106	4m H2O 010108	9m H2O 010110	EP 500A H2O - 3m 500A 010580	EP 500A H2O - 4m 500A 010581

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

WF 4, WF4D ■ Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

D-MIG 735 3,0m 35mmq

D-MIG 750, 760 3,0m 50mmq

Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals	
Rouleaux Rollos <ul style="list-style-type: none"> ■ Flux 1,2/1,6 011210 ■ Al 0,8/1,0 011208 ■ Al 1,2/1,6 011209 	Détendeurs + adaptateur CO2 <math>\leftrightarrow</math> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <math>\leftrightarrow</math> Ar (IT / USA) <ul style="list-style-type: none"> ■ ■ ■ 010836
Kit roues pour WF4 Kif ruedas para WF4 <ul style="list-style-type: none"> 010067 	

PAC TRADITIONAL 3Ph



Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



MADE IN SAN MARINO



	D-PAC 90 LAB	D-PAC 120 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V	
Puissance consommée - Consumo energía: Min / Max	4,5 / 9,5 kW	5,2 / 17 kW
Fusible - Fusible	25A	50A
Courant de coupe - Corriente de corte	40-80A	45-120A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	75A - 30%	115A - 30%
	40A - 100%	45A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío	265V	267V
Coupe / Séparation - Corte / Separación	15 / 20 mm	24 / 30 mm
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	5 - 6 bar	5 - 6 bar
Amorçage haute fréquence - Ignición alta frecuencia	•	•
Consommation d'air - Consumo de aire	155 lt/min	210 lt/min
Connexion torche - Conexión de antorcha	Direct - Directo	Centralisée - Centralizado
Connexion de masse - Conexión a masa	Direct - Directo	Direct - Directo
Poids - Peso	77 kg	89 kg
Dimensions - Dimensiones	670 x 615 x 865 mm	670 x 615 x 865 mm
Code - Código	117900	119300

Plaque plasma triphase avec arc stable et capacité maximale de plaque.

- D-PAC est la gamme destinée à la forge et à la menuiserie moyenne ou lourde. Mode tôle grillagée.
- Déclencheur haute fréquence

Corte por plasma trifásico con arco estable y excelente capacidad de corte.

- D-PAC es la gama para herrería y carpintería media o pesada.**
- Corte a la parrilla.
 - Disparador de alta frecuencia

D-PAC 90: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

80A - 6 m; 2x Ø 1,2; 1x Ø 1,0 16 mm² - 3,0m Connexion air - Conexión de aire 8 / 10 mm

D-PAC 120: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

100A - 6 m; 1x Ø 1,1; 1x Ø 1,4; 1x Ø 1,7 16 mm² - 3,0m Connexion air - Conexión de aire 8 / 10 mm

Accessoires - Accesorios PAC pag.114

CAR BODY REPAIR



MIG



SPOT



DENT PULLER



STEEL

ALU

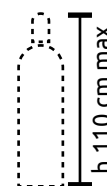


Easy One 200 LAB

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

NEW

Carrosserie
Carroceria



Roues lourdes
Ruedas industriales

Compartment a outils
Compartimento de herramientas

Cette poste à souder à onduleur monophasé multiprocessus synergique de 200 amp est parfaite pour le carrossier. Il soude à la perfection l'acier et l'aluminium même sur faible épaisseur. Il est équipé en standard de synergies spécifiques : Acier, AISi, AlMg, CuSi3, CuAl8, CrNi. L'interface très intuitive rend les opérations de soudage extrêmement simples et rapides. Il suffit de saisir trois données, diamètre de fil, couple matériau/gaz et épaisseur à souder, la poste à souder détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mise à jour logicielle via carte SD.



Esta soldadora inversora monofásica multiproceso sinérgica de 200 amp es perfecta para el carrocer. Suelda con precisión acero y aluminio, incluso en espesores finos. Está equipado de serie con sinergias específicas: Acero, AISi, AlMg, CuSi3, CuAl8, CrNi. La interfaz muy intuitiva hace que las operaciones de soldadura sean extremadamente fáciles y rápidas. Basta con introducir tres datos, diámetro del hilo, par material/gas y espesor a soldar, y la maquina de soldar determina automáticamente las condiciones óptimas de soldadura.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.




Supporte torche
Porta antorcha



Dévidoir à 2 rouleaux D.30mm
Alimentador 2 rollos D.30mm



 MADE IN SAN MARINO		CE		EASY ONE 200 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
Fusible - Fusible		16A			
Générateur - Generator: Min.		7 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 200A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%		150A - 25%	
		100A - 60%		100A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		86V			
Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
	Inox	0,8 - 1,0			
	Al.Mg	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0			
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0			
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq			
Poids - Peso ≈		30 kg			
Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm			
Code - Código		247500			

Fonctionnalités

- Ampèremètre, Voltmètre.
- Changement de polarité pour les fils fourrés.
- Dévidoir à 2 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- Inductance électronique réglable.
- Hot Start réglable.
- Burn back.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- **TIG avec amorçage LIFT** (Torche avec vannes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Caractéristiques

- Amperimetro, Voltmetro.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.
- Alimentador 2 rollos.

Caractéristiques MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- Inductancia electrónica ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Burn back.

Caractéristiques MMA

- Hot Start.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

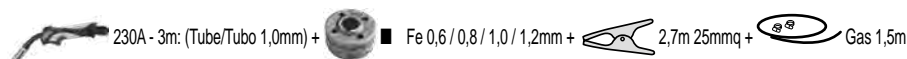
Caractéristiques TIG

- **TIG encendido por LIFT** (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

Easy Job 520: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Easy Job 525E: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals						
■ Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816 ■(Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■(AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■(AlSi) Alluminio 1,0 2,0Kg 010860 ■(CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845		EP15 Pistol Grip 180 @ 60% 3 m 010507 4 m 010508		DE M25A 230 @ 60% 3m 010584 4m 011098	Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069	
		EP25 Pistol Grip 230 @ 60% 3 m 010576 4 m 010577		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068		
Roleaux Rollos ■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217		Starter kit Alu 1,0mm Gaines / Fundas Al 1,0/1,2 (010856) + Tube contact / Portacorriente Al 1,0 3pc (010257) + Roleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011217) 010850		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 011255 Inox 316L 011256 Inox 309L 011257	WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13 Filtre automatique a colori reali 100x60mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x60mm	
Détendeurs + adaptateur CO2 <=> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <=> Ar (IT / USA) 010836		010850		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072		

MIG / MAG INVERTER

JOB One 220 LAB

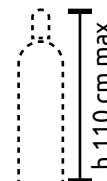
MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

NEW



Carrosserie
Carroceria

Alu
Cu-Si
Fe



Roues lourdes
Ruedas industriales

Compartment a
outils
Compartimiento de
herramientas

Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

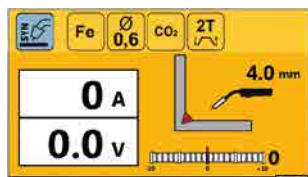


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Support toche
Porta antorcha

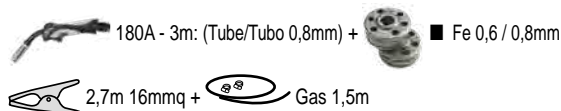


Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



				JOB ONE 220 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW			
Fusible - Fusible		25A			
Générateur - Generador: Min.		9 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulación range		10 - 220A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%		160A - 30%	
		140A - 60%		130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		88V			
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
Fil fourré - Hilo tubular		0,8 - 0,9 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300			
MMA Electrodes - Electrodos: ø mm		1,6 - 4,0			
Poids - Peso ≈		30 kg			
Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm			
Code - Código		251200			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Changement de polarité pour les fils fourré.

Fonctionnalités MIG

- **Soudage synergique.**
- **Soudage pulsé et double pulsé.**
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Organisé pour:

- Torche avec potentiomètre.
- Spool Gun.

Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.

Características MIG

- **Soldadura sinérgica.**
- **Soldadura pulsada y doble pulsada**
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

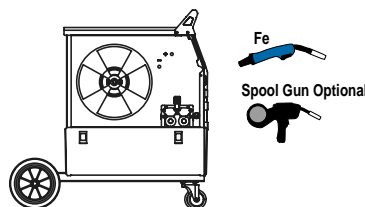
- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope down ajustable.

Dispuesto para:

- Antorcha con potenciómetro.
- Spool Gun.



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
<p>■ Fourré / Flux 0,9 2,0kg 010816</p> <p>■ (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846</p> <p>■ (AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876</p> <p>■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0kg 010860</p> <p>■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845</p>		<p>DE M25A READY ALU 230 @ 60%</p> <p>3m 011093</p>		<p>DE M25A 230 @ 60%</p> <p>3m 010584 4m 011098</p>		<p>Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2</p> <p>010072</p>	
		<p>Kit Télécommande Kit control remoto</p> <p>010568</p>		<p>Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)</p> <p>010068</p>		<p>Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25</p> <p>010069</p>	
<p>Rouleaux Rollos</p> <p>■ Flux 0,9/1,0/1,2 011224</p> <p>■ Fe 1,0/1,2 011221</p> <p>■ Al 0,8/1,0 011222</p> <p>■ Al 1,0/1,2 011223</p>		<p>Starter kit Alu 1,0mm</p> <p>Gaines / Fundas Al 1,0/1,2 (010856) + Tube contact / Portacorriente Al 1,0 3pc (010257) +</p> <p>Rouleaux / Rollos Al 1,0/1,2 (011223)</p> <p>010851</p>		<p>Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0</p> <p>Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257</p>		<p>WM35 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13</p> <p>Filtere automatico a colori reali 100x60mm</p> <p>Filtere d'assorbimento automatico True Color 100x60mm</p> <p>010412</p>	
<p>Détendeurs + adaptateur CO2 <-> Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA)</p> <p>010836</p>							

MIG / MAG INVERTER

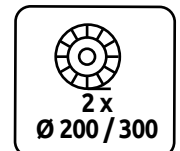
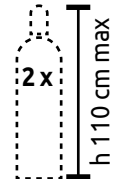
JOB Duo 220 LAB

MULTIPROCESS INVERTER
MIG / MAG - MMA - TIG



Carrosserie
Carrocería

**Alu
Cu-Si
Fe**



Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

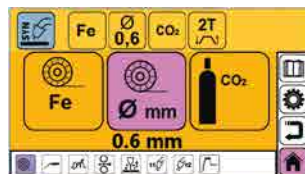
- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura



Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG

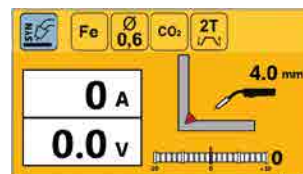


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

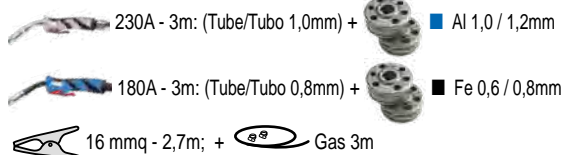


Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



MADE IN SAN MARINO		CE		JOB DUO 220 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW			
Fusible - Fusible		25A			
Générateur - Generador: Min.		9 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulación range		10 - 220A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%		160A - 30%	
		140A - 60%		130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		88V			
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300 X 2			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0			
Poids - Peso ≈		48,5 kg			
Dimensions - Dimensiones		860 x 560 x 1000 mm			
Code - Código		250900			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.

Fonctionnalités MIG

- Rappel des programmes via la gâchette de la torche
- Soudage synergique.
- Soudage pulsé et double pulsé.
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start et Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Organisé pour:

- Torche avec potentiomètre.
- Spool Gun.

Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.

Características MIG

- Recuperación de programas mediante el gatillo de la antorcha.
- Soldadura sinérgica.
- Soldadura pulsada y doble pulsada
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

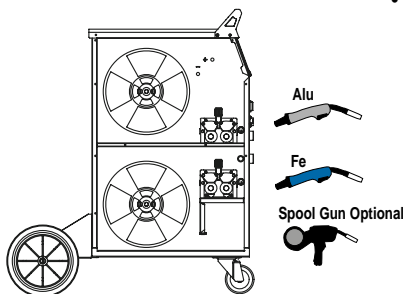
- Hot Start & Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

Dispuesto para:

- Antorcha con potenciómetro.
- Spool Gun.



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Optionals							
<ul style="list-style-type: none"> ■ (Fe) Acier / Acero 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■ (AlMg5) Alluminio 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Alluminio 1,0 2,0Kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845 		EP15 Pistol Grip 180 @ 60%		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel)		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25	
		DE M25A 230 @ 60%		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2		WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9 / 9-13	
		Kit Télécommande Kit control remoto		Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257		Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x83mm	
Roleaux Rollos <ul style="list-style-type: none"> ■ Fe 0,6/0,8 011220 ■ Fe 1,0/1,2 011221 ■ Al 0,8/1,0 011222 ■ Al 1,0/1,2 011223 		Détendeurs + adaptateur CO2 + Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA)		010836			

MIG / MAG INVERTER

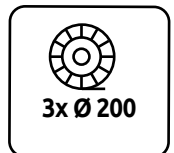
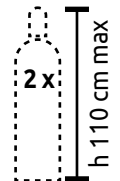
JOB Trio 220 LAB

MULTIPROCESS INVERTER
MIG / MAG - MMA - TIG



Carrosserie
Carroceria

**Alu
Cu-Si
Fe**



Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

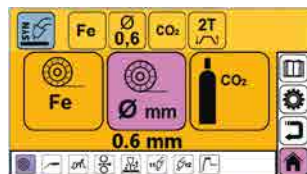
- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura



Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG

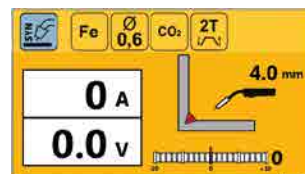


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

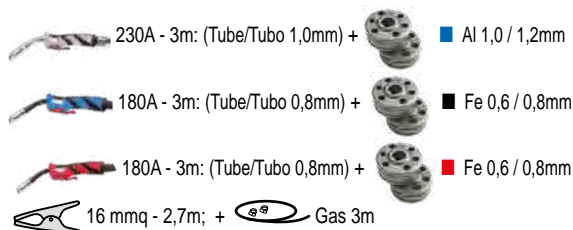


Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rollos D.37mm



MADE IN SAN MARINO		CE		JOB TRIO 220 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW			
Fusible - Fusible		25A			
Générateur - Generador: Min.		9 kW			
Rendement - Eficiencia		> 80%			
		MIG / TIG		MMA	
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange		10 - 220A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%		160A - 30%	
		140A - 60%		130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		85V			
MIG - MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0			
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0			
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
	Al.Si 5	1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 X 3			
MMA Electrodes - Electrodo: ø mm		1,6 - 4,0			
Poids - Peso ≈		50 kg			
Dimensions - Dimensiones		860 x 560 x 1000 mm			
Code - Código		250600			

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Accessoires - Accesorios MIG / MAG pag.108

Funcionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.

Funcionnalités MIG

- Rappel des programmes via la gâchette de la torche
- **Soudage synergique.**
- **Soudage pulsé et double pulsé.**
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Funcionnalités MMA

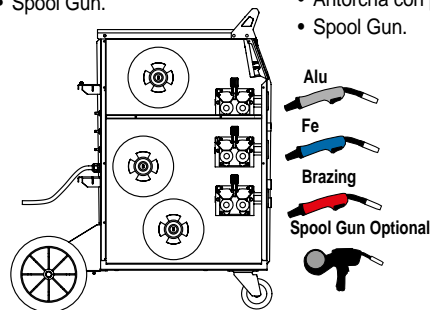
- Hot Start ed Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Funcionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vanes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Organisé pour:

- Torche avec potentiomètre.
- Spool Gun.



Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.

Características MIG

- Recuperación de programas mediante el gatillo de la antorcha.
- **Soldadura sinérgica.**
- **Soldadura pulsada y doble pulsada**
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

- Hot Start & Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope Down ajustable.

Dispuesto para:

- Antorcha con potenciómetro.
- Spool Gun.

Optionals					
■(Fe) Acier / Acero 0,6 5.0kg 010801 0,8 5.0kg 010805 1,0 5.0kg 010846 ■(AlMg5) Alluminio 1,0 2.0kg 010876 ■(AlSi) Alluminio 1,0 2.0kg 010860 ■(CuSi3) Brazing 0,8 2.0kg 010845		EP15 Pistol Grip 180 @ 60% 3 m 010507 4 m 010508		Torche / Antorcha TIG TG17 140A - 4m Dx25/50mmq (1,6 WR2 acciaio-steel) 010068	Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX25 010069
■Fe 0,6/0,8 011220 ■Fe 1,0/1,2 011221 ■Al 0,8/1,0 011222 ■Al 1,0/1,2 011223		EP25 Pistol Grip 230 @ 60% 3 m 010576 4 m 010577		Starter Kit pour acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072	Gants (T10) Guantes (S10) 010963
Roleaux Rollos ■Fe 0,6/0,8 011220 ■Fe 1,0/1,2 011221 ■Al 0,8/1,0 011222 ■Al 1,0/1,2 011223		DE M25A DE M25A 230 @ 60% 3m 010584 4m 011098		Baguettes / Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 011255 Inox 316L 011256 Inox 309L 011257	WM40 TC True Colour / Grinding DIN 5-9/9-13 Filtro de oscurecimiento automático True Color 100x83mm Filtre d'assombrissement automatique True Color 100x83mm 010414
Détendeurs + adaptateur CO2 + Ar (IT / USA) Reductor de presión + adaptador CO2 <-> Ar (IT / USA) 010836		Kit Télécommande Kit control remoto 010568		Dévidoir Aspa Ø 100 010399	

MIG / MAG INVERTER



Carrosserie
Carroceria

Menuiserie légère
Carpintería ligera

8000A

SYNERGIC

PULSE
GALVANISED STEEL

SureSpot
Automatic
Compensation

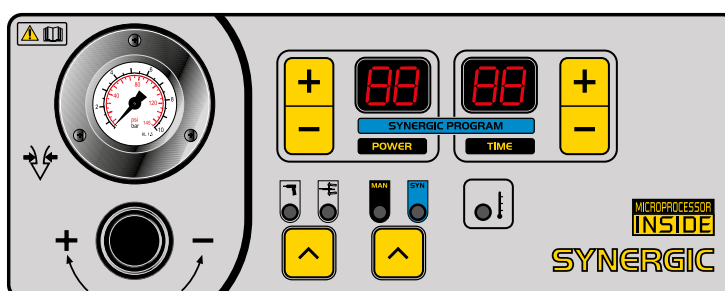


Système de poinçonnage de tôles d'acier pour carrosserie de voiture. Extrêmement puissant et simple à utiliser.


- Grâce au contrôle électronique, la programmation est très simple. En mode SYNERGIQUE, l'utilisateur ne doit indiquer que l'épaisseur du métal. En mode MANUEL, il est nécessaire d'indiquer le temps et le courant de soudage.
- La pince poinçonneuse pneumatique et le pistolet studder sont toujours prêts à l'emploi.
- Avec le pistolet studder, on peut effectuer le pointage d'un seul côté, le soudage de rivets, de rondelles et l'utilisation du marteau pour éliminer les bulles et du charbon chauffe-tôle.
- Le chariot et le bras de support pour les outils rendent son utilisation très pratique.

Sistema de soldadura por puntos de chapas de acero para carrocerías de automóviles. Extremadamente potente y sencillo de utilizar.

- Gracias al control electrónico la programación es muy sencilla. En modo SINERGICO el usuario sólo debe indicar el espesor del metal. En modo MANUAL es necesario indicar el tiempo y corriente de soldadura.
- La grapadora neumática y la pistola clavadora están siempre listas para usar.
- Con la pistola Studder es posible realizar soldaduras por puntos de un solo lado, soldadura de remaches, arandelas y el uso de un martillo burbuja y calentar chapa con carbón.
- El carro y el brazo de soporte para las herramientas hace que su uso sea muy cómodo.





 MADE IN SAN MARINO		SW 100 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 400V	
Puissance consommée - Consumo energía: 50% /100%	11,2 kW - 47,0 kW	
Fusible - Fusible	32A (D)	
Champ de réglage - Campo de regulación(I RMS)	200-8000A	
Tension à vide - Tensión en vacío	0,8 - 10,1V in 99 steps	
Capacité de soudage - Capacidad de soldadura	3 + 3 mm	
Points/heure - Puntos/hora 0,8 + 0,8 mm	600	
Points/heure - Puntos/hora 3 + 3 mm	75	
Métaux soudables - Metales soldables	Acier - Acero	
	Acier inoxydable - Inox	
	Acier galvanisé - Cincado	
	AHSS	
Réducteur de pression - Reductor de presión	•	
Transformateur en cuivre - Transformador de cobre	•	
Protection thermostatique - Protección termostática	•	
Poids - Peso ≈	85 kg	
Dimensions - Dimensiones	725 x 650 x 1060 mm	
Code - Código	276600	

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

Chariot avec bras, pistolet pneumatique spot, pistolet debosseleur, câble de masse, kit accessoires pistolet clouteur

Carro con brazo, pistola neumática spot, pistola studder, cable de masa, kit accesorios pistola studder

Fonctionnalités Puntatrice

- **RÉGLAGE SYNERGIQUE** Réglage automatique des paramètres de soudage en fonction de l'outil sélectionné et de l'épaisseur à souder. Réglage du temps et du courant de travail.
- Tableau des paramètres de soudage
- **PULSE** Galvanised Steel Soudage par point et par point pulsé pour tôles à limite d'élasticité élevée et tôles galvanisées.
- **SURE SPOT** Automatic Compensation La compensation automatique assure l'uniformité de tous les points de soudage.
- Pistolet à goujons pour le soudage par points d'un seul côté et pour le débosselage et le redressement d'éléments de carrosserie de faible épaisseur.

Prédispositions:

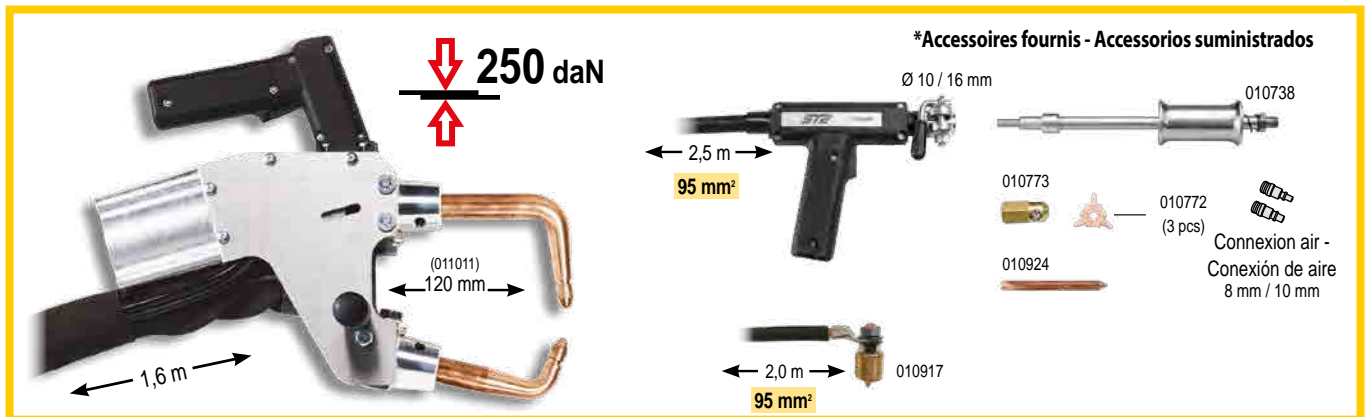
- Groupe de refroidissement pour les bras de la pistolet pneumatique.

Características

- **REGULACIÓN SINÉRGICA** Regula de manera automática los parámetros de soldadura según la herramienta seleccionada y el espesor por soldar. Regulación personalizable del tiempo y de la corriente de trabajo..
- Tabla de parámetros de soldadura
- **PULSE** Galvanised Steel Punteado en punto individual y punto individual pulsado para chapas con un nivel elevado de estiramiento y chapas cincadas.
- **SURE SPOT** Automatic Compensation La compensación automática asegura la uniformidad de todos los puntos de soldadura.
- Pistola de espárragos para soldadura por puntos de un solo lado y para eliminar y enderezar abolladuras en piezas delgadas de carrocerías de automóviles.

Prédisposiciones:

- Unidad de refrigeración para los brazos de la pistola neumática.



Accessoires - Accesorios DENT PULLER pag.92 - SPOT pag.98



SW 18 - SW 28 LAB

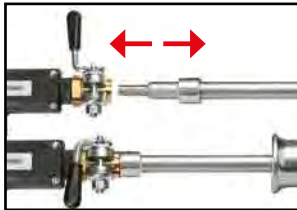
DENT PULLER

Carrosserie
Carrocería

3200A

4500A

ACIER
ACERO

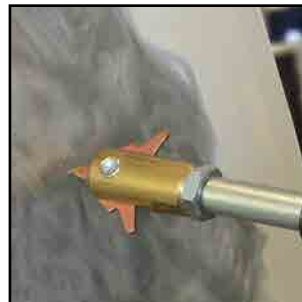


SW 18/28 avec respectivement une puissance de 3200 et 4500A sont idéales pour la réparation des bosses et le redressement des tôles minces (capots, portières, ciels, etc.). Elles offrent différentes fonctions pour de nombreuses utilisations de la carrosserie.

- La faible consommation d'énergie lui permet de fonctionner avec une alimentation 230V.
- Facile à utiliser : le réglage du temps et de la puissance est indiqué dans un tableau d'aide

Los SW 18 / 28 con una potencia de 3200 y 4500 A respectivamente son ideales para reparar abolladuras y enderezar chapas finas (capós, puertas, techos, etc.). Ofrecen diferentes funciones para muchos usos de la carrocería.

- El bajo consumo energético le permite funcionar con una fuente de alimentación de 230V.
- Fácil de usar: la configuración del tiempo y la potencia se indica en una tabla de ayuda





MADE IN SAN MARINO	SW 18 LAB	SW 28 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 220 / 240V	1 ~ 230V
Puissance consommée - Consumo energía: 50% / Max	1,5 / 3 kW	2,7 / 4 kW
Fusible - Fusible	16A	16A
Champ de réglage - Campo de regulación (I2 MAX)	3200A	4500A
Champ de réglage - Campo de regulación(I RMS)	1600A	400-2800A
Tension à vide - Tensión en vacío	5,8V	2,4 - 7,4V in 50 steps
Métaux soudables - Metales soldables	Acier - Acero	
	Acier inoxydable - Inox	
	Acier galvanisé - Cincado	
Transformateur en cuivre - Transformador de cobre	-	•
Protection thermostatique - Protección termostática	•	•
Câble de pistolet -Cable de pistola	2,0m 50 mmq	2,4m 70 mmq
Câble de masse - Cable de masa	1,6m 50 mmq	1,6m 70 mmq
Poids - Peso ≈	16,6 kg	20 kg
Dimensions - Dimensiones	315 x 186 x 258 mm	315 x 186 x 258 mm
Code - Código	273000	270600

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

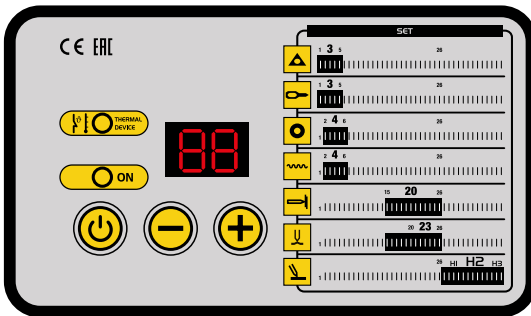


Fonctionnalités

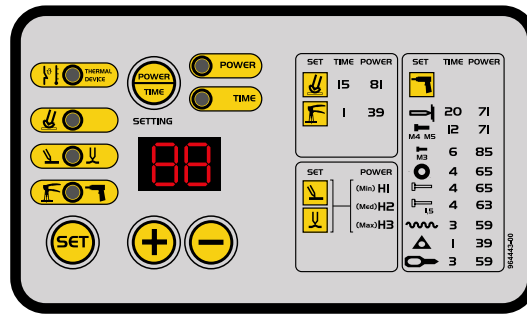
- Pistolet à gâchette: le point de soudure est contrôlé par la gâchette.
- Réglage du temps de soudage (SW18).
- Réglage de la puissance et du temps de soudage (SW28).
- Tableau des paramètres de soudage.
- Soudage par point unique.
- Soudage par point unique pulsée (SW28).
- Soudage en continu (SW28).
- Électrodes chauffe-tôles.
- Accouplement rapide pour changement d'outil.

Características

- Pistola con gatillo: el punto de soldadura es controlado por el gatillo.
- Ajuste del tiempo de soldadura (SW18).
- Ajuste de potencia y tiempo de soldadura (SW28).
- Tabla de parámetros de soldadura.
- Soldadura de un solo punto.
- Pulse soldadura de un solo punto (SW28).
- Soldadura de un solo punto pulsado (SW28).
- Electrodo de calentamiento de chapa.
- Quick link para un cambio de herramienta rápido.



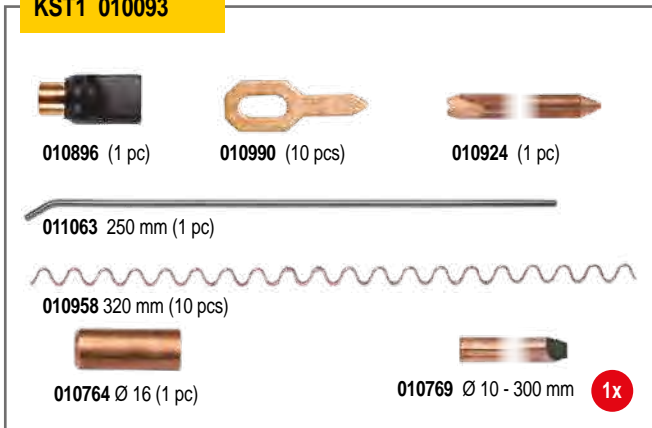
SW 18 LAB



SW 28 LAB

Accessoires - Accesorios DENT PULLER pag.92

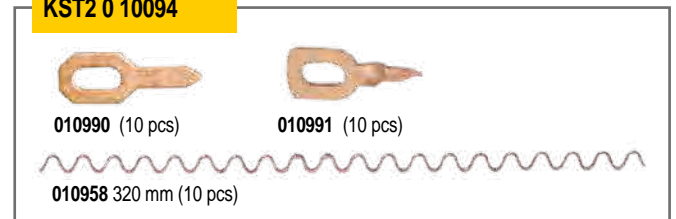
KST1 010093



KST5 010092



KST2 0 10094



KST3 010095



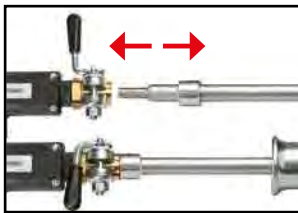
DENT PULLER

NEW MODEL
400V/1Ph

Carrosserie
Carrocería

ACIER
ACERO

4500A

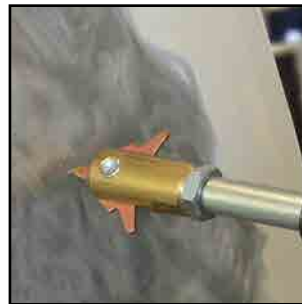


SW 58 avec une puissance de 4500A est idéale pour la réparation des bosses et le redressement des tôles minces (capots, portières, ciels, etc.). Elle offre différentes fonctions pour de nombreuses utilisations de la carrosserie.

- La faible consommation d'énergie lui permet de fonctionner avec une alimentation 230V.
- Facile à utiliser : le réglage du temps et de la puissance est indiqué dans un tableau d'aide.
- Confort de travail maximal avec deux pistolets avec différents réglages : pistolet avec déclencheur à contact et pistolet avec gachette.

SW 58 con una potencia de 4500A es ideal para reparar abolladuras y enderezar chapas finas (capós, puertas, techos, etc.). Ofrece diferentes funciones para muchos usos de la carrocería.

- El bajo consumo energético le permite funcionar con una fuente de alimentación de 230V.
- Fácil de utilizar: la configuración de tiempo y potencia se indica en una tabla de ayuda.
- Máximo confort de trabajo con dos pistolas con diferentes ajustes: pistola con gatillo de contacto y pistola con gatillo.





MADE IN SAN MARINO



	SW 58 LAB	SW 58 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V	1 ~ 400V
Puissance consommée - Consumo energía: 50% / Max	2,7 / 4 kW	2,7 / 4 kW
Fusible - Fusible	16A	16A
Champ de réglage - Campo de regulación (I2 MAX)	4500A	4500A
Champ de réglage - Campo de regulación(I RMS)	400-2800A	400-2800A
Tension à vide - Tensión en vacío	2,4 - 7,4V in 50 steps	2,4 - 7,4V in 50 steps
Métaux soudables - Metales soldables	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	Inox	Inox
	Zincato - Galvanized	Zincato - Galvanized
Transformateur en cuivre - Transformador de cobre	•	•
Protection thermostatique - Protección termostática	•	•
Cavo pistola a contatto - Contact-gun cable	3,0m 50 mmq	3,0m 50 mmq
Câble pistolet avec gâchette - Cable pistola con gatillo	2,4m 70 mmq	2,4m 70 mmq
Câble de masse - Cable de masa	1,6m 70 mmq	1,6m 70 mmq
Poids - Peso ≈	21 kg	21 kg
Dimensions - Dimensiones	340 x 218 x 258 mm	340 x 218 x 258 mm
Code - Código	274100	274200

Fonctionnalités

- **Pistolet avec amorçage a contact:** par simple contact entre l'outil et la pièce à redresser.
- **Pistolet à gâchette:** le point de soudure est contrôlé par la gâchette.
- Réglage de la puissance et du temps de soudage.
- Tableau des paramètres de soudage.
- Soudage par point unique.
- Soudage par point unique pulsée.
- Soudage en continu.
- Électrodes chauffe-tôles.
- Accouplement rapide pour changement d'outil.

Características

- **Pistola con encendido por contacto:** por simple contacto entre la herramienta y la pieza a enderezar.
- **Pistola con gatillo:** el punto de soldadura es controlado por el gatillo.
- Ajuste de potencia y tiempo de soldadura.
- Tabla de parámetros de soldadura
- Soldadura de un solo punto.
- Soldadura de un solo punto pulsado.
- Soldadura continua.
- Electrodo de calentamiento de chapa.
- Quick link para un cambio de herramienta rápido.

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



KST1 010093

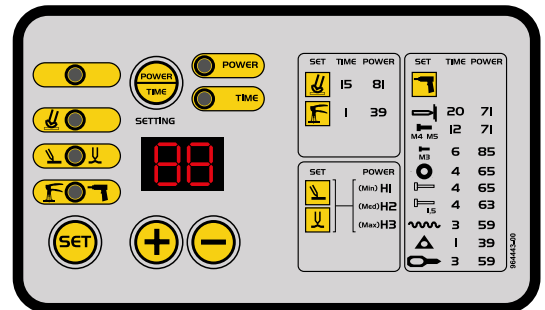
INCLUDED!

010896 (1 pc) 010990 (10 pcs) 010924 (1 pc)

011063 250 mm (1 pc)

010958 320 mm (10 pcs)

010764 Ø 16 (1 pc) 010769 ø 10 - 300 mm 1x



Accessoires - Accesorios DENT PULLER pag.92

KST5 010092

010767 (1 pc) 010987 (5 pcs)

010759 (100 pcs) 010760 (100 pcs) 010757 (100 pcs)

KST2 010094

010990 (10 pcs) 010991 (10 pcs)

010958 320 mm (10 pcs)

KST3 010095

010765 (1 pc) 010753 (100 pcs) 010771 (1 pc)

DENT PULLER

Pull-ARC 250 LAB

DRAWN ARC INVERTER

Carrosserie
Carrocería
Menuiserie légère
Carpintería ligera

**ALUMINUM
ALUMINIO**

ACIER
ACERO




Soudeuse monophasée à technologie DRAWN ARC spécialement conçue pour la réparation des bosses et le redressement des tôles minces, en particulier l'aluminium et l'acier.

- Facile et rapide à utiliser, ne nécessite pas de gaz.
- Elle offre différentes fonctions pour de nombreuses utilisations de la carrosserie
- Panneau de contrôle graphique en couleur.
- Pack programmes standard de plus de 40 programmes pour l'aluminium et l'acier.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés et carte SD pour mettre à jour et ajouter des programmes

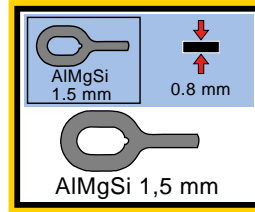
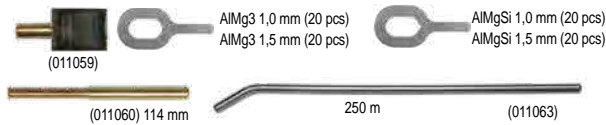
Soldadora monofásica con tecnología DRAWN ARC especialmente diseñada para la reparación de abolladuras y enderezamiento de chapas finas especialmente de aluminio y acero.

- Rápida y fácil de usar, no requiere gas.
- Diferentes funciones para muchos usos de la carrocería
- Panel de control gráfico en color.
- Paquete de programas estándar de más de 40 programas para aluminio y acero.
- Memoria digital para guardar las configuraciones de soldadura favoritas y tarjeta SD para actualizar y agregar programas

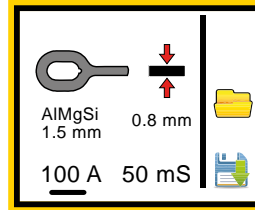


 MADE IN SAN MARINO		Pull-ARC 250 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V	
Puissance consommée - Consumo energía: Max	300W	
Fusible - Fusible	16A	
Rendement - Eficiencia	90%	
Champ de réglage - Campo de regulación (I RMS)	50-200A	
Tension à vide - Tensión en vacío	75V	
Métaux soudables - Metales soldables	AlMgSi - AlMgSi	
	Acier - Acero	
	Acier inoxydable - Inox	
	Acier galvanisé - Cincado	
Câble de pistolet - Cable de pistola	2,5m	
Poids - Peso ≈	5,5 kg	
Dimensions - Dimensiones	370 x 160 x 274 mm	
Version - Versión		
*Generatore + accessori	272700	
*Power source + accessories	272791	
Pull ARC Basic Kit	272791	

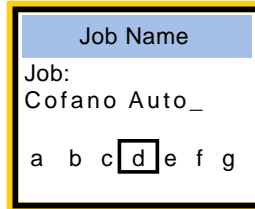
*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



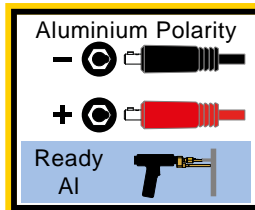
- Opération automatique
- Operación automática



- Opération manuelle
- Operación manual



- Sauvegarder programmes
- Ahorro programa



- Indication polarité
- Indicación polaridad

Fonctionnalités

- **Opération automatique.**
Le courant et le temps de soudage sont réglés en mode SYNERGIQUE en fonction de l'anneau de traction ou du goujon à souder et de l'épaisseur du matériau.
- **Opération manuelle.**
Il est possible d'affiner le courant et le temps de soudage à partir du programme automatique précédemment sélectionné.
- **Sauvegarder des programmes personnalisés.**
Vous permet de trouver facilement les paramètres optimaux pour les applications récurrentes.
- **Indication de polarité.**
Information de la polarité de connexion correcte du pistolet en fonction du matériau.

Características

- **Operación automática.**
La corriente y el tiempo de soldadura se ajustan en modo SINÉRGICO seleccionando la arandela o pasador a soldar según espesor.
- **Operación manual.**
Es posible ajustar la corriente y el tiempo de soldadura a partir del programa automático previamente seleccionado.
- **Ahorro de programas personalizados.**
Le permite encontrar fácilmente los parámetros óptimos para aplicaciones recurrentes.
- **Indicación De Polaridad.**
Indicación de la correcta polaridad de conexión de la pistola según el material de trabajo.

Accessoires - Accesorios DRAWN ARC pag.94

Pull ARC 250 Basic Kit 272791

010889
Chariot / Carro CR28



272700
Pull Arc 250 LAB



011046 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



011047 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



011050 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



011051 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



010966 ø 4 (1 pc)



011054 AIMg3 ø 4 (50 pcs)

011044 250 mm (1 pc)

NON CONTRACTUEL NO CONTRACTUAL



SW 15 ALU LAB

STUD WELDER INVERTER

Carrosserie
Carrocería
Menuiserie légère
Carpintería ligera

**ALUMINUM
ALUMINIO**

ACIER
ACERO




Soudeuse pour tiges filetées à décharge capacitive. Convient pour le secteur de la carrosserie et de la charpenterie légère.

- Dans la carrosserie, la soudeuse permet d'éliminer les bosses et les chocs (panneaux de porte, capot, etc.) sur des tôles minces d'acier et d'aluminium
- Utilisable pour différents types de tiges, tiges filetées sur des métaux conducteurs tels que l'acier, l'acier inoxydable, le galvanisé, l'aluminium, le cuivre.
- Affichage numérique pour l'affichage de la puissance réglée.
- Double pince de masse pour une efficacité de soudage maximale.

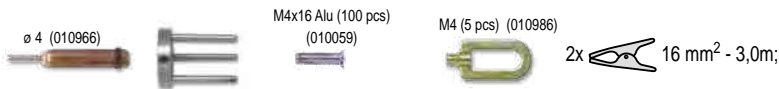
Soldadora de pernos de descarga capacitiva. Apta para el sector de carrocería y carpintería ligera.

- En la carrocería, la soldadora permite eliminar abolladuras y golpes (paneles de puertas, capó, etc.) en finas chapas de acero y aluminio.
- Utilizable para diferentes tipos de pasadores, pernos roscados sobre metales conductores como acero, acero inoxidable, galvanizado, aluminio, cobre.
- Display digital para visualización de la potencia configurada.
- Abrazadera de doble masa para máxima eficiencia de soldadura.



 MADE IN SAN MARINO	CE		SW 15 ALU LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 115V (autosetting)	1 ~ 230V (autosetting)		
Ampères absorbés - Amperios absorbidos: Max	8A	4A		
Puissance consommée - Consumo energía: Max	0,4 kW	0,4 kW		
Fusible - Fusible	10A	6A		
Champ de réglage - Campo de regulación Min-MAX V (volt) / J (joule)	40V / 50J - 200V / 1500J			
Capacité - Capacidad μ F (Farad)	66000			
Diamètre des goujons - Diámetro postes mm	3 - 8			
Points/minute - Puntos/minutos \varnothing 4 mm	20			
Points/minute - Puntos/minutos \varnothing 8 mm	10			
Soudage par point sur - Punteado en	Acier - Acero			
	Acier inoxydable - Inox			
	Acier galvanisé - Cincado			
	Aluminium - Aluminio			
	Cuivre - Cobre			
Câble de pistolet - Cable de pistola	4,0m 25 mmq			
Connexion de masse - Conexión a masa	2x 3,0m 16 mmq			
Poids - Peso ~	11,6 kg			
Dimensions - Dimensiones	405 x 190 x 400 mm			
Code - Código	275900			

*Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



Fonctionnalités

- Réglage de la tension de soudage.
- Tableau des paramètres de soudage.
- Pistolet avec réglage de la force du ressort pour la bonne charge de serrage des goujons.
- Porte-pince à goujon de 3 à 6mm et pince pour faston.
- Entretoise de 3 pieds pour une utilisation facile.
- Témoin d'alimentation.
- Témoin lumineux anomalie

Características

- Ajuste de la tensión de soldadura.
- Tabla de parámetros de soldadura.
- Pistola con ajuste de la fuerza del resorte para la carga de abrazadera de espárrago correcta.
- Porta espárragos de 3 a 6mm y abrazadera para faston.
- Espaciador de 3 pies para un uso fácil.
- Testigo de alimentación.
- Testigo de anomalía.

Accessoires - Accesorios STUD WELDER pag.96

Kit Alu 010939



Kit Fe 010940







SW 18 / 28 / 58 / 100 LAB

Électrodes - Electrodo / Consommables - Consumibles

010896 (1 pc) Ø 16
Électrode pour rondelles ovales
Electrodo para arandelas ovaladas



010990 (10 pcs)
Rondelles ovales
Arandelas ovaladas



010991 (10 pcs)
Rondelles ovales pliées
Arandelas ovaladas plegadas





010924 (1 pc) Ø 10
Électrode à fil spot / serti
Electrodo de alambre puntiagudo / ondulado



010958 320 mm (10 pcs)
Fil de soudage serti
Alambre de soldadura prensado



010772 (20 pcs)
3 rondelles pointes 2 mm
3 puntas arandelas 2 mm

010765 ø8x16mm (1 pc) Ø 16
Electrode pour Rondelles
Electrodo para Arandelas



010753 ø8x16x1,5 (100 pcs)
Rondelles
Arandelas



010771 ø8x16mm (1 pc)
Rondelles Mandrin
Lavadoras mandrin



010767 M5 - M6 (1 pc) Ø 16
Electrode pour vis M5-M6
Electrodo para tornillos M5-M6

010760 ø5x18mm (100 pcs) Ø 5
Goujont auto-filetant
Remaches autoenroscables



010759 ø5x25mm (100 pcs) Ø 5
Goujont auto-filetant
Remaches autoenroscables





010757 M5x18mm (100 pcs) M5
Rivets filetés
Remaches de hilo



010987 (5 pcs) M5
Rondelles filetes
Arandelas de hilo




010769 (5 pcs) Ø 10 300 mm
Électrodes en feuille
Electrodos de hoja

010093 KST1 Kit d'extracteur - Kit de extractor


010896 (1 pc) **010990** (10 pcs) **010924** (1 pc)




011063 250 mm (1 pc)




010958 320 mm (10 pcs)



010764 Ø 16 (1 pc)




010769 Ø 10 - 300 mm **1x**




010094 KST2 Consommables - kit extracteur Consumibles del kit de extractor

010990 (10 pcs) **010991** (10 pcs)



010958 320 mm (10 pcs)



010095 KST3 Kit de tirage rondelles

Kit de extractor de arandelas

010765 (1 pc) **010753** (100 pcs) **010771** (1 pc)



010092 KST5 Kit d'extracteur rivets

Kit de extractor de remaches



010767 (1 pc) **010987** (5 pcs)




010759 (100 pcs) **010760** (100 pcs) **010757** (100 pcs)





010923 (1 pc)
Support magnétique pour fil serti
Soporte magnético para alambre ondulado

010764 (1 pc) Ø 16
Électrode point de chauffe
Electrodo de calentamiento



010773 (1 pc) M14
Rondelles Mandrin 3 pointes
Arandelas mandrin 3 puntas



SW 18 / 28 / 58 / 100 LAB

010091 KST6 Kit plaque de terre - Kit de placa de tierra



010799 (1 pc)

010765 (1 pc)

010753 (100 pcs)

010076 (1 pc)

Masse - Masa

010799 (1 pc)

Pince de masse
Abrazadera de masa



010076 (1 pc)

Pince de masse
Abrazadera de masa



010917 (1 pc)

Pince de masse
Abrazadera de masa



Marteaux - Martillos

010750 Kg 1 (1 pc)

Ø 10/16



M14

010738 Kg 1 (1 pc)

Ø 10/16



M14

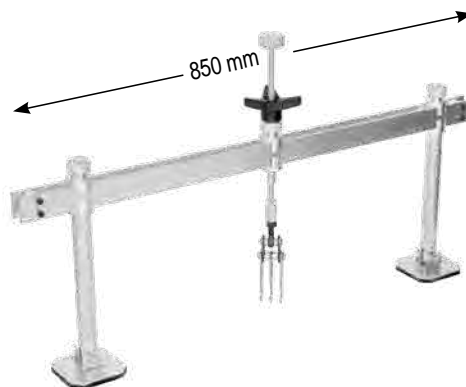


010889
Chariot CR28
Carro CR28

Lavier - Palanca

010200 850 mm (1 pc)

KPSH1 KIT Barre debosselage
KPSH1 KIT Travesa de tiro



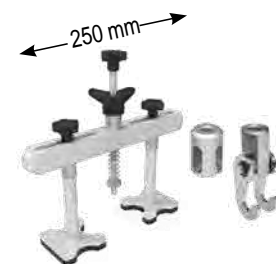
010312 700 mm (1 pc)

KPSL1 Levier
KPSL1 Palanca



011044 250 mm (1 pc)

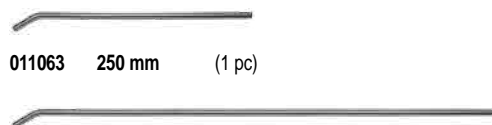
Barre debosselage
Travesa de tiro



011063 250 mm (1 pc)

011064 500 mm (1 pc)

Tige de traction
Varilla de tracción





Pull-ARC 250 LAB

Électrodes - Electrodos / Consommables - Consumibles

Aluminium - Aluminio

Consommables - Consumibles

011048 AIMg3 1,0 mm (50 pcs)
011046 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



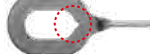
011049 AIMg3 1,0 mm (50 pcs)
011047 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)




011052 AIMgSi 1,0 mm (50 pcs)
011050 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



011053 AIMgSi 1,0 mm (50 pcs)
011051 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)





011054 AIMg3 Ø 4 (50 pcs)
Tige de traction
Traction nail




Ø 4


010966 Ø 4 (1 pc)
Pince
Abrazadera


010967 Ø 5 (1 pc)
Pince
Abrazadera



011061 90 mm (1 pc)
Piquet de terre du pistolet
Varilla de tierra de pistola




010059 AIMg3 M4x16 (100 pcs)
Rivets filetés
Remaches de hilo




M4

010974 AISi M5x20 (100 pcs)
Rivets filetés
Remaches de hilo




M5




Acier - Acero

Consommables - Consumibles


010990 (10 pcs)
Rondelles ovales
Arandelas ovaladas



010991 (10 pcs)
Rondelles ovales pliées
Arandelas ovaladas plegadas

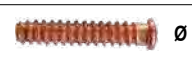


010757 M5x18 (100 pcs)
Rivets filetés
Remaches de hilo



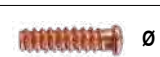
M5

010759 Ø 5x25 (100 pcs)
Goujont auto-filetant
Remaches autoenroscables



Ø 5

010760 Ø 5x18 (100 pcs)
Goujont auto-filetant
Remaches autoenroscables



Ø 5

011055 KDA1 Kit anneaux de traction AIMg3
Kit arandelas AIMg3



011048 AIMg3 1,0 mm (50 pcs)
011046 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



011049 AIMg3 1,0 mm (50 pcs)
011047 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)

011056 KDA2 Kit anneaux de traction AIMgSi
Kit arandelas AIMgSi

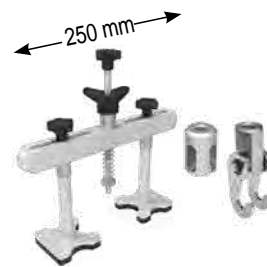


011052 AIMgSi 1,0 mm (50 pcs)
011050 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



011053 AIMgSi 1,0 mm (50 pcs)
011051 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)

010081 KDA3 Kit Tige de traction - Kit de barra de tracción



011044 250 mm (1 pc)

011054 AIMg3 Ø 4 (50 pcs)






010966 Ø 4 (1 pc)




011059 (1 pc)

Électrode pour rondelles ovales
Electrodo para arandelas ovaladas


011060 114 mm (1 pc)
Piquet de terre du pistolet
Varilla de tierra de pistola



010986 M4 (5 pcs)

010987 M5 (5 pcs)

Rondelles filetes
Arandelas de hilo





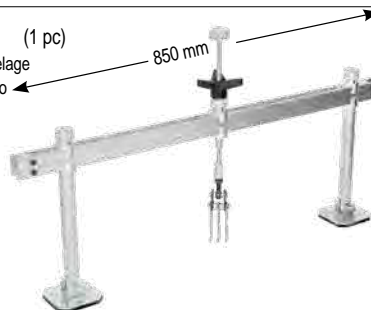
Pull-ARC 250 LAB



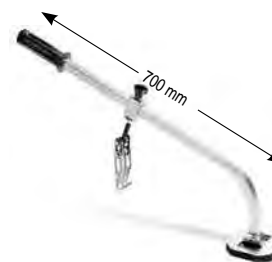
011045
Kit de marteaux en aluminium
Martillos de aluminio

Lavier - Palanca

010200 850 mm (1 pc)
KPSH1 KIT Barre debosselage
KPSH1 KIT Traviesa de tiro



010312 700 mm (1 pc)
KPSL1 Levier
KPSL1 Palanca



011044 250 mm (1 pc)
Barre debosselage
Traviesa de tiro



011063 250 mm (1 pc)

011064 500 mm (1 pc)

Tige de traction
Varilla de tracción



272791 Pull ARC 250 Basic Kit

NOT CONTRACTUAL



272700
Pull Arc 250 LAB

010889
Chariot CR28
Carro CR28



011044 250 mm (1 pc)



011046 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



011047 AIMg3 1,5 mm (50 pcs)



011050 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



011051 AIMgSi 1,5 mm (50 pcs)



010966 ø 4 (1 pc)



011054 AIMg3 ø 4 (50 pcs)

DRAWN ARC ACCESSOIRES - ACCESORIOS



STUD SW 15 Alu LAB

Électrodes - Electrodos

010965	∅ 3	(1 pc)	
Pince Abrazadera			
010966	∅ 4	(1 pc)	
Pince Abrazadera			
010967	∅ 5	(1 pc)	
Pince Abrazadera			
010968	∅ 6	(1 pc)	
Pince Abrazadera			
010970	∅ 6,3	(1 pc)	
Pince Faston Abrazadera Faston			



010939 Kit Alu



010965 ∅ 3 (1 pc)	010966 ∅ 4 (1 pc)
010967 ∅ 5 (1 pc)	010970 ∅ 6,3 (1 pc)
010979 6,3x0,8 (100 pcs)	010059 M4x16 (100 pcs)
010974 M5x20 (100 pcs)	010986 M4 (5 pcs)
	010987 M5 (5 pcs)

Aluminium - Aluminio

Consommables - Consumibles

010979	AlMg₃ M6,3x0,8	(100 pcs)	
Faston			
010059	AlMg₃ M4x16	(100 pcs)	(M4)
Rivets filetés Remaches de hilo			
010974	AISi M5x20	(100 pcs)	(M5)
Rivets filetés Remaches de hilo			

Acier - Acero

Consommables - Consumibles

010983	6,3x0,8	(100 pcs)	
Faston			
010980	M4x12	(100 pcs)	(M4)
Rivets filetés Remaches de hilo			
010989	M5x16	(100 pcs)	(M5)
Rivets filetés Remaches de hilo			
010975	M6x20	(100 pcs)	(M6)
Rivets filetés Remaches de hilo			

010940 Kit Fe



010966 ∅ 4 (1 pc)	010968 ∅ 6 (1 pc)
010967 ∅ 5 (1 pc)	010970 ∅ 6,3 (1 pc)
010983 6,3x0,8 (100 pcs)	010980 M4x12 (100 pcs)
010989 M5x16 (100 pcs)	010975 M6x20 (100 pcs)
010988 M6 (5 pcs)	010984 M4x12 (100 pcs)

Inox

Consommables - Consumibles

010984	M4x12	(100 pcs)	(M4)
Rivets filetés Remaches de hilo			



STUD SW 15 Alu LAB

011213 Kit pinces - Abrazaderas kit

010965 \varnothing 3 (1 pc)



010968 \varnothing 6 (1 pc)



010967 \varnothing 5 (1 pc)



010970 \varnothing 6,3 (1 pc)



010986 **M4** (5 pcs)



010987 **M5** (5 pcs)



010988 **M6** (5 pcs)



Rondelles filetes
Arandelas de hilo



010079 Kit d'extracteur - Kit de extractor

010966 \varnothing 4 (1 pc)



010059 M4x16 (100 pcs)



010986 M4 (5 pcs)



010980 M4x12 (100 pcs)



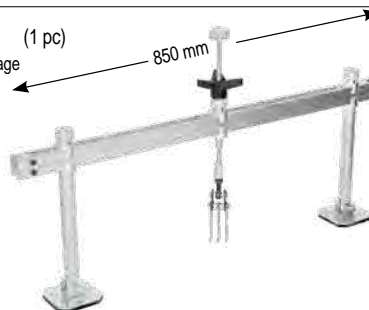
011063 250 mm (1 pc)



Lavier - Palanca

010200 850 mm (1 pc)

KPSH1 KIT Barre debosselage
KPSH1 KIT Travesa de tiro



010312 700 mm (1 pc)

KPSL1 Levier
KPSL1 Palanca



011044 250 mm (1 pc)

Barre debosselage
Travesa de tiro



011063 250 mm (1 pc)

Tige de traction
Varilla de tracción



011064 500 mm (1 pc)

Tige de traction
Varilla de tracción



011045
Kit de marteaux en aluminium
Martillos de aluminio

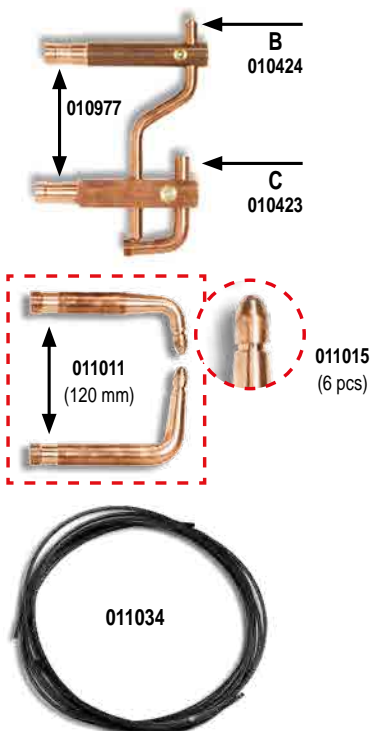
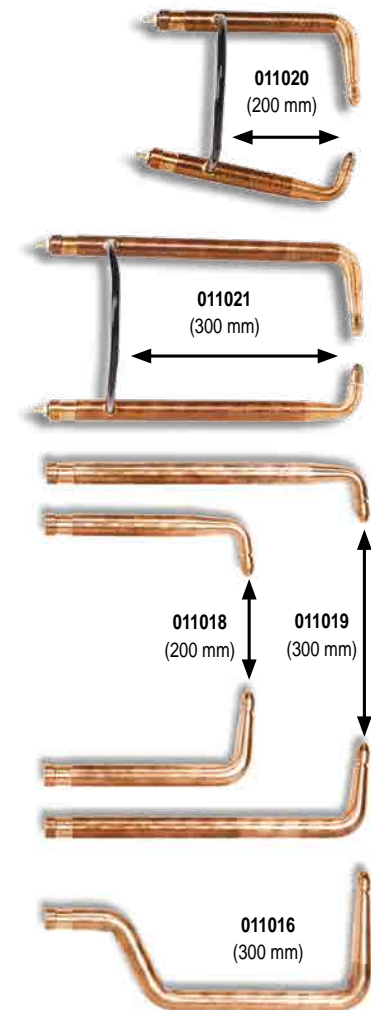


010889
Chariot CR28
Carro CR28





Kit Bras - Kit Brazos SW 100 LAB

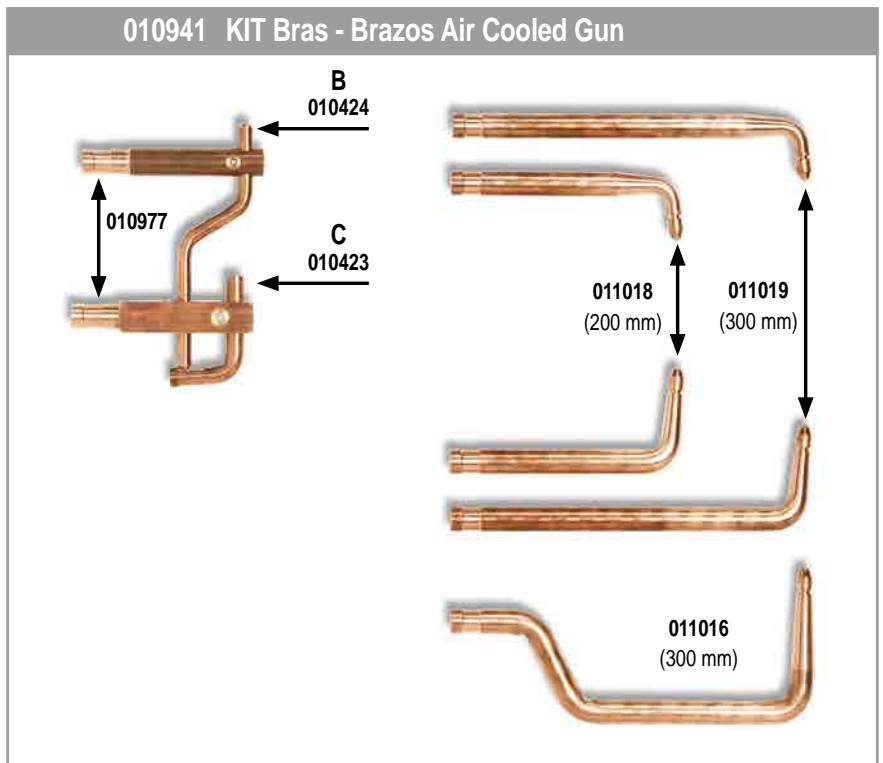


010063 KIT Bras - Brazos Water Cooled Gun



010639
Système de refroidissement WU18
Equipo de refrigeración WU18

010941 KIT Bras - Brazos Air Cooled Gun

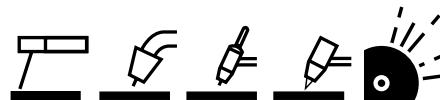


Accessoires Accesorios



Cagoule de soudure avec filtre automatique

Máscaras para soldadura con filtro auto-oscurcimiento



DIN 5-9 / 9-13

WM 40TC

- MMA
- MIG
- TIG
- PAC
- GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 4
Temps de retard réglable
Écran extra large
Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.
Sensores: 4
Tiempo de retraso regulable
Pantalla de grandes dimensiones
Adecuada para: MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.

DIN 5-9 / 9-13

WM 35TC

- MMA
- MIG
- TIG
- PAC
- GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 4
Temps de retard réglable
Écran extra large
Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.
Sensores: 4
Tiempo de retraso regulable
Pantalla de grandes dimensiones
Adecuada para: MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.

DIN 9-13

WM 31TC

- MMA
- MIG
- TIG
- GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 2
Temps de retard réglable
Écran extra large
Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.
Sensores: 2
Tiempo de retraso regulable
Pantalla de grandes dimensiones
Adecuada para: MMA, MIG, TIG, GRIND.



DIN 9-13

WM 27



Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 2
Temps de retard réglable
Adapté pour : MMA, MIG, TIG.

Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.

Sensores: 2
Tiempo de retraso regulable
Adecuada para: MMA, MIG, TIG.



DIN 11

WM 24



Capteurs: 2
Adapté pour: MMA, MIG, TIG (> 30Amp)

Sensores: 2
Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 30Amp)



	WM 24	WM 27	WM 31TC	WM 35TC	WM 40TC
Champ de vision - Campo visual	90 x 34 mm	93 x 43 mm	93 x 43 mm	100 x 60 mm	100 x 83 mm
True colour			•	•	•
Capteurs d'arc - Sensores de arco	2	2	2	4	4
Position claire - Posición clara	DIN 3	DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4
Position foncée - Posición oscura	DIN 11	DIN 9-13	DIN 9-13	DIN 5-9 / 9-13	DIN 5-9 / 9-13
Allumage / extinction automatique Encendido / Apagado automático	•	•	•	•	•
Alimentation - Alimentación	☀ + 🔋	☀ + 🔋	☀ + 🔋 (CR2450)	☀ + 🔋 (CR2450)	☀ + 🔋 (CR2450)
Temps de commutation de Clair à Foncé (Delay time: de Foncé à Clair)	5/10,000s (0.2s)	3/10,000s (0.1 ~ 0.8s)	3 / 10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1/10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1/10,000s (0.1 ~ 0.8s)
Tiempo de conmutación de Claro a Oscuro (Delay time: de Oscuro a Claro)					
Classe optique - Clase óptica	1/1/1/3	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Broyager - Molienda			•	•	•
Couper - Cortar				•	•
Température fonctionnement - Temperatura ejercicio	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Poids - Peso	460 gr	500 gr	500 gr	556 gr	584 gr
Code - Código	010402	010404	010408	010412	010414
Optionals					
Protection filtre extérieure - Protección filtro estera (2 pcs)	010381 118 x 95 x 1 mm	010365 110 x 90 x 1 mm	010365 110 x 90 x 1 mm	010382 138 x 122 x 1 mm	010382 138 x 122 x 1 mm

☀ + 🔋 Pas de batterie remplaçable - Sin batería reemplazable

Masques de soudage avec filtre inactinique

Máscaras para soldadura con filtro inactínico



WM 18

Valeur du filtre foncé : fixe 11
Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Valor de filtro oscuro: fijo 11
Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW



WM 19

Écran en fibre. Sans verre
Dimensions verre 75 x 98 mm.
Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Pantalla de fibra. Sin cristales
Dimensiones cristal 75 x 98 mm.
Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW



WM 20

Valeur du filtre foncé : fixe 11
Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Valor del filtro oscuro: fijo 11
Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW

	WM 18	WM 19	WM 20
Champ de vision - Campo visual	75 x 98 mm	75 x 98 mm	75 x 98 mm
Position foncée - Posición oscura	DIN 11	-	DIN 11
Protection UV/IR - Protección UV/IR	Supérieure au DIN 16 dans toutes les conditions - Superior a DIN 16 en todas las condiciones		
Température fonctionnement - Temperatura ejercicio	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Poids - Peso	380 g	240 g	430 g
Code - Código	010319	010336	010320
Accessoires - Accesorios			
Verre transparent - Cristal transparente (4 pcs)	010338 75 x 98 x 2 mm	010338 75 x 98 x 2 mm	010338 75 x 98 x 2 mm
Verre inactinique - Cristal inactínico DIN 11 (2 pcs)	010339 75 x 98 x 3 mm	010339 75 x 98 x 3 mm	010339 75 x 98 x 3 mm

Vêtements de protection

Ropa de protección



Coiffe de protection en coton ignifuge
Cofia de algodón ignífugo
010888

Fermeture velcro réglable.
Cierre regulable de velcro.



Tablier en croûte 60x90
Mandil de soldador de cuero 60x90
010847 taille - talla L

En croûte avec coutures doubles en Kevlar, poche, lacets en nylon avec crochets automatiques.
De cuero con costuras dobles, bolsillo, lazos de nylon con ganchos automáticos.



Gants de soudage en croûte
Guantes de cuero para soldador
010963 taille - talla 10

En croûte avec coutures en Kevlar, doublés de coton, renforcés sur la paume et le pouce.
De cuero, con costuras, forrados de algodón, refuerzos en la palma y pulgar.



Électrodes rutilés pour aciers non alliés et faiblement alliés.

Amorçage facile. Excellent aspect du cordon et enlèvement facile du laitier.

Secteurs d'application

Constructions métalliques en général. Menuiserie légère. Réparations.

Electrodos rutilos para aceros sin aleaciones y con aleaciones bajas.

Cebado fácil. Aspecto excelente del cordón y eliminación fácil de la escoria.

Sectores de aplicación

Construcciones metálicas en general. Carpintería ligera. Reparaciones.

Code Código	Diamètre Diámetro	Longueur Largo	Quantité Cantidad	Intensité du courant Intensidad de corriente	Classification Clasificación	Positions de soudage Posiciones de soldadura	Type de courant Tipo de corriente
Électrode rutilé Electrodo rutilo					AWS A5.1 E6013 EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12		
011169	1,6 mm	250 mm	40	20 - 40 A			
011428	1,6 mm	250 mm	84	20 - 40 A			
010221	2,0 mm	300 mm	40	40 - 60 A			
011172	2,0 mm	300 mm	49	40 - 60 A			
011173	2,0 mm	300 mm	196	40 - 60 A			
010222	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 A			
011175	2,5 mm	300 mm	29	60 - 90 A			
011176	2,5 mm	300 mm	116	60 - 90 A			
010223	3,2 mm	350 mm	16	90 - 120 A			
011178	3,2 mm	300 mm	17	90 - 120 A			
011179	3,2 mm	300 mm	68	90 - 120 A			
011177	4,0 mm	350 mm	10	120 - 180 A			

Électrodes basiques à faible teneur en hydrogène.

Fusion sans éclaboussures. Amorçage assez facile. Dépôt régulier. Facile à nettoyer.

Secteurs d'application

Électrodes pour les applications nécessitant d'excellentes propriétés mécaniques.

Electrodos básicos con bajo contenido de hidrógeno.

Fusión sin salpicado. Cebado bastante fácil. Depósito regular. Fácil de limpiar.

Sectores de aplicación

Electrodos para aplicaciones donde se requieren propiedades mecánicas excelentes.

Électrode basique Electrodo básico					AWS A5.1: E 7018-1 EN ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5		
010127	2,5 mm	300 mm	30	70 - 90 A			
011422	2,5 mm	300 mm	26	70 - 90 A			
011423	2,5 mm	300 mm	104	70 - 90 A			
011181	3,2 mm	300 mm	30	110 - 140 A			
011426	3,2 mm	300 mm	16	110 - 140 A			
011427	3,2 mm	300 mm	64	110 - 140 A			

Électrodes rutilés pour aciers inox (19Cr-10Ni).

Fusion sans éclaboussures. Dépôt régulier. Facile à nettoyer.

Secteurs d'application

Utilisé pour le soudage de l'acier inoxydable AISI 304 et dans toutes les constructions où une bonne résistance à la corrosion et à l'oxydation est requise.

Electrodos rutilos para aceros inox (19Cr-10Ni).

Fusión sin salpicado. Depósito regular. Fácil de limpiar.

Sectores de aplicación

Usado para la soldadura del acero inox tipo AISI 304 y en todas las construcciones donde se requiere una buena resistencia ante la corrosión y la oxidación.

Électrode en acier inox Electrodo acero inox					AWS A5.4: E 308L-17 EN ISO 3581-A E 19 9 LR 32		
010128	2,0 mm	300 mm	40	35 - 50 A			
011404	2,0 mm	300 mm	43	35 - 50 A			
011405	2,0 mm	300 mm	172	35 - 50 A			
010129	2,5 mm	300 mm	30	50 - 80 A			
011406	2,5 mm	300 mm	26	50 - 80 A			
011407	2,5 mm	300 mm	104	50 - 80 A			

Électrode enrobée basique-graphite pour le soudage de la fonte sans ou avec préchauffage bas (300°C).

Pour la réparation de pièces en fonte ou pour l'assemblage de pièces en acier, cuivre ou nickel à des pièces moulées. Amorçage facile. Surface lisse du cordon.

Secteurs d'application

Réparations.

Electrodo con revestimiento básico-grafítico para soldar sin o con bajo precalentamiento (300°C).

Para reparar piezas de fundición o para unir piezas de acero, cobre o níquel a las fundiciones. Cebado fácil. Superficie lisa del cordón.

Sectores de aplicación

Reparaciones.

Elettrodo ghisa Electrodo hierro fundido					AWS A5.15: E Ni-CI EN ISO 1071-A: E C Ni-CI 1		
010131	2,5 mm	300 mm	6	60 - 90 A			
011429	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 A			

Kit de soudage MMA - Kit de soldadura MMA							A	B	C	D
Modello Model	DS10 000200	DS16 000201	DS20 000217	DS35 000205	DS50 000207	DS60 000209	Porte-électrode Porta-electrodos	Pince de masse Borne de masa	Câble Cable	Raccords Ataches
SIL 208	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
SIL 313	•	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
SIL 415	•	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
SIL 417	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
SIL 417 GEN	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
WEST 130	•	-	-	-	-	-	010301	010310	010353	010385
WEST 140	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
WEST 160	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
WEST 200D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 318 LAB Evo	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 320 LAB Evo	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 319C LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 525 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
Globus 3.0	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Globus 4.0	-	-	-	-	-	-	010301	010310	-	-
Globus 5.0 D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
T-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 527 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 530 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
P-Arc 735 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 840 LAB	-	-	-	-	•	-	010304	010317	010360	010387
E-Arc 860 LAB	-	-	-	-	-	•	010306	010317	010361	010387



Welding Kit



Welding Kit

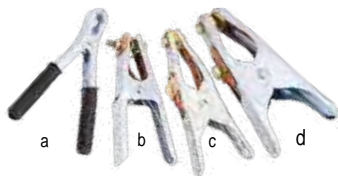


A Pincettes porte-électrode
Pince portaelectrodos

DS10 160A 3+2m 10 mm² 25 000200

DS16 180A 3+2m 16mm² 25 000201
 DS20 200A 3+2m 25mm² 25 000217
 DS35 350A 3+3m 35mm² 50 000205
 DS50 500A 3+3m 50mm² 70 000207
 DS60 600A 3+3m 70mm² 70 000209

(a) 160A 200A@35% 010301
 (b) 200A 200A@35% 010303
 (c) 300A 300A@35% 010307
 (c) 400A 400A@35% 010304
 (c) 600A 600A@35% 010306



B Pincettes de masse
Borne de masa

(a) 160A 010310
 (b) 200A 200A@35% 010311
 (c) 350A 350A@35% 010315
 (d) 500A 500A@35% 010317



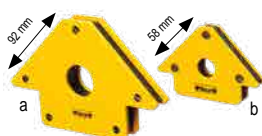
C Câble
Cable

10 mm² (10m) 010353
 16 mm² (10m) 010357
 25 mm² (10m) 010358
 35 mm² (10m) 010359
 50 mm² (10m) 010360
 70 mm² (10m) 010361



D Raccords
Ataches

25 mm² (2 pcs) 010385
 50 mm² (2 pcs) 010386
 70 mm² (2 pcs) 010387



Positionneur magnétique
Posicionador magnético

(a) MPH 92 010346
 (b) MPH 62 010345



Brosse
Cepillo

(a) 010342
 (b) 010343



Martillo à piquer
Martillo quita-escoria

010341

MMA Accessoires - MMA Accesorios



Câble avec pinces porte-électrode
Cable con Pince portaelectrodos

160A	10 mm ² (1,7 m)	25 mm ²	010060
200A	16 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010069
200A	25 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010834
300A	35 mm ² (3,0 m)	50 mm ²	010070



Câble avec pince de masse
Cable con borne de masa

200A	16 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010173
200A	25 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010833
350A	35 mm ² (3,0 m)	50 mm ²	010314
500A	70 mm ² (3,0 m)	70 mm ²	010316



Adaptateur
Adaptador

25 mm ² <-> 50 mm ²	010820
---	--------



Accessoires gaz - Accesorios Gas

Détendeuses - Reductor de presión		Code - Código	Code - Código	
	Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables (M10) CO ₂ / Argon / Mix	010515		Détendeuses 1 manomètre Reductor de presión with 1 manómetro (Gas ø 6,5 IT / USA)
	Détendeuses - Reductor de presión (Gas ø 6,5 IT / USA)	010499		Détendeuses + Adaptateur CO ₂ >Argon Reductor de presión + Adaptador CO ₂ >Argon
	Détendeuses + Adaptateur CO ₂ >Argon Reductor de presión + Adaptador CO ₂ >Argon	010835		Riduttore di pressione 2 manomètres Reductor de presión with 2 manómetros (Gas ø 6,5 IT / USA)
	Détendeuses 2 manomètres Reductor de presión with 2 manómetros (Gas ø 6,5 IT / USA)	010242		Détendeuses + Adaptateur CO ₂ >Argon Reductor de presión + Adaptador CO ₂ >Argon
	Détendeuses + Adaptateur CO ₂ >Argon Reductor de presión + Adaptador CO ₂ >Argon	010832		Détendeuses manomètres / débitmètres Reductor de presión manómetros / flujómetro (Gas ø 6,5 IT / USA)
	Adaptateur gaz / Adaptador gas CO ₂ ⇔ Ar	010571		Détendeuses + Adaptateur CO ₂ >Argon Reductor de presión + Adaptador CO ₂ >Argon



Adaptateur bouteilles rechargeables/non rechargeables
Adaptador bombonas recargables/no recargables

010810



Tuyau de gaz
Tubo gas

1,5m 000216



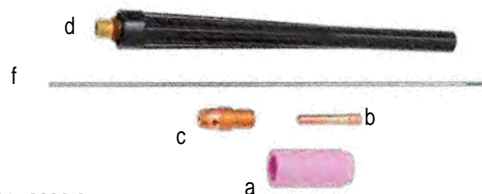
Bouteilles non rechargeables
Bombonas no recargables

CO ₂	lt. 1	(1 pc)	010501
Argon / CO ₂	lt. 1	(1 pc)	010502
Argon	lt. 1	(1 pc)	010503



Spray anti adhérent
Anti Stick Spray

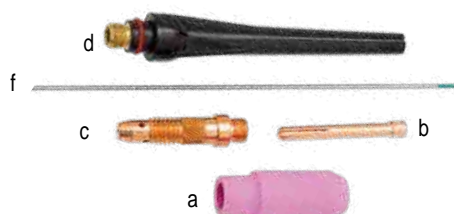
010621


TG9V Valve

- | | | |
|--|----------|---------------|
| ■ Buse à gaz - Boquilla gas No.6 (a) | (10 pcs) | 010656 |
| ■ Pince électrode - Pince electrodo Fe ø 1,6 (b) | (3 pcs) | 010658 |
| ■ Diffuseur gaz - Difusor de gas ø 1,6 (c) | (3 pcs) | 010657 |
| ■ Capuchon long - Capuchón largo (d) | (3 pcs) | 010655 |
| ■ Électrode - Electrodo Fe ø 1,6 (f) | (10 pcs) | 010694 |


110A

TG9V Valve 3 m - ø 25 mmq **010614**
 SILTIG 415
 OPTIONAL: SIL Series - WEST Series - i-ARC 3 Series


TG17V - ET17 - ET26 - ET18

- | | | |
|---|----------|---------------|
| ■ Buse à gaz - Boquilla gas (a) | | |
| No.6 | (10 pcs) | 010690 |
| No.8 | (10 pcs) | 010691 |
| No.10 | (10 pcs) | 010692 |
| ■ Pince porte-électrode - Pince porta-electrodo (b) | | |
| ø 1,6 | (3 pcs) | 010633 |
| ø 2,4 | (3 pcs) | 010635 |
| ø 3,2 | (3 pcs) | 010636 |
| ø 4,0 | (3 pcs) | 010661 |
| ■ Diffuseur gaz - Difusor de gas (c) | | |
| ø 1,6 | (3 pcs) | 010645 |
| ø 2,4 | (3 pcs) | 010643 |
| ø 3,2 | (3 pcs) | 010644 |
| ø 4,0 | (3 pcs) | 010660 |
| ■ Capuchon long - Capuchón largo (d) | (3 pcs) | 010369 |
| ■ Électrode - Electrodo (f) | | |
| Fe ø 1,6 | (10 pc) | 010694 |


140A

TG17V Valve 4 m - ø 50 mmq **010825**
 OPTIONAL: i-ARC 525 - Easy JOB 525E - JOB 635 - JOB 735
TG17V Valve 4 m - ø 25<->50 mmq **010068**
 OPTIONAL: WEST Series - i-ARC 3 Series - MIGA Series - JOB Series - Easy One 200


140A

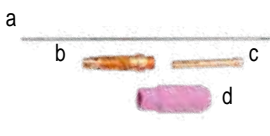


ET17 4 m - ø 25 mmq "Tyco" **010782**
 MASTROTIG 218 AC - MASTROTIG 216 AC/DC
ET17 4 m - ø 25 mmq "DIN 5" **010784**
 i TIG Series





180A


ET26 4 m - ø 50 mmq "Tyco" **010789**
ET26 8 m - ø 50 mmq "Tyco" **010804**
 OPTIONAL: MASTROTIG 327 - MASTROTIG 330
ET26 4 m - ø 50 mmq "XLR" **010785**
ET26 8 m - ø 50 mmq "XLR" **010807**
 OPTIONAL: E-ARC 860

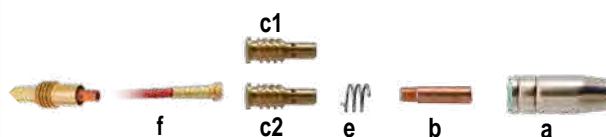

**320A
H2O**

ET18 H2o 4 m - ø 50 mmq "Tyco" **010514**
ET18 H2o 8 m - ø 50 mmq "Tyco" **010519**
 OPTIONAL: MASTROTIG 327 - MASTROTIG 330

Starter kit		Code - Código	
Torche / Torches: 140Amp, 180Amp, 320Amp			
	STARTER KIT Ø 2,4 acciaio-steel	010072	
	Buse à gaz - Boquilla gas No.6	1 pc	(d)
	Pince électrode - Pince electrodo ø 2,4	1 pc	(c)
	Diffuseur gaz - Difusor de gas ø 2,4	1 pc	(b)
	Électrode - Electrodo WC20 ø 2,4	1 pc	(a)
	STARTER KIT Ø 2,4 / 3,2 acciaio-steel Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 alluminio-aluminum	010083	
	Buse à gaz - Boquilla gas No.8	1 pc	(d)
	Pince électrode - Pince electrodo: ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(c)
	Diffuseur gaz - Difusor de gass: ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(b)
	Électrode - Electrodo WC20 ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)
	Électrode - ElectrodoWP: ø 1,6 - 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)
Torcía / Torch: 110Amp			
	STARTER KIT	011265	
	Torche - Antorcha TG9V Valve 3 m	(010614)	
	Baguettes / Varillas TIG L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm	(011264)	
	Adaptateur bouteilles rechargeables/non rechargeables		
	Adaptador bombonas recargables/no recargables	(010810)	
	Détendeurs - Reductor de presión (M10)	(010515)	

Électrodes TIG - TIG Electrodo								
		Diamètre Diámetro	Intensité du courant Intensidad de corriente	Quantité Cantidad	Code Código	Gaz Gas	Métaux Metales	Courant Corriente
	WC20 Tungstène/Ce 2% - Tungsteno/Ce 2%							
	WC20	ø 1,6	10 - 80 A	10 pcs	010694	Argon	Acciaio Inox Steel Stainless	
	WC20	ø 2,4	90 - 120 A	10 pcs	010696			
	WC20	ø 3,2	125 - 240 A	10 pcs	010668			
	WC20	ø 4,0	125 - 240 A	10 pcs	010663			
WP Tungstène pur - Tungsteno								
	WP	ø 1,6	40 - 80 A	10 pcs	010697	Argon	Leghe Leggere Light Alloys	
	WP	ø 2,4	70 - 120 A	10 pcs	010699			
	WP	ø 3,2	125 - 240 A	10 pcs	010700			
	WP	ø 4,0	125 - 240 A	10 pcs	010662			

Baguettes - Varillas TIG					
		Diamètre Diámetro	Longueur Largo	Quantité Cantidad	Code Código
	acier inoxydable. - Acero inoxidable				
	308L	ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011255
	308L	ø 1,6	330 mm	0,33 kg	011264
	316L	ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011256
	309L	ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011257
AlMg5 / AISi5					
	AlMg5	ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011258
	AISi5	ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011259

Torches MIG et équipement - Antorchas MIG y suministro
Code - Código
Code - Código

DE 140 valve - MIG 140A - MIG 140A valve

Buse à gaz - Boquilla gas (a)			
■ \varnothing 12mm	(5 pcs)	010443	
■ \varnothing 12mm	(2 pcs) ☉	010252	
Tube contact - Boquilla porta-corriente (b)			
Fe \varnothing 0,6 M6 25mm	(20 pcs)	010448	
Fe \varnothing 0,8 M6 25mm	(20 pcs)	010449	
■ Fe \varnothing 1,0 M6 25mm	(20 pcs)	010450	
Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)			
■ M6 MIG 110A valve (c1)	(10 pcs)	011089	
■ M6 MIG 140A - 140A valve - 160A (c2)	(10 pcs)	011088	
■ Ressort - Resorte (e)	(10 pcs)	010437	
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo (f)			
■ Fe, Flux \varnothing 0,6 / 1,0	(1 pc)	010241	

DE15E - DE M15A - EP15grip - EP15 CuSi3 - EP15

Buse à gaz - Boquilla gas (a)			
■ \varnothing 12	(5 pcs)	010443	
Tube contact - Boquilla porta-corriente (b)			
Fe \varnothing 0,6 M6 25mm	(20 pcs)	010448	
■ Fe \varnothing 0,8 M6 25mm	(20 pcs)	010449	
Fe \varnothing 1,0 M6 25mm	(20 pcs)	010450	
Fe \varnothing 1,2 M6 25mm	(20 pcs)	010451	
Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)			
■ M6	(10 pcs)	010803	
■ Ressort - Resorte (e)	(10 pcs)	010437	
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo (f)			
■ Fe \varnothing 0,6 / 0,9 DE M15A - EP15 GRIP - EP15	(1 pc)	010743	
■ Fe \varnothing 1,0 / 1,2 DE 15E	(1 pc)	010744	
■ Tefon \varnothing 1,0 / 1,2 EP 15 CUSI3	(1 pc)	010856	

■ Torche fournie avec 1 pc/cad - Antorcha suministrada con 1 pc/cad


DE 140 Valve 2 m - 110 @ 35%
MIGA 200 - MIGA 215

110A

MIG 140A 2 m - 140 @ 60%
D-mig 230 AC

140A

MIG 140A Valve 2 m - 140 @ 60%
D-mig 235

140A

DE 15E 3 m 180 @ 60% EURO
MIGA 218 - 220 - 225XL - 320 - 380 - D-mig 420s

010822
180A

DE M15A 3 m - 180 @ 60% EURO
DE M15A 4 m - 180 @ 60% EURO
EasyJob 220 - 221XL - Easy One 200 - JOB Series
D-MIG 500 Series

010583
011097
180A




EP 15 GRIP 3 m - 180 @ 60% EURO
EP 15 GRIP 4 m - 180 @ 60% EURO
010507
010508
180A

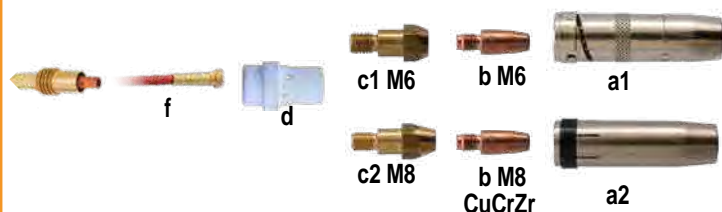
EP 15 CuSi3 3 m - 180 @ 60% EURO
JOB Trio 220

010071
180A

EP 15 3 m - 180 @ 60% EURO
Job Duo 220 - Job Trio 220

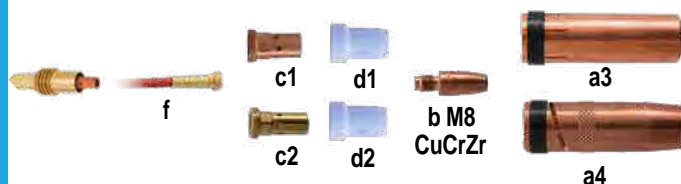
010234
180A

Torche MIG e dotazione -MIG torches and equipment		Codice - Code		Codice - Code	
SPOOL GUN					
SOON					
					
Buse à gaz - Boquilla gas (a)					
■	ø 12	(5 pcs)	010443		
Tube contact - Boquilla porta-corriente (b)					
	Fe ø 0,8 M6 25mm	(20 pcs)	010449		
	Fe ø 1,0 M6 25mm	(20 pcs)	010450		
■	ALU ø 0,8 M6 25mm	(20 pcs)	011120		
	ALU ø 1,0 M6 25mm	(20 pcs)	011121		
Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)					
■	M6	(10 pcs)	010803		
Ressort - Resorte (e)		(10 pcs)	010437		
Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo					
	Fe ø 0,8 - 1,0		011100		
■	ALU ø 0,8- 1,0		011101		
					
DE 25E - DE M25A - EP 25 Grip					
					
Ugello gas - Gas nozzle (a)					
■	ø 15	(5 pcs)	010444		
Tube contact - Boquilla porta-corriente (b)					
■	Fe ø 0,8 M6 28mm DE25E	(20 pcs)	010864		
■	Fe ø 1,0 M6 28mm DE M25A - EP25	(20 pcs)	010942		
	Fe ø 1,2 M6 28mm	(20 pcs)	010943		
	Fe ø 1,6 M6 28mm	(20 pcs)	010944		
Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)					
■	M6 35mm (c1)	(10 pcs)	010997		
	M8 35mm (c2)	(10 pcs)	010868		
Ressort - Resorte (e)		(10 pcs)	010436		
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo (f)					
■	Fe ø 1,0/1,2	(1 pc)	010744		
DE M25A ALU - EP 25 ALU					
					
Tube contact - Boquilla porta-corriente (a)					
■	ø 15	(5 pcs)	010444		
Tube contact - Boquilla porta-corriente (b)					
	ALU ø 0,8 M6 28mm	(20 pcs)	010949		
■	ALU ø 1,0 M6 28mm	(20 pcs)	010992		
	ALU ø 1,2 M6 28mm	(20 pcs)	010993		
Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)					
■	M6 35mm	(10 pcs)	010997		
Ressort - Resorte (e)		(10 pcs)	010436		
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo (f)					
■	Teflon ø 1,0/1,2	(1 pc)	010384		
					
EP 25 GRIP 3 m - 230 @ 60% EURO			010576		
EP 25 GRIP 4 m - 230 @ 60% EURO			010577		
					
EP 25 ALU 3 m - 230 @ 60% EURO			010074		
Job Duo 220 - Job Trio 220					
					
DE M25A ALU 3 m - 230 @ 60% EURO			011093		


EP 36 GRIP

Buse à gaz - Boquilla gas			
■	ø 16 quick release	(a1)	(5 pcs) 010445
	ø 16 (a2)	(a2)	(5 pcs) 011084
Tube contact - Boquilla porta-corriente			
■	ø 1,0 M8 CuCrZr	(b)	(20 pcs) 010861
	ø 1,2 M8 CuCrZr		(20 pcs) 010862
	ø 1,6 M8 CuCrZr		(20 pcs) 010863
Porte-tête - Porta-punta			
■	M6 28mm	(c1)	(20 pcs) 011082
	M8 28mm	(c2)	(20 pcs) 010409
	M6 32mm	(c1)	(20 pcs) 010439
	M8 32mm	(c2)	(20 pcs) 011081
Diffuseur gaz - Difusor de gas			
	Plastique - Plástico	(d)	(10 pcs) 010998
■	Céramique - Cerámica		(10 pcs) 010869
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo			
■	Fe ø 1,0 / 1,2	(f)	(1 pc) 010744

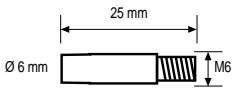
EP 36 GRIP 3 m - 330 @ 60% EURO 010578
 EP 36 GRIP 4 m - 330 @ 60% EURO 010579

330A

EP 500 GRIP H2O

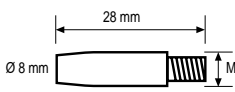
Buse à gaz - Boquilla gas			
■	ø 20	(a3)	(10 pcs) 010406
	ø 16 quick release	(a4)	(10 pcs) 011085
Tube contact - Boquilla porta-corriente			
■	ø 1,0 M8 CuCrZr	(b)	(20 pcs) 010861
	ø 1,2 M8 CuCrZr		(20 pcs) 010862
	ø 1,6 M8 CuCrZr		(20 pcs) 010863
Porte-tête - Porta-punta			
■	M8 rame 25mm	(c1)	(10 pcs) 011083
	M8 ottone 29mm	(c2)	(10 pcs) 010405
Diffuseur gaz - Difusor de gas			
	Plastique - Plástico	(d1)	(10 pcs) 010999
■	Céramique - Cerámica	(d2)	(10 pcs) 010870
Gaine guide-fil non couché			
Vaina guía-hilo sin recubrimiento			
■	Fe ø 1,2 / 1,6	(f)	(1 pc) 010859

EP 500A GRIP H2O 3 m - 500 @ 100% EURO 010580
 EP 500A GRIP H2O 4 m - 500 @ 100% EURO 010581

500A

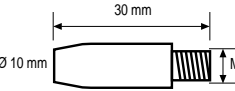
Tube contact - Boquilla porta-corriente		ø mm	L	Pcs.	Code - Código	Torche - Antorcha
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010448
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010449
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010450
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010451
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010253
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010254
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010255
	ALU	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011120
ALU	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011121	

DE 140A
DE 140A valve
DE 15E
DE M15A
EP 15 Grip
EP15 CuSi3
SPOOL GUN

	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010864
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010942
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010943
	Fe Inox	1,6	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010944
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010949
	ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010992
	ALU	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010993
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ☉	010256
ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ☉	010257	

DE 25E
DE M25A
DE M25A ALU
EP 25 Grip
EP 25 ALU

EP 36 Grip

	Fe Inox	0,8	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010945
	Fe Inox	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010946
	Fe Inox	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010947
	Fe Inox	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010948
	ALU	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010994
	ALU	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010995
	ALU	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010996
	ALU / Fe Inox	1,0	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010861
ALU / Fe Inox	1,2	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010862	
ALU / Fe Inox	1,6	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010863	

DE 25E
DE M25A
DE M25A ALU
EP 25 Grip
EP 25 ALU

EP 36 Grip
EP 500 Grip H20

Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo		ø mm	L	Code - Código	Torche - Antorcha
	Fe, Flux	0,6 / 1,0	Acier revêtu Acero revestido	3 m	010241
	ALU	0,8 / 1,0	Teflon	3 m	010370
	Fe	0,6 / 0,9	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010743
	Fe	1,0 / 1,2	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010744
	Fe	1,2 / 1,6	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010745
	Fe	1,2 / 1,6	Acier non revêtu Acero sin revestimiento	4 m	010859
	CuSi3	1,0 / 1,2	Acier avec teflon intérieur Acero con teflon interior	4 m	010585
	ALU	0,6 / 0,9	Teflon**	3 m	010746
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon**	3 m	010747
	ALU / CuSi3	1,0 / 1,2	Teflon + terminaison en cuivre** Teflon + terminal de cobre**	4 m	010856
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon + 12% gphafite + terminaison en cuivre Teflon + 12% grafito + terminal de cobre	4 m	010384
	ALU	1,2 / 1,6	Teflon + 12% gphafite + terminaison en cuivre Teflon + 12% grafito + terminal de cobre	4 m	010857

DE 110A valve
DE 140A - DE 140A valve

DE 15E
DE M15A
EP 15 Grip
EP 15 CuSi3
DE M25A
DE M25A ALU
EP 25 Grip
EP 25 CuSi
EP 36 Grip
EP 500 Grip

** Tube capillaire inclus
** Tubo capilar incluido

Fe = acier, acero ALU = aluminium, aluminio

Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo		Ø mm		Code - Código	
 Ø 25	Fe	0,8 / 1,0	(1 pc)	011251	MIGA 200, 215, 218, 220 MIGA 320
	Fe Flux	Fe: 0,6 Flux: 0,9	(1 pc)	011250	
	Al	0,8 / 1,0 / 1,2	(1 pc)	011252	
 Ø 30	Fe	0,6 / 0,8	(1 pc)	011214	MIGA 225XL MIGA 380 EasyJob 220, 221XL EasyJob 525E
	Fe	1,0 / 1,2	(1 pc)	011215	
	Flux	0,9 / 1,0	(1 pc)	011218	
	Flux	1,0 / 1,2	(1 pc)	011219	
	Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	011216	
	Al	1,0 / 1,2	(1 pc)	011217	
 Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011220	JOB 222PD JOB 522PD JOB DUO 220, TRIO 220 JOB 635 JOB 735
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011221	
	Flux	0,9 / 1,0 / 1,2	(2 pcs)	011224	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011222	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011223	
 Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011276	JOB 750
	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011270	
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011275	
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011271	
	Flux	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011273	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011274	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011272	
 Ø 20	KIT: Fe Flux Al	Fe: 0,6 / 0,8 / 1,0 Flux: 0,8 / 0,9 / 1,2 Al: 0,8 / 1,0	Blister 3 pcs 	010841	D-mig 230AC D-mig 235, D- mig 380, 420S
	Fe	0,6	(1 pc)	010776	
	Flux	0,8 / 0,9 / 1,2	(1 pc)	010775	
	Fe / Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	010673	
 Ø 30	Fe	0,6 / 0,8	(1 pc)	010647	D-mig 525T, 530SD, 532TDKE
	Fe	1,0 / 1,2	(1 pc)	010628	
	Flux	0,9	(1 pc)	010627	
	Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	010629	
 Ø 30	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011206	D- mig 635T, 635TD, 750T, 650TD D- mig 735TD, 750TD, 760TD
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011207	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011210	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011208	
	Al	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011209	
Starter kit					Code - Código
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 EasyJob Series, EasyOne 200			010850	
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre	(010856)		
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	Ø 1,0 M6 ALU	(010257)		
	1 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	Ø 1,0 / 1,2 ALU	(011217)		
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 Job 222 PD - 522 PD, Job One 220			010851	
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre	(010856)		
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	Ø 1,0 M6 ALU	(010257)		
	2 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	Ø 1,0 / 1,2	(011223)		
	STARTER KIT ALU Ø 1,2 Job 635 - 735			010853	
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre	(010856)		
	20 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	Ø 1,2 M6 ALU	(010993)		
	20 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	Ø 1,2 M8 ALU	(010995)		
2 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	Ø 1,0 / 1,2	(011223)			
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 D-mig 500 Series			010855	
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre	(010856)		
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	Ø 1,0 M6 ALU	(010257)		
	1 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	Ø 0,8 / 1,0	(010629)		



Acier

À usage général, indiqué pour l'assemblage d'aciers au carbone courants.
À utiliser en menuiserie en général, pour les réservoirs, les carrosseries, etc.

Acero

Uso general, recomendado para la unión de aceros al carbono comunes. Se usará en la carpintería en general, depósitos, carrocerías, etc.

Code Código	Diamètre Diámetro	Bobine Bobina	Quantité Cantidad	Intensité du courant Intensidad de corriente	Gaz de protection Gas de protección	Classification Casificación	Type de courant Tipo de corriente
Acier - Acero							
010871	ø 0,6	ø 100 mm	0,7 kg	30 - 100 A	Argon/CO2 CO2	AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 3 C G3Si1	
010801	ø 0,6	ø 200 mm	5,0 kg	30 - 100 A			
010872	ø 0,8	ø 100 mm	0,7 kg	60 - 200 A			
010805	ø 0,8	ø 200 mm	5,0 kg	60 - 200 A			
010846	ø 1,0	ø 200 mm	5,0 kg	65 - 220 A			

Aluminium / Magnésium 5%

Fil plein en aluminium pour le soudage d'alliages contenant jusqu'à 5% de magnésium. Il est utilisé dans la construction de structures pour les chantiers navals, les chemins de fer, le secteur automobile et la construction de réservoirs.

Aluminio / Magnesio 5%

Hilo de aluminio recomendado para la soldadura de aleaciones con hasta un 5% de magnesio. Se usa en la construcción de estructuras para los astilleros, los ferrocarriles, el sector automovilístico y en la construcción de depósitos.

Aluminium / Magnésium 5% - Aluminio / Magnesio 5%							
010881	ø 0,8	ø 100 mm	0,4 kg	60 - 170 A	Argon	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	
010882	ø 1,0	ø 100 mm	0,4 kg	90 - 210 A			
010876	ø 1,0	ø 200 mm	2,0 kg	90 - 210 A			

Aluminium/Silicium 5%

Fil plein en aluminium à 5% de Si. Indiqué pour le soudage d'alliages Al-Si 2-7% et d'alliages Al-Mg-Si. Il est utilisé dans la construction de structures à des fins architecturales, de bennes de camions, de réservoirs et pour la réparation de pièces moulées.

Aluminio/Silicio 5%

Hilo de aluminio con un 5% de Si. Recomendado para soldaduras de aleaciones Al-Si 2-7%, y aleaciones Al-Mg-Si. Se usa en la construcción de tip arquitectónico, camiones articulados, depósitos y reparaciones de fundiciones.

Aluminium / Silicium 5% - Aluminio / Silicio 5%							
010844	ø 1,0	ø 100 mm	0,5 kg	90 - 210 A	Argon	AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5(A))	
010860	ø 1,0	ø 200 mm	2,0 kg	90 - 210 A			

Acier inoxydable

Fil plein adapté au soudage d'aciers inoxydables AISI 301, 304 et 304L. Excellente résistance à la corrosion.

Acero inox

Hilo apto para la soldadura de aceros inoxidables de tipo AISI 301, 304 y 304L. Excelente resistencia ante la corrosión.

Acero inoxydable - Acero inox							
010892	ø 0,8	ø 100 mm	0,7 kg	65 - 220 A	Argon Argon/O2	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	

Fourré

Fil fourré auto-protégé, multipositions, idéal pour le soudage en une seule passe sur l'acier au carbone.

Con alma

Hilo con alma autoprotectido multiposición ideal para soldaduras single-pass en acero al carbonio.

Fourré - FLUX Con alma							
010818	ø 0,9	ø 100 mm	0,7 kg	40 - 100 A	-	AWS A5.20: E71T-GS EN ISO 17632-B: T 49 Z TG 1 NO	
010816	ø 0,9	ø 200 mm	2,0 kg	40 - 100 A			

Cuivre/Silicium 3%

Fil plein adapté au soudage d'alliages cuivre-silicium ou cuivre-zinc. Particulièrement indiqué pour le soudage par brasage des tôles galvanisées dans le secteur de la carrosserie.

Cobre/Silicio 3%

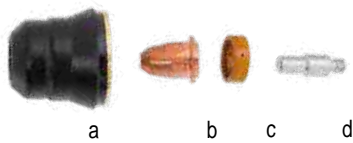
Hilo para la soldadura de aleaciones de cobre-silicio o cobre-cinc. Especialmente recomendado para la soldadura fuerte de las chapas cincadas en el sector de la carrocería.

Cuivre / Silicium 3% - Cobre / Silicio 3%							
010845	ø 0,8	ø 200 mm	2,0 kg	65 - 220 A	Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	
010848	ø 0,8	ø 200 mm	5,0 kg	65 - 220 A			

Torches PAC et équipement - Antorchas PAC y suministro

Code - Código

Code - Código



DE 25 - DE25K

Porte-buses - Porta-boquilla	(a)		
■ 6 trous - 6 agujeros DE 25		(4 pcs)	010186
■ 4 trous - 4 agujeros DE25K		(4 pcs)	010198
Buses - Boquilla	(b)		
∅ 0,6 mm 20A		(10 pcs)	010961
∅ 0,8 mm 30A		(10 pcs)	010183
■ Diffuseur air-Difusor de aire	(c)	(2 pcs)	010179
■ Électrode - Electrodo	(d)	(10 pcs)	010180

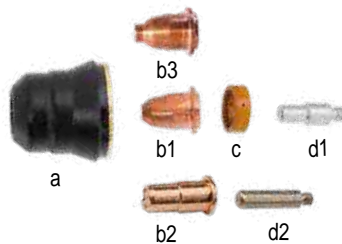


DE 25 PAC 4 m
I-PAC 340



40A

DE 25K PAC 4 m
I-PAC 335K



DE 50

Porte-buses - Porta-boquilla	(a)		
■ 6 trous - 6 agujeros		(4 pcs)	010186
Buses - Boquilla			
∅ 0,6 mm 20A	(b1)	(10 pcs)	010961
∅ 0,8 mm 30A	(b1)	(10 pcs)	010183
■ ∅ 0,9 mm 50A	(b1)	(10 pcs)	010123
Long - largo ∅ 0,9 mm 50A	(b2)	(10 pcs)	010185
Gouging	(b3)	(10 pcs)	010525
Diffuseur air-Difusor de aire	(c)	(2 pcs)	010179
Électrode - Electrodo			
Long - largo	(d1)	(10 pcs)	010180
	(d2)	(10 pcs)	010182



DE 50 PAC 4 m
I-PAC 350 LAB

010830

50A

Starter kit per Torce PAC - PAC torches starter kit

Code - Código

Torche - Antorcha DE 25 - DE25K

	STARTER KIT	010082
	Buses - Boquilla ∅ 0,8 mm 30A (3pcs)	(a)
	Diffuseur air-Difusor de aire (1pc)	(b)
	Électrode - Electrodo (3pcs)	(c)

Torche - Antorcha DE 50

	STARTER KIT	010084
	Buses - Boquilla ∅ 0,8 mm 30A (3pcs)	(a)
	Buses - Boquilla ∅ 0,9 mm 50A (3pcs)	(a)
	Diffuseur air-Difusor de aire (1pc)	(b)
	Électrode - Electrodo (3pcs)	(c)
Gouging (1pc)	(d)	

Torches PAC et équipement - Antorchas PAC y suministro Code - Código

TC70 - TC70A

■ Électrode - Electrodo 70A	(5 pcs)	010527
Électrode long - Electrodo largo 70A	(5 pcs)	010556
■ Diffuseur air-Difusor de aire	(2 pcs)	
010532		
Buses - Boquilla (b)		
■ 20-50A	(10 pcs)	010528
70A	(10 pcs)	010531
Gouging 45A	(10 pcs)	010549
Gouging 70A	(10 pcs)	010550
long - largo 20-50A	(5 pcs)	010557
long - largo 70A	(5 pcs)	010558
Porte-buses - Porta-boquilla		
■ standard 70A	(1 pcs)	010535
ohmic 70A	(1 pcs)	010554
Deflettori - Shields		
■ Coupe en contact - Corte por contacto TC70	(3 pcs)	010541
Gouging	(3 pcs)	010551
En contact long - Por contacto largo	(3 pcs)	010570
Coupe Automatique - Corte automático TC70A	(3 pcs)	010542
■ O-ring	(20 pcs)	010555



TC70 PAC 6 m **010520**
I-PAC 370 LAB







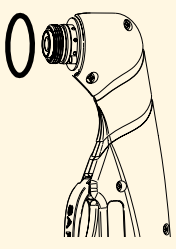





















TC 70A PAC 6 m **010552**
I-PAC 370 LAB

70A

70A

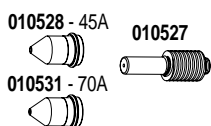
TC 70 - TC70A

Coupe en contact Corte por contacto	 010541	 010535 - 20/70A	 010528 - 45A	 010531 - 70A	 010532	 010527	 010555 010520 - TC70
Gouging	 010551	 010535 - 20/70A	 010549 - 45A	 010550 - 70A	 010532	 010527	
Long Largo	 010570	 010535 - 20/70A	 010557 - 45A	 010558 - 70A	 010532	 010556	
Coupe automatique Corte automático	 010542	 010535 - 20/70A	 010528 - 45A	 010531 - 70A	 010532	 010527	
		 010554 - 20/70A Ohmic					

Starter kit

Code - Code

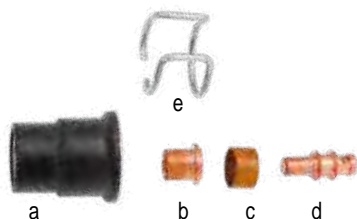
Torche - Antorcha TC70 - TC 70A



STARTER KIT

Buses - Boquilla 20-50A	(10pcs)	(010528)
Buses - Boquilla 70A	(10pcs)	(010531)
Électrode - Electrodo	(5pcs)	(010527)

010854



EC A81

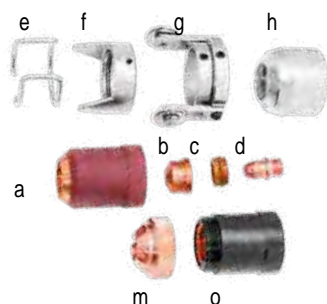
■ Porte-buses - Porta-boquilla	(a)	(2 pcs)	010120
■ Buses - Boquilla	(b)		
∅ 1,0 mm 50A		(10 pcs)	010118
∅ 1,2 mm 80A		(10 pcs)	010119
■ Diffuseur air-Difusor de aire	(c)	(2 pcs)	010117
■ Électrode - Electrodo	(d)	(10 pcs)	010116
■ Ressort entretoise - Anillo separador	(e)	(10 pcs)	010121



EC A81 6m
DI-PAC 90 LAB



80A



EC A101

■ Porte-buses - Porta-boquilla	(a)	(2 pcs)	010431
■ Buses - Boquilla	(b)		
∅ 1,1 mm 60A		(10 pcs)	010122
∅ 1,4 mm 100A		(10 pcs)	010434
∅ 1,7 mm 130A		(10 pcs)	010433
∅ 3,0 mm Gouging		(10 pcs)	010432
■ Diffuseur air-Difusor de aire	(c)	(2 pcs)	010684
■ Électrode - Electrodo	(d)	(10 pcs)	010435
■ Ressort entretoise - Anillo separador	(e)	(10 pcs)	010425
Entretoise 2 pointes-Separador 2 puntas	(f)	(2 pcs)	010680
Chariot de coupe-Carro para cortar	(g)	(1 pcs)	010685
Entretoise pour "Gouging"-Separador para "Gouging"	(h)	(2 pcs)	010683
Entretoise c. contact-Separador c. contacto	(m)	(2 pcs)	010427
P-buses coupe contact-P-boquilla corte en contacto	(o)	(2 pcs)	010429



EC A101 6m
D-PAC 120 LAB

010774

100A

Notes techniques

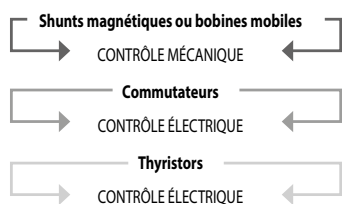
Notas tècnicas



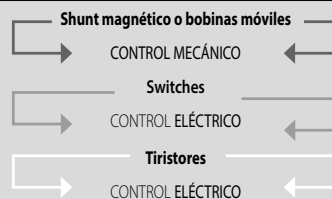
Postes à souder à l'arc électrique et à découper plasma

Máquinas para soldadura con arco eléctrico y corte por plasma

Les postes à souder à l'arc ou à découper des métaux au plasma transforment les paramètres électriques du réseau de distribution pour obtenir des valeurs de tension et de courant permettant de générer un arc de soudage ou de réaliser une découpe.
Les solutions **TRADITIONNELLES** utilisent des transformateurs en tôle magnétique à la fréquence du réseau et la puissance de travail est réglée au moyen de :



Las máquinas para soldar con arco o para cortar por plasma los metales transforman los parámetros eléctricos de la red de distribución para obtener valores de tensión y de corrientes adecuados para generar un arco de soldadura o corte.
En los modelos **TRADICIONALES** se emplean transformadores de lámina magnética según la frecuencia de red y la regulación de la potencia de trabajo tiene lugar a través de:



Au cours de la dernière décennie du siècle passé s'est imposée une nouvelle technologie pour la production de générateurs que nous désignons communément par le terme **ONDULEUR**.

En la última década del siglo XX se abrió paso una tecnología diferente para la realización de los generadores a la que nos referimos generalmente con el término **INVERTER**.

La technologie de l'onduleur augmente la fréquence du courant alternatif prélevé sur le réseau (de 50 Hz à des valeurs de dizaines de KHz) avant de le transformer et d'obtenir une valeur adaptée au soudage ou à la découpe plasma.

La tecnología inverter aumenta la frecuencia de la corriente alterna tomada de la red (de 50Hz hasta valores de decenas de KHz) antes de transformarla y obtener un valor adecuado para la soldadura o el corte por plasma.

La transformation d'un courant à haute fréquence ne nécessite pas l'utilisation d'un transformateur traditionnel en tôle magnétique, très grand et lourd, mais d'un petit transformateur léger avec un noyau en ferrite.

La transformación de una corriente de frecuencia elevada no requiere el empleo de un transformador tradicional de lámina magnética, muy grande y pesado, sino de un transformador con un núcleo de ferrita, pequeño y ligero.

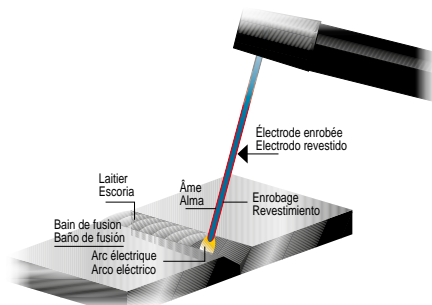
L'application de cette technologie aux postes à souder et aux générateurs pour la découpe plasma permet de fabriquer des appareils pratiques et de petites dimensions, capables de fournir des courants de valeur élevée.

La aplicación de esta tecnología en los soldadores y en los generadores para el corte por plasma permite producir aparatos fáciles de usar y de tamaño reducido, capaces de suministrar corrientes con valor elevado.

Le contrôle de puissance des onduleurs s'effectue électroniquement et permet de créer des systèmes très précis et stables, faciles à utiliser pour les opérateurs du secteur.

El control de la potencia de los inverter se realiza de manera electrónica y permite realizar sistemas muy precisos y estables, es decir, fáciles de usar para los técnicos de este sector.

MMA Soudage à l'électrode enrobée / Soldadura con electrodo revestido



Le soudage à l'électrode enrobée **MMA** (Manual Metal Arc) utilise la chaleur générée par un arc entre l'électrode et la pièce à souder.
C'est probablement la technologie la plus utilisée dans le monde pour le soudage manuel à l'arc électrique. Ce procédé est couramment utilisé pour souder tous les métaux ferreux, c'est-à-dire le **fer**, les différents types d'**acier**, y compris l'**acier inoxydable**, et la **fonte**. Avec les autres métaux, on obtient des résultats médiocres.
Pour certains métaux, le soudage à l'électrode est impossible.
La productivité de ce procédé est limitée. Il faut arrêter le soudage lorsque l'électrode est usée et remplacer l'électrode ; de plus, il faut éliminer le laitier après chaque passe.

La soldadura con electrodo revestido **MMA** (Manual Metal Arc) aprovecha el calor generado por un arco que se dispara entre el electrodo y la pieza por soldar.
Es, quizás, la tecnología más común a nivel mundial para la soldadura manual con arco eléctrico. A través de este proceso se lleva a cabo la soldadura de todos los metales ferrosos, es decir, **hierro**, los diferentes tipos de **acero**, incluido el **acero inoxidable** y **fundición**. Con los demás metales se obtienen malos resultados, para algunos la soldadura con electrodo resulta imposible.
La productividad de este proceso es limitada: es necesario interrumpir la soldadura cuando el electrodo se consume y es necesario sustituirlo; además, se debe eliminar la escoria después de cada operación.

Avantages

Soudage dans n'importe quelle position
Soudage intérieur et extérieur
Porte-électrode pratique
(pas de gaz, pas de liquide de refroidissement)
Équipement simple

Ventajas

Soldaduras en cualquier posición
Soldaduras en ambientes cerrados y al aire libre
El porta-electrodo es fácil de usar
(sin gas, sin líquidos de refrigeración)
Equipo sencillo

Inconvénients

Faible productivité
Nécessite de bonnes aptitudes manuelles

Desventajas

Baja productividad
Requiere buena manualidad

ARC FORCE

Augmentation dynamique du courant de soudage lorsque l'arc devient trop court. Elle empêche l'électrode de coller à la pièce à souder. Elle peut être réglée par l'opérateur ou pendant la phase de projet pour intervenir automatiquement.

ARC FORCE

Incremento dinámico de la corriente de soldadura cuando el arco se vuelve demasiado corto. Previene el encoldado del electrodo a la pieza de soldadura. El técnico lo puede regular o se puede configurar en la fase de diseño para que intervenga de manera automática.

ANTISTICKING

Réduction drastique du courant de soudage lorsque l'électrode colle à la pièce, à savoir la tension de l'arc est nulle pendant un temps qui dépasse la limite fixée en phase de conception. Elle facilite le retrait de l'électrode de la pièce et empêche la surchauffe du circuit secondaire de soudage.

ANTISTICKING

Reducción drástica de la corriente de soldadura cuando el electrodo se pega en la pieza, es decir, cuando la tensión del arco es nula durante un plazo que supera el umbral configurado en la fase de diseño. Facilita la eliminación del electrodo de la pieza de soldadura y evita el sobrecalentamiento del circuito secundario de soldadura.

HOT START

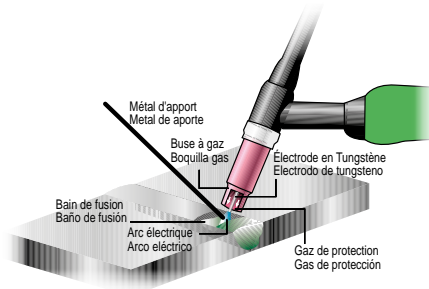
L'augmentation du courant de soudage au moment de l'amorçage facilite l'allumage de l'arc. Elle est automatique ou réglable par l'opérateur.

HOT START

Aumento de la corriente de soldadura durante el cebado, facilita el encendido del arco. Puede ser automático o lo puede regular el operador.



Soudage TIG / Soldadura TIG



Le soudage **TIG** (Tungsten Inert Gas) utilise la chaleur générée par un arc électrique entre la pièce à souder et une électrode en tungstène infusible, sous la protection d'un gaz inerte, généralement de l'argon ou des mélanges argon-hélium.
Le soudage peut être effectué sans matériau d'apport ou par apport de matériau en utilisant une baguette TIG homogène avec le métal à souder.
Le procédé TIG peut être utilisé pour le soudage de tous les métaux, en particulier :

Inox
Laiton
Titane
Aluminium et ses alliages
Alliages de magnésium

Ce procédé assure d'excellents résultats mécaniques et esthétiques, permettant des réalisations très précises.
La productivité n'est pas particulièrement élevée.

Avantages

Haute qualité mécanique du joint soudé
Aspect esthétique du cordon (soudures visibles)
Soudures de précision
Épaisseurs fines

Inconvénients

Nécessite de bonnes aptitudes manuelles
Faible productivité
Équipement complexe

TIG AC

La polarité du courant de soudage est alternée (AC = Alternating Current).
Le générateur alterne les pôles de sortie avec la fréquence appropriée.
Pour l'aluminium et les alliages de magnésium.
Une électrode en tungstène pur est préférable.

TIG DC

La polarité du courant de soudage est continue (DC = Direct Current).
L'électrode a toujours une polarité négative, la phase de fusion est continue.
Pour les métaux sauf l'aluminium et les alliages de magnésium.
Une électrode en tungstène avec 2% de cérium est préférable.

AMORÇAGE HF

L'amorçage de l'arc est réalisé sans contact entre l'électrode et la pièce. Il est important d'éviter ce contact, car tout résidu de tungstène dans le bain de soudage peut entraîner des défauts mécaniques du joint soudé.

AMORÇAGE LIFT

On place l'électrode sur la pièce et on soulève lentement pour amorcer l'arc de soudage, le risque de contamination par le tungstène est faible.

AMORÇAGE PAR FROTTEMENT

Ce type d'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode sur la pièce. La précision est moins bonne et le risque de contamination par le tungstène est élevé.

RAMPE DE MONTÉE

Temps pendant lequel le courant passe de la valeur initiale après l'amorçage à la valeur réglée pour le soudage. Cela permet d'éviter un début de fusion brutal.

RAMPE DE DESCENTE (CRATER FILLER)

Temps pendant lequel le courant passe de la valeur réglée pour le soudage à la valeur d'extinction. Cela évite la formation du «cratère» à l'extrémité du cordon.

BALANCE

Répartition du temps entre la phase de nettoyage et la phase de fusion pendant le soudage TIG AC. Une fusion plus élevée se traduira par une plus grande pénétration de la soudure, mais un nettoyage moins intense du cordon.

FRÉQUENCE AC

Nombre de fois par unité de temps que la polarité de l'électrode passe du positif au négatif et vice versa en TIG AC. Plus la fréquence est élevée, plus les cordons sont étroits et plus la vitesse d'avancement est élevée.

BI-LEVEL

Le courant de soudage passe de la valeur de consigne à une valeur réduite et vice versa à chaque pression sur la gâchette de la torche. Il est utilisé pour doser l'apport thermique à la pièce à souder et éviter les cratères et les affaissements. Très utilisé pour le soudage d'objets d'épaisseur irrégulière.

TIG PULSÉ

Le courant de soudage passe en continu de la valeur de consigne (= courant de crête) à une valeur réduite (= courant de base) et inversement. Il est utilisé pour doser l'apport thermique à la pièce à souder et éviter les cratères et les affaissements. Utilisé dans le cas de cordons réguliers de faible épaisseur.

La soldadura **TIG** (Tungsten Inert Gas) aprovecha el calor generado por un arco eléctrico que se dispara entre la pieza por soldar y un electrodo permanente de tungsteno, bajo la protección de un gas inerte, normalmente argón o mezclas de argón y helio.
La soldadura puede llevarse a cabo sin material de aporte o con aporte de material que se realiza a través de la vara TIG homogénea con el metal que se debe soldar.
El procedimiento TIG se puede emplear para la soldadura de todos los metales y, en particular, de:

acero inox
cobre
latón
bronce
titanio
níquel
aluminio y sus aleaciones
aleaciones de magnesio

Este procedimiento asegura resultados mecánicos y estéticos excelentes, permitiendo elaboraciones muy precisas.
La productividad no es sumamente elevada.

Ventajas

Calidad mecánica elevada de la unión soldada
Aspecto estético del cordón (soldadura en vista)
Soldaduras de precisión
Espesores finos

Desventajas

Requiere buena manualidad
Baja productividad
Aparato complejo

TIG AC

La polaridad de la corriente de soldadura es alterna (AC = Alternating Current).
El generador alterna los polos en salida con la frecuencia adecuada.
Se usa para el aluminio y las aleaciones de magnesio.
Se prefiere un electrodo de tungsteno puro.

TIG DC

La polaridad de la corriente de soldadura es continua (DC = Direct Current).
El electrodo siempre tiene una polaridad negativa, la fase de fusión es continua.
Se usa para todos los metales salvo el aluminio y las aleaciones de magnesio.
Se prefiere un electrodo de tungsteno con un 2% de cerio.

CEBADO HF

El cebado del arco se produce sin contacto entre electrodo y pieza. Es importante evitar dicho contacto porque eventuales residuos de tungsteno en el baño de soldadura pueden causar defectos mecánicos de la unión soldada.

CEBADO LIFT

Se apoya el electrodo en la pieza y se levanta lentamente para el cebado del arco de soldadura; el riesgo de contaminación de tungsteno es bajo

CEBADO POR ROCE

Se debe rozar el electrodo en la pieza para el cebado. Se pierde precisión y el riesgo de contaminación de tungsteno es elevado.

RAMPA DE SUBIDA

Tiempo en el que la corriente pasa del valor inicial siguiente al cebado al valor configurado para la soldadura. Permite evitar un inicio brusco de la fusión.

RAMPA DE BAJADA (CRATER FILLER)

Tiempo en el que la corriente pasa del valor configurado para la soldadura al valor de apagado. Evita la formación del «cráter» al final del cordón.

BALANCEO

Distribución del tiempo entre la fase de limpieza y la fase de fusión durante la soldadura TIG AC. Si la fusión aumenta, aumenta también la penetración de la soldadura y el cordón resulta menos limpio

FRECUENCIA AC

Número de veces por unidad de tiempo en que la polaridad del electrodo pasa de positiva a negativa y al contrario en TIG AC. Si la frecuencia es mayor, los cordones resultan más estrechos y la velocidad de avance es mayor.

BI-LEVEL

La corriente de soldadura pasa del valor configurado a un valor menor y al contrario cada vez que se presiona la antorcha. Se usa para dosificar el aporte térmico a la pieza por soldar evitando cráteres y roturas. Se usa mucho en caso de soldadura de objetos cuyo espesor es irregular.

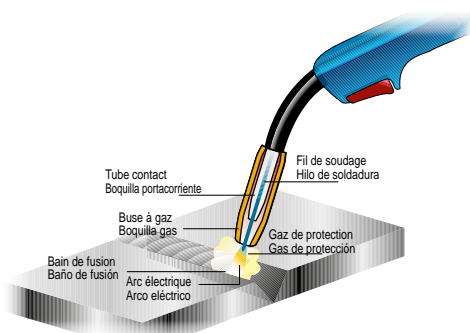
PULSE TIG

La corriente de soldadura pasa continuamente del valor configurado (= corriente de pico) a un valor reducido (= corriente básica) y al contrario.
Se usa para dosificar el aporte térmico a la pieza por soldar evitando cráteres y roturas. Se usa en caso de cordones regulares cuyo espesor es fino.

FRÉQUENCE D'IMPULSION Nombre de fois par unité de temps que le courant passe de la valeur de crête à la valeur de base et vice versa en TIG pulsé. Plus la fréquence est élevée, plus les cordons sont étroits et plus la vitesse d'avancement est élevée.	FRECUENCIA PULSADO Número de veces por unidad de tiempo en que la corriente pasa del valor de pico al valor básico y al contrario en TIG pulsado. Si la frecuencia es mayor, los cordones resultan más estrechos y la velocidad de avance es mayor.
PRE-GAS Temps pendant lequel le gaz de protection sort de la buse de la torche avant l'amorçage. Il sert à créer une atmosphère protectrice dans la zone où la fusion est sur le point de commencer.	PRE-GAS Tiempo en el que el gas de protección sale de la boquilla de la antorcha antes del cebado. Sirve para crear una atmósfera de protección en la zona donde está por comenzar la fusión.
POST-GAZ Temps pendant lequel le gaz de protection sort de la buse de la torche après l'extinction de l'arc au terme du soudage. Il sert à protéger le bain en fusion jusqu'à complète solidification.	POST-GAS Tiempo en el que el gas de protección sale de la boquilla de la antorcha después del apagado del arco al final de la soldadura. Sirve para proteger el baño de fusión hasta su solidificación total.
2T/4T Mode de fonctionnement du bouton de la torche : en mode 2T le bouton est maintenu enfoncé pendant le soudage, en mode 4T on enfonce le bouton pour commencer à souder, on le relâche pour réaliser le soudage, et on appuie de nouveau sur le bouton pour arrêter le soudage.	2T/4T Modo de funcionamiento del botón de la antorcha: en 2T el botón se mantiene presionado durante la soldadura, en 4T se presiona el botón para empezar a soldar, se suelta soltando el botón, se vuelve a presionar para interrumpir la soldadura.
EASY PULSE by deca Réglage automatique du courant de base et de la fréquence d'impulsion en fonction du courant de crête réglé. Il simplifie considérablement le soudage TIG avec le courant pulsé.	EASY PULSE by deca Regulación automática de la corriente básica y de la frecuencia de pulsado según la corriente de pico configurada. Simplifica muchísimo el procedimiento de soldadura TIG con corriente pulsada.
AC EASY by deca Réglage automatique de la fréquence et de la balance de l'onde alternative en fonction du courant réglé pour le soudage de l'aluminium. Il simplifie considérablement le soudage TIG avec le courant alternatif.	AC EASY by deca Regulación automática de la frecuencia y del balanceo de la onda alterna según la corriente configurada para la soldadura del aluminio. Simplifica muchísimo el procedimiento de soldadura TIG con corriente alterna.



Soudage à fil continu / Soldadura de hilo continuo



Le soudage **MIG/MAG** (Metal Inert/Active Gas) utilise la chaleur générée par un arc électrique entre la pièce à souder et un fil électrode fusible qui forme le matériau d'apport. Le fil est enroulé en bobines de différentes tailles et doit être introduit en continu dans le bain de soudage par un système approprié. Le matériau en fusion est protégé de la contamination atmosphérique par un flux de gaz inerte (Argon) ou de gaz actif (mélanges d'Argon et d'oxygène, dioxyde de carbone), conduit dans la zone de soudage par la torche qui guide le fil. Le fil est en métal massif ou est constitué d'un tube mince rempli d'un flux granulaire fusible qui améliore les caractéristiques mécaniques du joint soudé. Certains types de fils tubulaires peuvent être utilisés sans protection gazeuse et sont identifiés par la mention NO-GAS. Après le soudage avec un fil fourré, le laitier à la surface doit être enlevé. En revanche, le fil plein ne génère pas de laitier.

Le procédé MIG/MAG est couramment utilisé pour le soudage de :

Fer et autres aciers non alliés
Aciers alliés et inoxydables
Aluminium et ses alliages

Avantages

- Productivité élevée
- Pas de changement d'électrode
- Pas d'élimination de laitier (fil plein)
- Bonne visibilité du bain de fusion (par rapport au procédé MMA)
- Épaisseurs élevées avec une seule passe ou plusieurs passes, grâce à la quantité élevée de dépôt
- Épaisseurs minces, diamètre minimum fil disponible sur le marché 0,6 mm

Inconvénients

- Équipement complexe
 - Générateur de courant - Dévidoir
 - Galets d'entraînement motorisés - Torche - Bouteille de gaz
 - Éventuel système de refroidissement à eau de la torche
- Le réglage simultané de la tension de l'arc, du courant de soudage et de la vitesse d'alimentation du fil au bain de fusion est compliqué et requiert de l'expérience.

SOFT START

Temps pendant lequel le moteur du Dévidoir passe de l'arrêt à la vitesse réglée pour le soudage. Il évite les démarrages trop brusques. Il peut être réglé par l'opérateur ou pendant la phase de projet pour intervenir automatiquement.

BURN BACK

Temps de retard entre l'arrêt du moteur et l'interruption de la puissance de sortie. Il permet de régler la longueur du fil sortant de la buse à la fin du soudage. Il peut être réglé par l'opérateur ou pendant la phase de projet pour intervenir automatiquement.

HOT START

Augmentation du courant pendant l'amorçage. Cette fonction facilite l'amorçage, en particulier lors du soudage des alliages d'aluminium. Elle est généralement présente dans les machines de technologie INVERTER.

La soldadura **MIG/MAG** (Metal Inert/Active Gas) aprovecha el calor generado por un arco eléctrico que se dispara entre la pieza por soldar y un hilo electrodo que constituye el material de aporte. El hilo está enrollado en bobinas de diferentes dimensiones y se debe alimentar de manera continua en el baño de soldadura a través de un equipo adecuado. La fusión está protegida ante la contaminación atmosférica por un flujo de gas inerte (argón) o activo (mezclas de argón y oxígeno, anhídrido carbónico) conducido en la zona de soldadura a través de la misma antorcha que guía el hilo. El hilo es de metal lleno o está formado por un tubo fino lleno de flujo granular fusible que mejora las características mecánicas de la unión que se debe soldar. Algunos tipos de hilo tubular se pueden usar sin protección gaseosa y, por tanto, se identifican con la sigla NO-GAS. Al final de la soldadura con hilo con alma es necesario quitar la escoria de la superficie; en cambio el hilo lleno no genera escorias.

El procedimiento MIG/MAG se emplea normalmente para soldar:

Hierro y otros aceros sin aleaciones
Aceros con aleaciones e inoxidables
Aluminio y sus aleaciones

Ventajas

- Productividad elevada
- No se cambia electrodo
- No se elimina la escoria (hilo lleno)
- Buena visibilidad del baño de fusión (frente a MMA)
- Espesores elevados con una sola pasada o varias, gracias al depósito elevado
- Espesores finos, diámetro mínimo del hilo vendido de 0,6 mm

Desventajas

- Aparato complejo
 - Generador de corriente - Aspa
 - Rodillos motorizados para el arrastre del hilo
 - Antorcha - Bombona de gas
 - Eventual equipo de refrigeración de agua de la antorcha
- La regulación simultánea de la tensión de arco, de la corriente de soldadura y de la velocidad de alimentación del hilo durante el baño de fusión es complicada y requiere experiencia.

SOFT START

Tiempo en el que el motor del arrastra-hilo alcanza la velocidad configurada para la soldadura. Evita comienzos demasiado bruscos. El técnico lo puede regular o se puede configurar en la fase de diseño para que intervenga de manera automática.

BURN BACK

Tiempo de retraso entre la parada del motor y la interrupción de la potencia en salida. Permite regular la longitud del hilo que sale de la boquilla al final de la soldadura. El técnico lo puede regular o se puede configurar en la fase de diseño para que intervenga de manera automática.

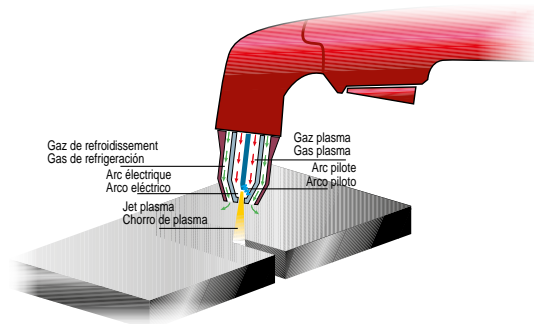
HOT START

Aumento de la corriente durante el cebado. Facilita el cebado, en particular, cuando se sueldan aleaciones de aluminio. Normalmente, está disponible en las máquinas con tecnología INVERTER.

PRE-GAS Temps pendant lequel le gaz de protection sort de la buse de la torche avant l'amorçage. Il sert à créer une atmosphère protectrice dans la zone où la fusion est sur le point de commencer.	PRE-GAS Tiempo en el que el gas de protección sale de la boquilla de la antorcha antes del cebado. Sirve para crear una atmósfera de protección en la zona donde está por comenzar la fusión.
POST-GAZ Temps pendant lequel le gaz de protection sort de la buse de la torche après l'extinction de l'arc au terme du soudage. Il sert à protéger le bain en fusion jusqu'à complète solidification.	POST-GAS Tiempo en el que el gas de protección sale de la boquilla de la antorcha después del apagado del arco al final de la soldadura. Sirve para proteger el baño de fusión hasta su solidificación total.
2T/4T Mode de fonctionnement du bouton de la torche : en mode 2T le bouton est maintenu enfoncé pendant le soudage, en mode 4T on enfonce le bouton pour commencer à souder, on le relâche pour réaliser le soudage, et on appuie de nouveau sur le bouton pour arrêter le soudage.	2T/4T Modo de funcionamiento del botón de la antorcha: en 2T el botón se mantiene presionado durante la soldadura, en 4T se presiona el botón para empezar a soldar, se suelta soltando el botón, se vuelve a presionar para interrumpir la soldadura.
SPOOL GUN Torche spéciale qui permet de loger la bobine de fil directement dans la poignée. Cela évite les problèmes de glissement du fil, en particulier lors de l'utilisation de fil d'aluminium, et permet d'allonger la longueur du câble de la torche. Souvent utilisée dans les ateliers de carrosserie.	SPOOL GUN Antorcha especial que permite alojar la bobina de hilo directamente en la empuñadura. Evita problemas de deslizamiento del hilo, en particular, en el caso de usar el hilo de aluminio y permite longitudes mayores del cable de la antorcha. Se usa a menudo en los talleres de carrocería.
MIG-BRAZING Technique de soudage à fil qui prévoit l'utilisation d'installations et de consommables permettant de souder à des températures qui ne sont pas trop élevées afin de préserver autant que possible tout traitement de galvanisation de la tôle à souder. Couramment utilisée dans les ateliers de carrosserie.	MIG-BRAZING Técnica de soldadura de hilo que supone el uso de equipos y materiales que permiten soldar a temperaturas no demasiado elevadas para preservar lo más posible el tratamiento eventual de cincado de la chapa que se debe soldar. Normalmente se usa en los talleres de carrocería.
SOUDAGE PAR POINT Ce mode de soudage permet d'effectuer des soudures courtes et régulières. En général, il suffit de régler le temps de soudage par point et le temps de pause.	SOLDADURA POR PUNTOS Modo de soldar que permite realizar tramos breves y regulares. Generalmente, se obtiene configurando el tiempo de punto y el tiempo de pausa.
SYNERGIE Mode de fonctionnement du générateur qui permet de régler simultanément la vitesse du fil, la tension de l'arc et l'éventuelle fréquence d'impulsion au moyen d'un seul bouton. La relation entre les différents paramètres est établie en phase de projet.	SINERGIJA Modo de funcionamiento del generador que permite regular de manera simultánea la velocidad del hilo, la tensión del arco y la frecuencia eventual de pulsado a través de una sola empuñadura. La relación entre los diferentes parámetros se establece de manera oportuna durante la fase de



Découpe Plasma / Corte por Plasma



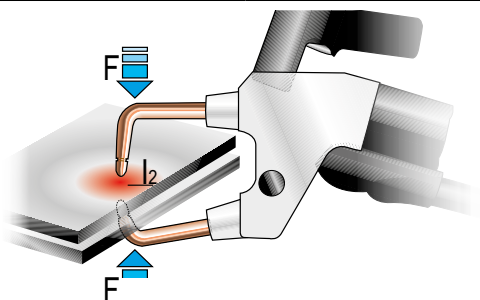
Le plasma est un gaz hautement ionisé, c'est-à-dire composé de particules chargées, et donc conducteur de courant électrique. Il peut être obtenu en faisant passer le gaz à ioniser, généralement de l'air comprimé ou un gaz inerte, à travers un arc électrique généré dans un goulot mécanique. De cette façon, la concentration des particules chargées qui se forment augmente considérablement, d'où une hausse de l'effet thermique et de la température. Le gaz à haute température a tendance à se dilater et acquiert une vitesse très élevée en traversant le goulot : on obtient un dard de charges d'énergie concentrée, qui peut être utilisé pour couper les métaux.	El plasma es un gas sumamente ionizado, es decir, está formado por partículas con carga y es pues un conductor de corriente eléctrica. Se puede obtener haciendo pasar el gas que se debe ionizar, generalmente aire comprimido o gas inerte, a través de un arco eléctrico generado dentro un estrechamiento mecánico. De esta manera la concentración de las partículas con carga que se forma aumenta de manera notable, por consiguiente, aumenta el efecto térmico y aumenta la temperatura. El gas con temperatura elevada tiende a expandirse y, atravesando el estrechamiento, adquiere una velocidad muy elevada: se obtiene un dardo de carga con energía concentrada, que se puede usar para cortar los metales.
Une installation de découpe plasma peut être réalisée en utilisant un générateur de courant présentant les caractéristiques appropriées, une source de gaz et une torche qui transporte le gaz dans une buse où un arc électrique est généré.	Se puede realizar un equipo de corte por plasma usando un generador de corriente con características apropiadas, una fuente de gas y una antorcha que lleva el gas a un casquillo dentro del que se genera el arco eléctrico.
Il est préférable de commencer à découper l'objet métallique en partant du bord libre du matériau. S'il est nécessaire de commencer « de l'intérieur », il faut d'abord percer un trou en utilisant une technique alternative à la découpe plasma. La vitesse de coupe dépend de l'épaisseur et du type de métal. Si la vitesse est très faible, il est difficile d'obtenir une coupe de qualité.	Es preferible empezar el corte del objeto metálico a partir del borde libre del material. Si es necesario partir « de la parte llena », es oportuno realizar un orificio con una técnica alternativa respecto al corte por plasma. La velocidad ejecutiva del corte depende del espesor y del tipo de metal. Si la velocidad es muy baja, es difícil obtener un corte de calidad.
La vitesse de coupe dépend de nombreuses variables et ne peut être évaluée qu'approximativement pour des applications manuelles.	La velocidad de corte depende de muchas variables y se puede valorar solo de manera aproximada en caso de aplicaciones manuales.
Sont fournis à titre indicatif deux tableaux de correspondance entre la vitesse de coupe exprimée en centimètres par minute, le métal et l'épaisseur à couper, le courant et le diamètre de la buse.	Como mera indicación véanse dos tablas de correspondencias entre la velocidad de corte expresada en centímetros por minuto y el espesor que se debe cortar, la corriente y el diámetro de la boquilla.
AMORÇAGE SANS HAUTE FRÉQUENCE L'électrode est mobile, le flux de gaz la détache de la buse et la différence de potentiel entre l'électrode et la buse provoque l'étincelle d'amorçage de l'arc pilote. L'arc pilote est ensuite transféré sur la pièce et le processus de coupe commence.	CEBADO SIN ALTA FRECUENCIA El electrodo es móvil, el flujo de gas lo despegue de la boquilla y la diferencia entre el electrodo y la boquilla provoca la chispa de cebado del arco piloto. El arco piloto luego se transfiere a la pieza y comienza el proceso de corte.
AMORÇAGE HAUTE FRÉQUENCE L'arc pilote entre l'électrode et la buse est amorcé par l'étincelle provoquée par un dispositif qui génère une série d'impulsions électriques à haute tension, puis l'arc est transféré sur la pièce et le processus de coupe commence.	CEBADO DE ALTA FRECUENCIA El arco piloto entre el electrodo y la boquilla se dispara gracias a la chispa provocada por un dispositivo que genera una serie de impulsiones eléctricas con tensión elevada, luego el arco se transfiere a la pieza y comienza el proceso de corte.
COUPE DE QUALITÉ C'est une coupe qui permet une séparation nette, avec des bords réguliers et presque perpendiculaires à la surface de l'objet coupé. On obtient habituellement cette coupe si la vitesse de coupe est constante et supérieure à 30-40 centimètres par minute. Pour obtenir une coupe de qualité, il est nécessaire de choisir une installation PLASMA qui peut séparer une épaisseur maximale sensiblement supérieure à l'épaisseur de travail.	CORTE DE CALIDAD Es un corte que permite una separación neta, con bordes regulares y casi perpendiculares respecto a la superficie del objeto cortado. Generalmente se obtiene si la velocidad de avance del corte es constante y no es inferior a 30-40 centímetros al minuto. Para obtener un corte de calidad es necesario elegir un equipo PLASMA que pueda separar un espesor máximo sensiblemente superior respecto al de trabajo.

<p>SÉPARATION MAXIMALE</p> <p>C'est l'épaisseur maximale pouvant être séparée. La valeur indiquée dans la documentation commerciale se réfère généralement au fer et ne correspond pas à une coupe de qualité.</p>	<p>SEPARACIÓN MÁXIMA</p> <p>Es el espesor máximo que se consigue separar. Normalmente, el valor indicado en la documentación comercial se refiere al hierro y no se corresponde con un corte de calidad.</p>
<p>COUPE PAR CONTACT</p> <p>Technique de coupe dans laquelle la buse est en contact avec la pièce à couper. Elle est généralement utilisée pour des épaisseurs n'excédant pas 5/6 mm.</p>	<p>CORTE DE CONTACTO</p> <p>Técnica de corte en la que la boquilla está en contacto con la pieza que se debe cortar. Se usa generalmente para espesores no superiores a 5/6 milímetros.</p>
<p>COUPE AVEC ENTRETOISE</p> <p>Technique de coupe dans laquelle la buse est maintenue éloignée de la pièce à couper à l'aide d'entretoises montées à l'extrémité de la torche. Elle permet de réaliser les épaisseurs de coupe maximales qui peuvent être atteintes par l'installation.</p>	<p>CORTE CON SEPARADOR</p> <p>Técnica de corte en el que la boquilla se mantiene lejos de la pieza que se debe cortar a través de separadores oportunos que se montan en el extremo de la antorcha. Permite espesores de cortes máximos desde el equipo usado.</p>



SPOT

Soudage par résistance / Soldadura por resistencia



Le soudage par résistance utilise la chaleur générée au point de contact entre deux pièces métalliques lorsqu'un courant électrique passe par ce point. La chaleur développée par le courant est proportionnelle à la **résistance électrique** des conducteurs. Au point de contact entre deux objets métalliques, la résistance est supérieure à celle du métal, de sorte que le passage du courant provoque la surchauffe de la zone proche du contact et, si le courant est suffisamment élevé, ont lieu la fusion puis le soudage des deux objets. **Le soudage est contrôlé en réglant l'intensité du courant et le temps** pendant lequel le courant traverse le point de contact.

La soldadura por resistencia aprovecha el calor que se genera en el punto de contacto entre dos partes metálicas cuando a través de este punto pasa una corriente eléctrica. El calor desarrollado por la corriente es proporcional a la **resistencia eléctrica** de los conductores. En el punto de contacto entre dos objetos metálicos la resistencia es mayor respecto a la del metal; por tanto, el paso de corriente provoca el sobrecalentamiento de la zona cercana al contacto y, si la corriente es lo suficiente elevada, se llega a la fusión y por tanto a la soldadura de los dos objetos. **El control de la soldadura** tiene lugar a través de la **regulación de la intensidad de la corriente y del tiempo** durante el que la corriente atraviesa el punto de contacto.

SOUDEGE PAR POINT (SPOT)

Le soudage par point est une application de soudage par résistance dans laquelle les deux parties à souder se composent de deux tôles se chevauchant. Les électrodes sont fixées à deux bras mécaniques qui permettent de serrer avec une force appropriée les tôles au moment du passage du courant. De cette façon, les tôles sont soudées en un ou plusieurs points. Le système qui actionne les deux bras mécaniques peut être de différents types. Pour les applications en **carrosserie**, on utilise généralement une pince pneumatique, qui peut être facilement saisie par un opérateur pour accéder aux différentes parties du châssis de la voiture.

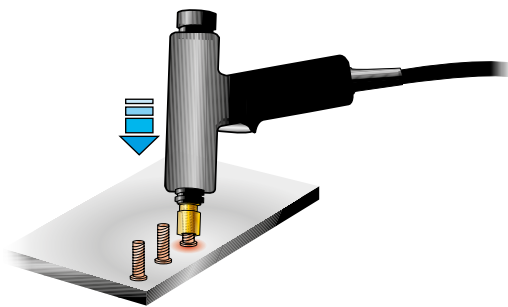
SOLDADURA POR PUNTOS (SPOT)

La soldadura por puntos es una aplicación por resistencia en las que las dos partes que se deben soldar están formadas por dos chapas superpuestas. Los electrodos están unidos a dos brazos mecánicos que permiten apretar las chapas con una fuerza oportuna en el momento del paso de la corriente. Así se realiza la unión de las chapas en uno o más puntos. El sistema que maniobra los dos brazos mecánicos puede ser de diferentes tipos. Para las aplicaciones en la **carrocería** por lo general se usa una Pince neumática que la puede agarrar fácilmente un operador para acceder a las diferentes partes del chasis del coche.



STUD

Soudage de goujons / Soldadura de pernos



SOUDEGE DE GOUJONS (STUD)

Le soudage de goujons est une application de soudage dans laquelle les deux parties à souder se composent d'un goujon et d'une tôle métallique. Une extrémité du goujon est d'abord fixée mécaniquement sur la pointe d'un pistolet qui constitue la première électrode ; l'extrémité libre du goujon est ensuite placée sur la tôle à laquelle la deuxième électrode a été reliée.

La force de contact est réglée manuellement par l'opérateur qui tient le pistolet et pousse le goujon sur la tôle, ou par un système à ressort. La pression d'un bouton active le passage du courant et le soudage du goujon sur la tôle.

Les **goujons en acier** sont généralement soudés avec des systèmes de soudage par résistance à **énergie directe**.

Pour le soudage de **goujons en aluminium**, il est préférable d'utiliser des systèmes à **énergie stockée à décharge capacitive** : dans ce cas, on parle de soudage à l'arc et non de soudage par résistance et il est possible d'observer l'étincelle entre le goujon et la tôle au moment du passage du courant.

Le soudage de goujons est une application récurrente dans de nombreux domaines de la menuiserie métallique et en particulier dans la **carrosserie** : les goujons soudés sur la tôle endommagée d'une voiture permettent le tirage et la remise en état.

SOLDADURA DE PERNOS (STUD)

La soldadura de pernos es una aplicación en la que las dos partes que se deben soldar están formadas por un perno y por una chapa metálica. Primero se ancla el perno de manera mecánica en un extremo de la punta de una pistola que constituye el primer electrodo; el extremo libre del perno se apoya en la chapa en la que se ha conectado el segundo electrodo.

La fuerza de contacto la regula de manera manual el operador que agarra la pistola y empuja el perno en la chapa o a través de un sistema con resorte.

Presionando un botón se habilita el paso de corriente y la soldadura del perno en la chapa.

Por lo general, se sueldan pernos de acero con sistemas de soldadura por resistencia con **energía directa**.

Para la soldadura de **pernos de aluminio** se prefiere usar sistemas con **energía almacenada con descarga capacitiva** : en este caso la soldadura se define de

manera más concreta con el término de soldadura con arco y no soldadura por resistencia.

De hecho, se puede notar una chispa entre el perno y la chapa en el momento en que pasa la corriente.

La soldadura de pernos es una aplicación muy común en el ámbito de la carpintería metálica y, en particular, en la

carrocería : los pernos soldados en la chapa dañada de un coche permiten su estirado y el restablecimiento de su condición originaria.



DECA S.p.A.

Strada dei Censiti, 10

Zona Industriale Rovereta

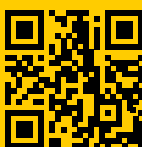
47891 Falciano - Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy **0549 910711**
from other Countries **+378 0549 910711**

Fax da/from Italy **0549 908360**
from other Countries **+378 0549 908360**



AA0176-00



www.decaweld.com